

ACE Kleinstoßdämpfer sind wartungsfreie, einbaufertige hydraulische Maschinenelemente. Die **SC²-Serie verfügt über eine bis zu dreifach höhere Energieaufnahme als die Standard SC-Serie bei ähnlicher Baugröße**. Sie haben einen integrierten Festanschlag und sind besonders für Handhabungsgeräte, Linearzylinder, kolbenstangenlose Zylinder, pneumatisch angetriebene Schlitzen, Drehmodule u. a. geeignet. Aufgrund einer dynamischen Membrandichtung ist bis zur Type SC²190 der direkte Einbau als Endlagendämpfung im Pneumatikzylinder (max. 7 bar) möglich. Die erhöhte Energieaufnahme und übergreifend abgestufte Härtebereiche für einen lückenlosen Einsatz bei 1 kg bis 6350 kg effektiver Masse prädestinieren die SC²-Serie für den Einsatz in Drehmodulen. Mit der Bolzenvorlagerung sind Aufprallwinkel bis zu 25° möglich.

„Topfkolbentechnologie – bis zu 200 % höhere Energieaufnahme!“



Aufprallkopf

Kolbenstange mit integriertem Festanschlag

Rollmembrane (Ausführung SC²190)

selbstsicherndes Führungslager

Kontermutter

Topfkolben

Rückschlagventil

Druckhülse mit Drosselbohrungen

Rückstellfeder

Außenkörper

Auffahrgeschwindigkeit: Siehe Berechnung effektive Masse. Auf Anfrage sind weitere Ausführungen für größere und kleinere Geschwindigkeiten lieferbar.

Material: Stoßdämpferkörper: Stahl tenifer gehärtet; Zubehör: Stahl brüniert oder tenifer gehärtet; Kolbenstange: gehärteter, rostfreier Stahl.

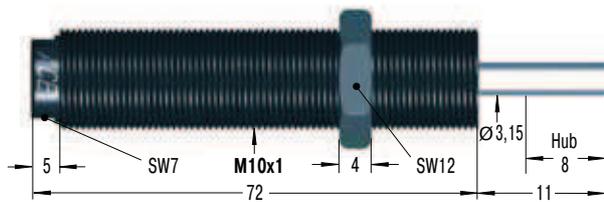
Einbaulage: beliebig. Zur Feinjustierung des Resthubes kann eine Anschlaghülse (AH) Verwendung finden.

Zulässiger Temperaturbereich: 0 °C bis 66 °C

Auf Anfrage: vernickelt, weartec (seewasserbeständig) oder in anderen Sonderausführungen lieferbar.

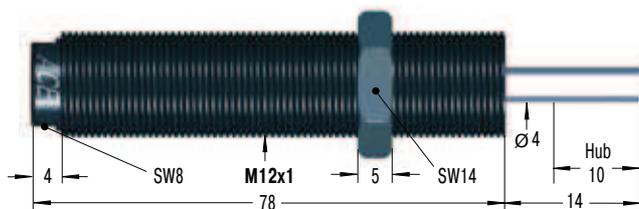


SC25EUM



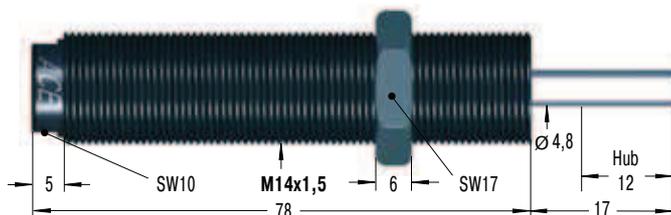
Zubehör, Montage und Einbau siehe Seite 34 bis 39.

SC75EUM



Zubehör, Montage und Einbau siehe Seite 35 bis 39.

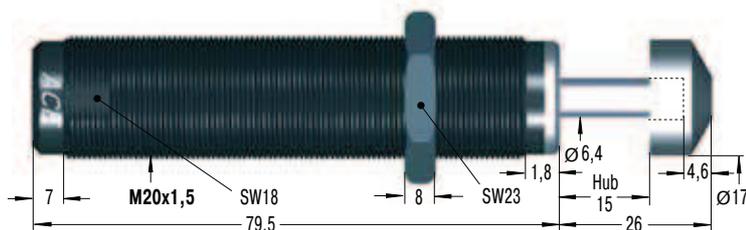
SC190EUM



Gewinde M14x1 auf Bestellung

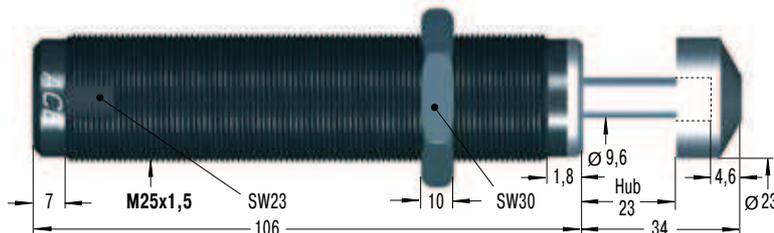
Zubehör, Montage und Einbau siehe Seite 35 bis 39.

