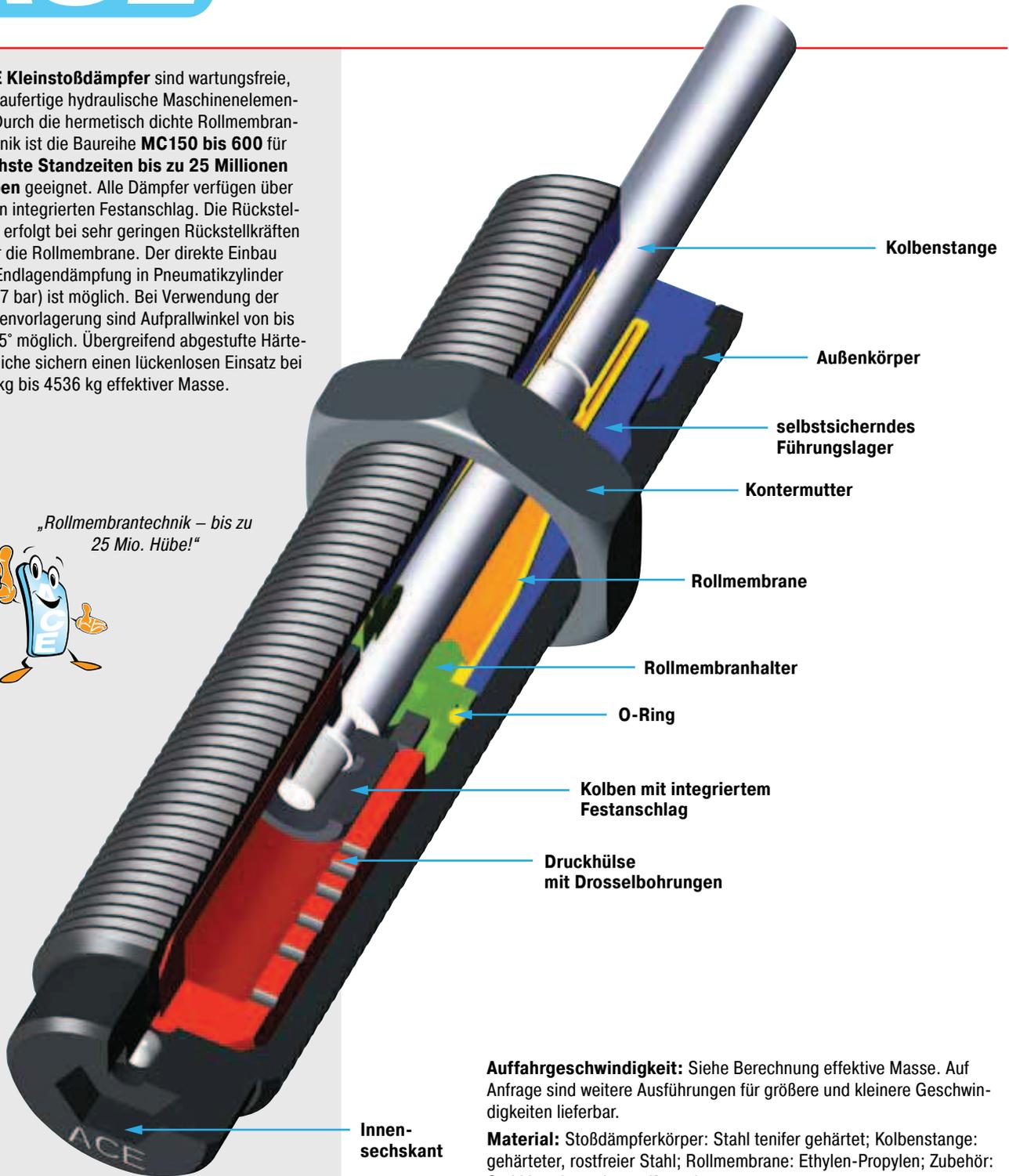


ACE Kleinstoßdämpfer sind wartungsfreie, einbaufertige hydraulische Maschinenelemente. Durch die hermetisch dichte Rollmembrantechnik ist die Baureihe **MC150 bis 600** für **höchste Standzeiten bis zu 25 Millionen Hüben** geeignet. Alle Dämpfer verfügen über einen integrierten Festanschlag. Die Rückstellung erfolgt bei sehr geringen Rückstellkräften über die Rollmembrane. Der direkte Einbau als Endlagendämpfung in Pneumatikzylinder (bis 7 bar) ist möglich. Bei Verwendung der Bolzenvorlagerung sind Aufprallwinkel von bis zu 25° möglich. Übergreifend abgestufte Härtebereiche sichern einen lückenlosen Einsatz bei 0,9 kg bis 4536 kg effektiver Masse.

„Rollmembrantechnik – bis zu 25 Mio. Hübe!“



Kolbenstange

Außenkörper

selbstsicherndes Führungslager

Kontermutter

Rollmembrane

Rollmembranhalter

O-Ring

Kolben mit integriertem Festanschlag

Druckhülse mit Drosselbohrungen

Innen-sechskant

Auffahrgeschwindigkeit: Siehe Berechnung effektive Masse. Auf Anfrage sind weitere Ausführungen für größere und kleinere Geschwindigkeiten lieferbar.

Material: Stoßdämpferkörper: Stahl tenifer gehärtet; Kolbenstange: gehärteter, rostfreier Stahl; Rollmembrane: Ethylen-Propylen; Zubehör: Stahl brüniert oder tenifer gehärtet.

