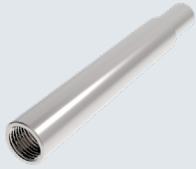


# g6空心管导向轴

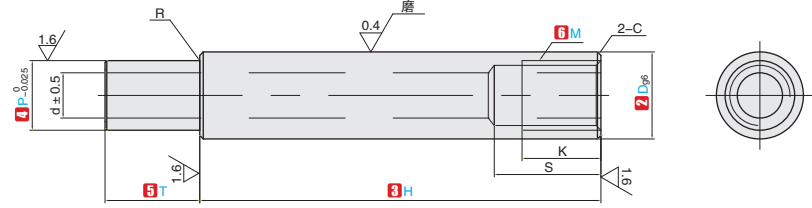


★ 产品特点：空心部可用于接线，属于轻量线性导向轴，可在高定位精度，稳定固定。



①代号	公差	④材质	④硬度	热处理方式	⑤表面处理
HSGGKM	g6	GCr15	HRC55~	高频淬火有效 淬硬层深度 详见P02	镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
HSGHKM		45#	HRC52~		

▶ 标准加工  
▶ 按图定制



▲ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 ▶ P3 技术信息

▲ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 ▶ P3 技术信息。

▲ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀硬铬处理，详见 ▶ P3 技术信息。

视角标准：第一视角





订购编号示例

①代号 - ②D - ③H - ④P - ⑤T - ⑥M - ⑦追加加工码 - ⑧追加加工变量系数

HSGGKM - D20 - H200 - P18 - T20 - M16 - WB - A20

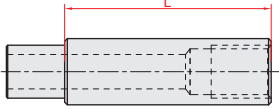
▲ 若无追加加工时，步骤⑦⑧可不列出。▲ 步骤⑧可能含有多个变量参数，按红色编号选择参数

①代号	②D	g6公差	最小指定单位1mm				内径d	R	倒角C
			③H	④P	⑤T	⑥M			
HSGGKM HSGHKM	16	-0.006 -0.017	20~1200	13≤P<D	2≤T≤3P	12	8	0.3	0.5
	20	-0.007		16≤P<D		16	14		
	25	-0.020		20≤P<D		20	15		
	30	-0.020	20~1500	22≤P<D		20	17	0.5	1
	35	-0.09		24≤P<D	24	19			
	40	-0.025		25≤P<D	24 30	20			
50	-0.025		32≤P<D		30	26			

▲ 管孔内部、内螺纹部未经过镀铬处理，可能会生锈。扳手槽两侧15mm可能会超出圆度、外径公差的精度范围

▲ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30。

可选加工 ▲ 追加加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

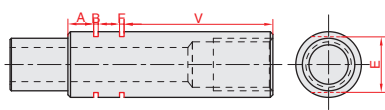
变更长度、精度	⑩代码	⑩A	⑩B	⑩E
	LPC	H<200		H±0.03
		500>H≥200		H±0.05
		H≥500		H±0.1

▲ 当使用变更长度时，长度H最小指定单位为0.1mm

双边扳手槽	⑩代码	D	⑩A	B	E
	WB	16	A=0或 A≥2mm	11	14
		20			17
		25			23
		30		16	27
		35			30
		40			36
50	21	41			

▲ A+B≤H; A需指定，最小指定单位为1mm

▲ 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。

双边扳手槽—两处	⑩代码	D	⑩A	⑩B	⑩V	⑩F	E
	DWB	16	A=0或 A≥2mm	B≤3D	V=0或 V≥2mm	F≤3D	14
		20					17
		25					23
		30					27
		35					30
		40					36
50	41						

▲ A+B+V+F≤L-2; A/B/V/F需要指定，最小单位为1mm。

▲ B/F>1.5D时，B/F≤L/2。

▲ 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。



数量分类	标准订单		特殊订单
	小单	中单	大单
数量	1-50	51-200	200以上
交货期	3个工作日	5个工作日	现询

▲ 常州发货。

▲ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。

▲ 遇特殊期间交期有变更。