

磨齿直齿轮·压力角 20°·7 级精度

模数 1·凸缘型

大批量
订购
bulk order

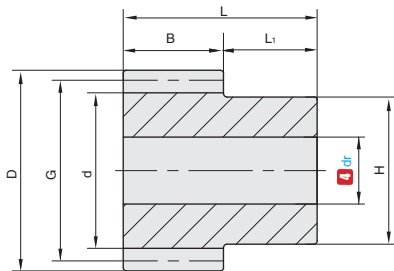
■模数 1·凸缘型

进口
产品



按图定制▶

材质	热处理	齿面硬度	表面处理
45#	齿面高频淬火	50-60HRC	齿面以及外表面氧化



订购编号示例

①代号	-	②模数	-	③齿数	-	④轴孔直径 dr
GKCTC	-	1	-	40	-	10

▲精度等级 JIS B 1702-1 7 级。

①代号	②模数	③齿数	④轴孔直径 dr	G 分度圆直径	D 齿顶圆直径	d 齿根圆直径	H	B	L	L ₁	许用扭矩 (N•m)		许用扭矩 (kg•m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
											弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
GKCTC	1	15	6	15	17	12.5	12	8	18	10	2.96	1.03	0.3	0.11	0.08-0.16	0.016
		16		18	13.5	13	3.28				1.19	0.33	0.12	0.019		
		17		19	14.5	14	3.6				1.36	0.37	0.14	0.022		
		18		20	15.5	15	3.93				1.54	0.4	0.16	0.026		
		19		21	16.5	16	4.26				1.73	0.43	0.18	0.03		
		20		22	17.5	17	4.6				1.94	0.47	0.2	0.034		
		21	23	18.5	18	4.94	2.14				0.5	0.22	0.035			
		22	24	19.5	18	5.28	2.36				0.54	0.24	0.037			
		23	25	20.5	20	5.63	2.59				0.57	0.26	0.044			
		24	26	21.5	20	5.98	2.83				0.61	0.29	0.046			
		25	27	22.5	20	6.33	3.07				0.65	0.31	0.048			
		26	28	23.5	20	6.68	3.33				0.68	0.34	0.051			
		27	29	24.5	20	7.04	3.6				0.72	0.37	0.054			
		28	30	25.5	20	7.39	3.89				0.75	0.4	0.056			
		29	31	26.5	25	7.75	4.18				0.79	0.43	0.073			
		30	32	27.5	25	8.11	4.48				0.83	0.46	0.072			
		32	34	29.5	25	7.37	4.27				0.75	0.43	0.078			
		34	36	31.5	25	7.98	4.84				0.81	0.49	0.084			
		35	35	32.5	25	8.28	5.14				0.84	0.52	0.088			
		36	36	33.5	25	8.59	5.45				0.88	0.56	0.091			
		38	38	35.5	30	9.21	6.1				0.94	0.62	0.12			
		40	40	37.5	30	9.83	6.79				1	0.69	0.12			
		42	42	39.5	30	10.5	7.51				1.07	0.77	0.13			
		44	44	41.5	30	11.1	8.28				1.13	0.84	0.14			
45	45	42.5	30	11.4	8.67	1.16	0.88	0.14								
48	48	45.5	30	12.3	9.92	1.26	1.01	0.16								
50	50	47.5	35	13	10.8	1.32	1.1	0.18								
55	55	52.5	35	14.6	13.2	1.48	1.34	0.21								
56	56	53.5	35	14.9	13.7	1.52	1.4	0.21								
60	60	57.5	40	16.2	15.8	1.65	1.61	0.26								
64	64	61.5	40	17.4	18.1	1.78	1.84	0.28								
70	70	67.5	40	19.4	21.8	1.97	2.22	0.32								
75	75	72.5	40	21	25.2	2.14	2.57	0.36								
80	80	77.5	50	22.6	28.8	2.3	2.94	0.44								
90	90	87.5	50	25.8	36.9	2.64	3.77	0.53								
100	100	97.5	50	26.9	42.5	2.74	4.34	0.62								
120	120	117.5	50	32.9	62.5	3.36	6.37	0.84								

▲可加工键槽与顶丝孔，需要可以联系销售工程师。
▲追加加工键槽与螺纹孔后，不进行表面氧化。

G5
拉手/合页
手柄/手
轮