Hinweis: Fremdmittel in der Umgebung können die Rollmembrane angreifen und zu einer verkürzten Standzeit führen. Bitte kontaktieren Sie ACE für geeignete Lösungsvorschläge.

Überschreitung von W_4 : (max. Energieaufnahme pro Stunde Nm/h) ist möglich, wenn zeitweise abgeschaltet oder der Stoßdämpfer mit Zylinderabluft gekühlt wird (zulässige Erwärmung beachten).

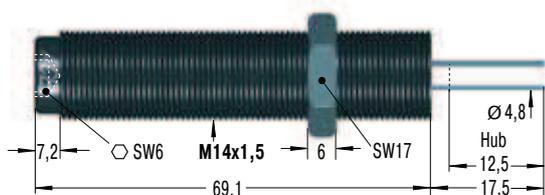
Einbaulage: beliebig. Zur Feinjustierung des Resthubes kann eine Anschlaghülse (AH) Verwendung finden.

Zulässiger Temperaturbereich: 0 °C bis 66 °C

Auf Anfrage: weartec (seewasserbeständig), vernickelt oder in anderen Sonderausführungen lieferbar.



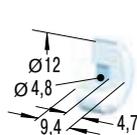
MC150EUM



Gewinde M14x1 auf Bestellung

Zubehör, Montage und Einbau siehe Seite 37 bis 41.

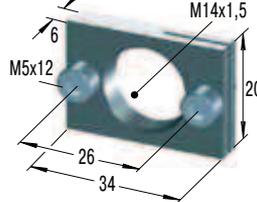
PP150



Nylonkopf

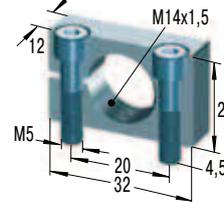
W₃ max = 14 Nm

RF14



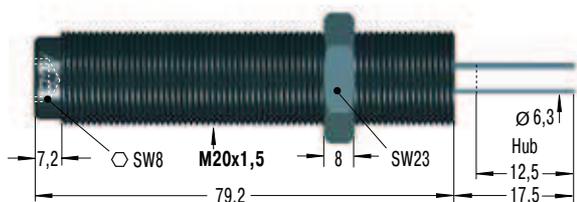
Rechteckflansch

MB14



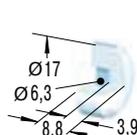
Klemmflansch

MC225EUM



Zubehör, Montage und Einbau siehe Seite 38 bis 41.

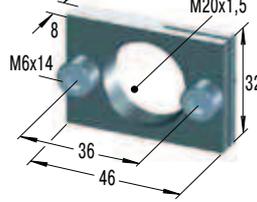
PP225



Nylonkopf

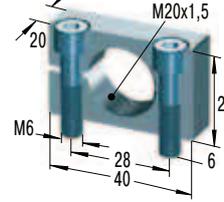
W₃ max = 33 Nm

RF20



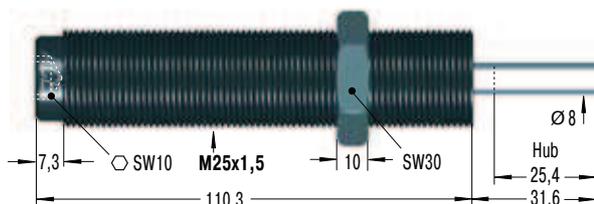
Rechteckflansch

MB20



Klemmflansch

MC600EUM



Gewinde M27x3 auf Bestellung

Zubehör, Montage und Einbau siehe Seite 38 bis 41.

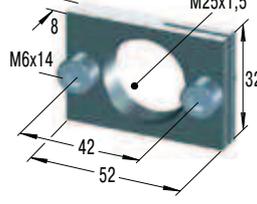
PP600



Nylonkopf

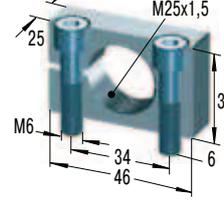
W₃ max = 68 Nm

RF25



Rechteckflansch

MB25



Klemmflansch

Leistungstabelle

Type Bestellbez.	Max. Energieaufnahme		effektive Masse me selbsteinstellend		min. Rückstellk. N	max. Rückstellk. N	Kolben- rückstellzeit s	1 max. Achsab- weichung °	Gewicht kg
	W ₃ Nm/Hub	W ₄ Nm/h	me min. kg	me max. kg					
MC150EUM	20	34 000	0,9	10	3	8	0,4	4	0,06
MC150EUMH	20	34 000	8,6	86	3	8	0,4	4	0,06
MC150EUMH2	20	34 000	70	200	3	8	0,4	4	0,06
MC150EUMH3	20	34 000	181	408	3	8	1	4	0,06
MC225EUM	41	45 000	2,3	25	4	9	0,3	4	0,15
MC225EUMH	41	45 000	23	230	4	9	0,3	4	0,15
MC225EUMH2	41	45 000	180	910	4	9	0,3	4	0,15
MC225EUMH3	41	45 000	816	1 814	4	9	0,3	4	0,06
MC600EUM	136	68 000	9	136	5	10	0,6	2	0,26
MC600EUMH	136	68 000	113	1 130	5	10	0,6	2	0,26
MC600EUMH2	136	68 000	400	2 300	5	10	0,6	2	0,26
MC600EUMH3	136	68 000	2 177	4 536	5	10	0,6	2	0,26

¹ Bei höherer Achsabweichung Bolzenvorlagerung (BV) Seite 37 bis 40 einsetzen.