


g6实心 高精度导向轴



★ 产品特点：适用于高精度高耐久型部位的产品，外螺纹一端可用于高定位精度的组合。

A1
导向轴

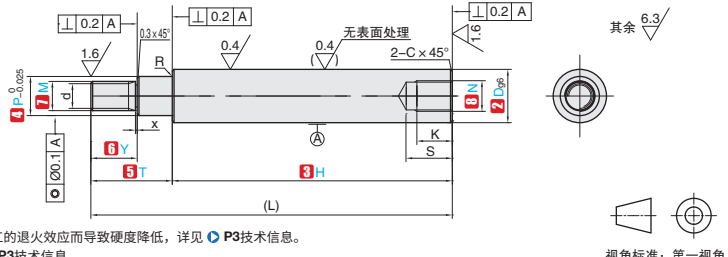


标准加工

按图定制

①代号	公差	④材质	④硬度	热处理方式	⑤表面处理
LSGGTM	g6	GCr15	HRC55以上	高频淬火有效 淬硬层深度 详见P02	镀铬 镀层硬度HV750- 镀层厚度3μm~
LSGHTM		45#	HRC52以上		
LSGRTM		SUS440C	HRC53以上		

▲ 45#适合垂直方向上的轻载，短距离，低频率，低速度的场合，且经济适用。
 ▲ GCr15和SUS440C适合水平方向上的重载，长距离，高速度的场合，其中GCr15耐久性性价比更佳；
 对防锈有更高要求的情况建议选用SUS440C。



▲ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 P3 技术信息
 ▲ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 P3 技术信息。
 ▲ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀铬处理，详见 P3 技术信息。

视角标准：第一视角

①代号 - ②D - ③H - ④P - ⑤T - ⑥Y - ⑦M - ⑧N - ⑨追加加工代码 - ⑩追加加工变量系数

LSGGTM - D20 - H500 - P14 - T30 - Y26 - M12 - N12 - WS - A10-B15
 ▲ 若无追加加工时，步骤⑨⑩可不出列。 ▲ 步骤⑩可能含有多个变量参数，按红色编号选择参数

①代号	②D	最小指定单位1mm						⑧N	(L)	倒角C	圆角R
		g6公差	③H	④P	⑤T	⑥Y	⑦M				
LSGGTM LSGHTM LSGRTM	8	-0.005	25~790					4 5	800		
	10	-0.014									
	12										
	13	-0.006	25~990	D>P>M	10≤T≤5P	4g+K≤Y≤3M Y≤T-2			1000	0.3 以下	
	15	-0.017									
	16										
	20	-0.007	25~1190						1200	0.5 以下	
	25	-0.020									
	30										
	35										
40	-0.009	25~1480		20≤T≤5P				1500	1.0 以下		
45	-0.025										
50											

▲ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30.

▲ 追加加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

变更长度、精度	⑨代码	H<200	H±0.03
	LPC	500>H≥200	H±0.05
		H≥500	H±0.1

▲ 当使用变更长度时，长度H最小指定单位为0.1mm！

平面加工	⑨代码	D	⑩A	⑪B	E
	WS	8-16	A=0或 A≥2mm	B≤3D	D-0.5
		20~40			D-1
		50			D-2

▲ A+B≤H; A/B需要指定，最小单位为1mm。

▲ B>1.5D时，B≤H/2。 ⚠ 不能与平面加工—两处DWS并用！

▲ 与双边扳手槽WB并用时不在同一平面加工上，为90°方向。

⑨代码	D	⑩MBC (与轴承螺母细牙螺距对应)	⑪MCC (与气缸细牙螺距对应)
8	6		
10	6 8		
12	6 8 10		10
13	6 8 10		10
15	6 8 10 12		10 12
16	6 8 10 12		10 12 14
20	6 8 10 12 15		10 12 14
25	8 10 12 15 17		10 12 14 18
30	8 10 12 15 17 20	25	10 12 14 18
35	10 12 15 17 20	25 30	10 12 14 18
40	12 15 17 20	25 30	12 14 18
50	15 17 20	25 30	14 18
螺距	0.75 1	1.5	1.25 1.5

双边扳手槽	⑨代码	D	⑩A	B	E	螺纹退刀槽尺寸			MCC细牙螺纹退刀槽尺寸			MCC螺纹退刀槽尺寸						
						M	K	S	M	g螺距	d	X	M	g螺距	d	X		
	WB	8	A=0或 A≥2mm	8	10	3	6	7.5	6	1	4.4	2	6	0.75	4.8	10	1.25	8
		10				4	8	10	8	1.25	6	3	8	6.4	12	1.5	9.7	
		12				5	10	12.5	10	1.5	7.7	3	10	8.4	14	11.7		
		13				6	12	15	12	1.75	9.4	4	12	10.4	18	15.7		
		15				8	16	20	16	2	13	4	15	13.4				
		16				10	20	25	20	2.5	16.4	5	17	15.4				
		20				12	24	30	24	3	19.6	5	17	18.4				
		25				16	32	40	30	3.5	25	5	25	22.7				
		30				20	40	50	30				30	27.7				
		35				24	48	60										
		40				30	60	75										
		50				36												

▲ A+B≤H; A需指定，最小指定单位为1mm

▲ 与平面加工WS或平面加工—两处DWS并用时不在同一加工面上，为90°方向。

数量分类	标准订单		特殊订单
	小单	中单	大单
数量	1-50	51-200	200以上
交货期	3个工作日	5个工作日	现购

▲ 常州发货。
 ▲ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。
 ▲ 遇特殊期间交期有变更。