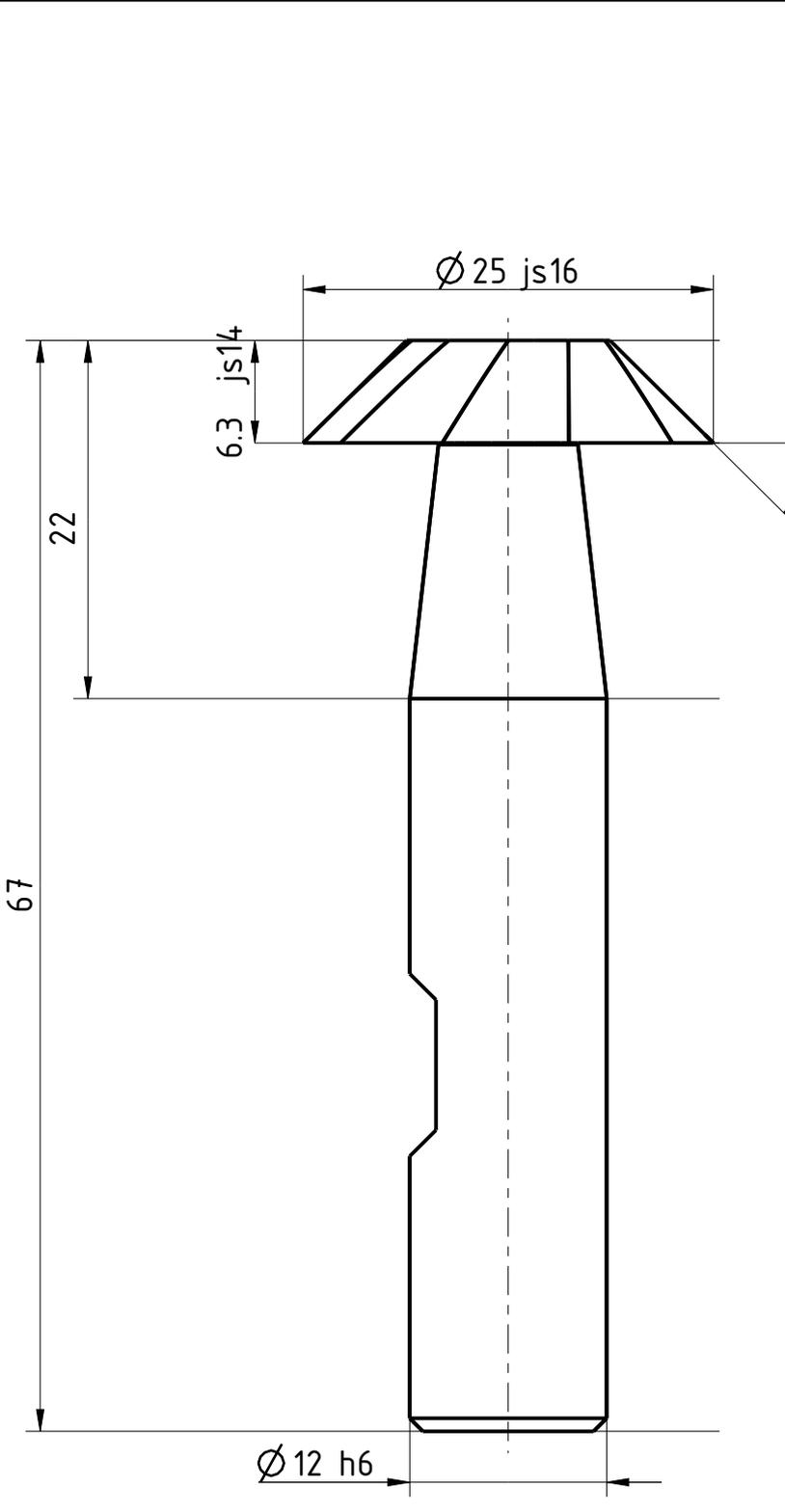


The reproduction, distribution and utilization of this document is only permitted if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 6906. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **HSS - Winkelfräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **25** Schneidenlänge **6,3** Gesamtlänge **67** Schaft-Ø **12**



Typ	H
Zähnezahl	10
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	geradegenutet
Spiralwinkel	0°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 1835-B
Beschichtung	TICN
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN, ist ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Urheber-, Schutzrechte nach ISO 6906 vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, alle Maßangaben mit Übergangsradien.

EMUGE FRANKEN

Blatt SHEET

Masst. SCALE **9:4**

Ansicht VIEW
Projektionsmethode 1
FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**

Bezeichnung TITLE **FRANKEN - HSS Winkelfräser**

Ersteller Issued by **TA**

Erstelldatum DATE **08.07.2016**

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.

3218C.04525