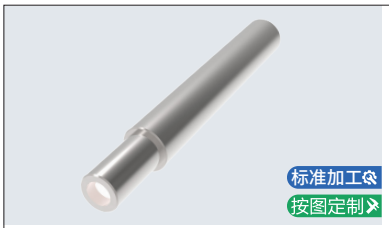
一端台阶型

g6空心管导向轴

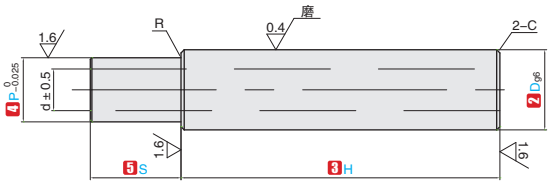
自制产品 交期缩短 大批量订单

★ 产品特点：空心部可用于接线，属于轻重量线性导向轴，可配合另一端指定轴端外径。

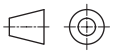


❶代号	公差	M材质	H硬度	热处理方式	S表面处理
HSGGKN	g6	GCr15	HRC55~	高频淬火有效淬硬层深度详见P02	镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
HSGHKN		45#	HRC52~		

⚠ 45#适合垂直方向上的轻载，短距离，低频率，低速度的场合，且经济适用。
⚠ GCr15适合水平方向上的重载，长距离，高速度的场合，并且GCr15耐久性性价比更佳。



⚠ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 ▶ P3技术信息
⚠ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 ▶ P3技术信息。
⚠ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀硬铬处理，详见 ▶ P3技术信息。


视角标准：第一视角

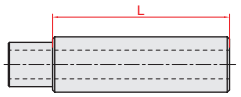
订购编号示例

❶代号	-	❷D	-	❸H	-	❹P	-	❺S	-	❻追加工代码	-	❼追加工变量系数
HSGGKN	-	D20	-	H200	-	P17	-	S20	-	WB	-	A20

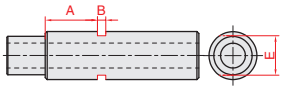
⚠ 若无追加工时，步骤❻❼可不列出。⚠ 步骤❼可能含有多个变量参数，按红色编号选择参数

❶代号	❷D	g6	最小指定单位1mm ❸H	❹P	❺S	内径d	R	倒角C
HSGGKN HSGHKN	16	−0.006 −0.017	20~1200	13≤P<D	2≤S≤3P	8	0.5	0.5
	20	−0.007 −0.020		16≤P<D		14		1
	25			20≤P<D		15		
	30		20~1500	22≤P<D		17		
	35	−0.009 −0.025		24≤P<D		19	0.3	
	40			25≤P<D		20		
	50			32≤P<D		26		

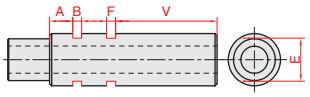
⚠ 管孔内部、内螺纹部未经过镀铬处理，可能会生锈。
⚠ 扳手槽两侧15mm可能会超出圆度、外径公差精度范围。
⚠ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30.

变更长度、精度	❻代码		
	LPC	L<200	L±0.03
		500>L≥200	L±0.05
		L≥500	L±0.1

⚠ 当使用变更长度时，长度L最小指定单位为0.1mm

双边扳手槽	❻代码	D	❼A	B	E
	WB	16	A=0或 A≥2mm	11	14
		20			17
		25			23
		30		16	27
		35			30
		40		21	36
		50			41

⚠ 当使用变更长度时，供货长度L最小指定单位0.1mm！

双边扳手槽—两处	❻代码	D	❼A	❽B	❾V	❿F	E
	DWB	16	A=0或 A≥2mm	B≤3D	V=0或 V≥2mm	F≤3D	14
		20					17
		25					23
		30					27
		35					30
		40					36
		50					41

⚠ A+B+V+F≤L−2;A/B/V/F需要指定，最小单位为1mm。
⚠ B/F>1.5D时，B/F≤L/2。
⚠ 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工退火效应而导致硬度降低，详情请参考导向轴概要。

交货期

数量分类	标准订单 小单	中单	特殊订单 大单
数量	1–50	51–200	200以上
交货期	3个工作日	5个工作日	现询

⚠ 常州发货。
⚠ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。
⚠ 遇特殊期间交期有更变。