

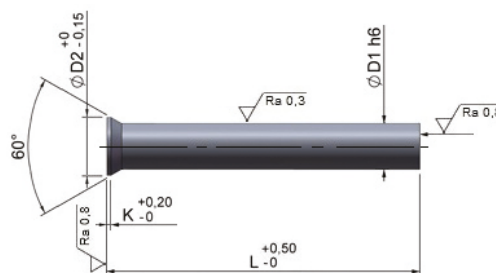
PUNZONE ALTO RENDIMENTO
 HIGH EFFICIENCY PUNCH
 HOCHLEISTUNGS-SCHNEIDSTEMPEL

EP-1 K

DIN 9861 D

Acciaio: Metallurgia delle polveri
Steel: Powder metallurgy
Stahl: Pulver Metallurgie

Durezza: Gambo HRC 64 ± 2 Testa HRC 45 ± 5
Hardness: Shank HRC 64 ± 2 Head HRC 45 ± 5
Härte: Schaft HRC 64 ± 2 Kopf HRC 45 ± 5



Esecuzione: Il gambo del punzone, dopo la ribattitura a caldo ed il rinvenimento, viene finemente rettificato e lappato. La stessa lavorazione di rettifica viene eseguita sulla testa conica. Le tolleranze di finitura, estremamente precise, rendono questi punzoni perfettamente intercambiabili.

Execution: After hot forming and tempering, the shank of the punch is accurately ground and lapped. The same grinding operation is performed on the conical head. The extremely accurate finish tolerances make these punches perfectly interchangeable.

Ausführung: Nach der Warmvernetzung und dem Anlassen wird der Stempelschaft fein geschliffen und geläppt. Die gleiche Schleifarbeit wird auch am konischen Kopf durchgeführt. Dank der extrem präzisen Bearbeitungstoleranzen sind diese Stempel perfekt austauschbar.

D1	D2	K	L	
			71	100
2,0	3,0	0,5	-	-
2,1 - 2,2	3,2	0,5	-	-
2,3 - 2,5	3,5	0,5	-	-
2,6 - 2,9	4,0	0,5	-	-
3,0 - 3,4	4,5	0,5	-	-
3,5 - 3,9	5,0	0,5	-	-
4,0 - 4,4	5,5	0,5	-	-
4,5 - 4,9	6,0	0,5	-	-
5,0 - 5,4	6,5	0,5	-	-
5,5 - 5,9	7,0	0,5	-	-
6,0 - 6,4	8,0	0,5	-	-
6,5 - 7,4	9,0	1	-	-
7,5 - 8,4	10	1	-	-
8,5 - 9,4	11	1	-	-
9,5 - 10,4	12	1	-	-
10,5 - 11,4	13	1	-	-
11,5 - 12,0	14	1	-	-

Esempio di ordinativo: D1xL **Order example:** D1xL **Bestellbeispiel:** D1xL