SC300EUM



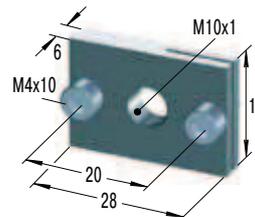
Zubehör, Montage und Einbau siehe Seite 36 bis 39.

SC650EUM



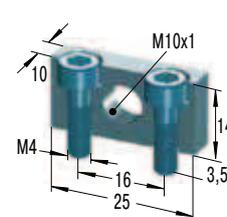
Zubehör, Montage und Einbau siehe Seite 36 bis 39.

RF10



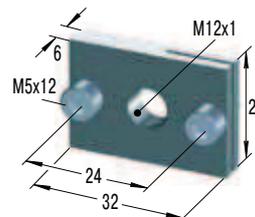
Rechteckflansch

MB10SC2



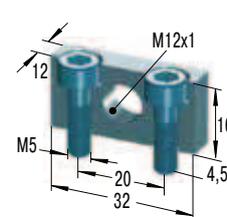
Montageblock

RF12



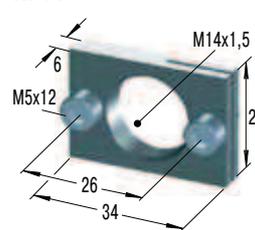
Rechteckflansch

MB12SC2



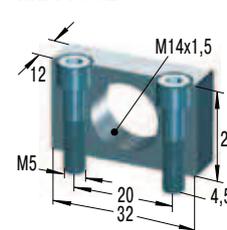
Montageblock

RF14



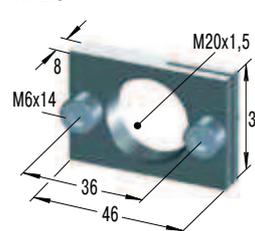
Rechteckflansch

MB14SC2



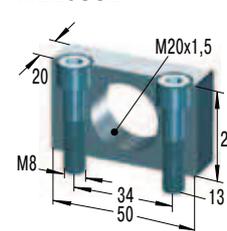
Montageblock

RF20



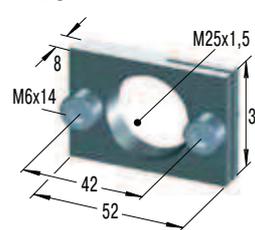
Rechteckflansch

MB20SC2



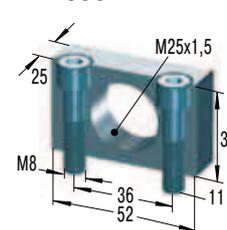
Montageblock

RF25



Rechteckflansch

MB25SC2



Montageblock

Leistungstabelle

| Type | Max. Energieaufnahme | | effektive Masse me | | | | | min. Rückstellk. | max. Rückstellk. | Kolben-rückstellzeit | 1 max. Achs-abweichung | Gewicht kg |
|----------|-----------------------|---------------------|--------------------|----------|-------------|-------------|---------------|------------------|------------------|----------------------|------------------------|------------|
| | W ₃ Nm/Hub | W ₄ Nm/h | weich | | hart | | | | | | | |
| | | | min. kg | max. kg | -5 | -6 | -7 | | | | | |
| SC25EUM | 10 | 16 000 | 1 - 5 | 4 - 44 | 42 - 500 | - | - | 4,5 | 14 | 0,3 | 2 | 0,027 |
| SC75EUM | 16 | 30 000 | 1 - 8 | 7 - 78 | 75 - 800 | - | - | 6 | 19 | 0,3 | 2 | 0,045 |
| SC190EUM | 31 | 50 000 | 2 - 16 | 13 - 140 | 136 - 1 550 | - | - | 6 | 19 | 0,4 | 2 | 0,060 |
| SC300EUM | 73 | 45 000 | 11 - 45 | 34 - 136 | 91 - 181 | 135 - 680 | 320 - 1 950 | 8 | 18 | 0,2 | 5 | 0,164 |
| SC650EUM | 210 | 68 000 | 23 - 113 | 90 - 360 | 320 - 1 090 | 770 - 2 630 | 1 800 - 6 350 | 11 | 33 | 0,3 | 5 | 0,315 |

1 Bei höherer Achsabweichung Bolzenvorlagerung (BV) Seite 34 bis 38 einsetzen.