




★ 产品特点：轴端加工精度高(同轴度、垂直度)，适用于需要高精度定位的场合。追加扳手孔，可轻松进行组合。

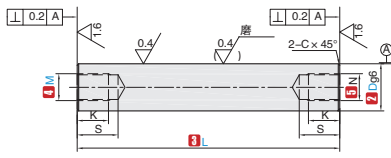


标准加工

按图定制

①代号	公差	④材质	④硬度	热处理方式	⑤表面处理
LSGGMM	g6	GCr15	HRC55以上	高频淬火有效 淬硬层深度 详见P02	镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
LSGHMM		45#	HRC52以上		
LSGRMM		SUS440C	HRC53以上		

▲ 45#适合垂直方向上的轻载，短距离，低频率，低速度的场合，且经济适用。  
▲ GCr15和SUS440C适合水平方向上的重载，长距离，高速度的场合，其中GCr15耐久性性价比更佳；对防锈有更高要求的情况建议选用SUS440C。



其余 6.3

视角标准：第一视角

- ▲ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 P3 技术信息
- ▲ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 P3 技术信息。
- ▲ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀铬处理，详见 P3 技术信息。



①代号 - ②D - ③L - ④M - ⑤N - ⑥追加加工代码 - ⑦追加加工变量系数

LSGGMM - D20 - L850 - M12 - N10 - DWS - A0-B15-V10-F20

▲ 若无追加加工时，步骤⑥⑦可不列出。▲ 步骤⑦可能含有多个变量参数，按红色编号选择参数

①代号	②D	g6公差	最小单位1mm		倒角C	
			③L	④M ⑤N		
LSGGMM LSGHMM LSGRMM	4	-0.004	20-300	2	0.2以下	
	5	-0.012	20-400	3		
	6	-0.012	20-600	3		
	8	-0.005	20-800	4 5		0.5以下
	10	-0.014		5 6		
	12	-0.006	20-1000		5 6 8	
	13		25-1000		5 6 8	
	15	-0.017	30-1200		5 6 8 10	
	16	-0.007	30-1200		6 8 10	
	20		8 10 12			
	25		8 10 12 16			
	30	-0.020	35-1200		8 10 12 16 20	1.0以下
	35	10 12 16 20 24				
	40	-0.009	10 12 16 20 24 30			
	40	-0.025	50-1500	10 12 16 20 24 30		1.5以下
	50		60-1500	12 16 20 24 30		

▲ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30.



▲ 追加加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

变更长度、精度	⑥代码	L < 200	L ≥ 200
	LPC	L < 200	L ± 0.03
		500 > L ≥ 200	L ± 0.05
		L ≥ 500	L ± 0.1

▲ 当使用变更长度时，长度L最小指定单位为0.1mm

平面加工	⑥代码	D	⑦A	⑧B	E
	WS	4-5	A=0或 A≥2mm	B≤3D	D-0.5
		6-16			D-1
		20-40			D-2
		50			D-3

- ▲ A+B≤L; A/B需要指定，最小单位为1mm。
- ▲ B>1.5D时，B≤L/2。
- 不能与平面加工-两处DWS并用!
- ▲ 与双边扳手槽WB并用时不在同一平面加工上，为90°方向。

双边扳手槽	⑥代码	D	⑦A	B	E
	WB	6	A=0或 A≥2mm	8	5
		8			7
		10			8
		12			10
		13			11
		15			13
		16			14
		20			17
		25			23
		30			27
		35			30
		40			36
		50			41

- ▲ A+B≤L; A需指定，最小指定单位为1mm。
- ▲ 与平面加工WS或平面加工-两处DWS并用时不在同一加工面上，为90°方向。

平面加工-两处	⑥代码	D	⑦A	⑧B	⑨V	⑩F	E
	DWS	4-5	A=0或 A≥2mm	B≤3D	V=0或 V≥2mm	F≤3D	D-0.5
		6-16					D-1
		20-40					D-2
		50					D-3

- ▲ A+B+V+F≤L-2; A/B/V/F需要指定，最小单位为1mm。
- ▲ B/F>1.5D时，B/F≤L/2。
- 不能与平面加工WS并用!
- ▲ 与双边扳手槽WB并用时不在同一平面加工上，为90°方向。

M	K	S
3	6	7.5
4	8	10
5	10	12.5
6	12	15
8	16	20
10	20	25
12	24	30
16	32	40
20	40	50
24	48	60
30	60	75



数量分类	标准订单			特殊订单
	小单	中单	大单	
数量	1-50	51-200	200以上	
交货期	3个工作日	5个工作日	现询	

- ▲ 常州发货。
- ▲ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。
- ▲ 遇特殊期间交期有变更。

▲ L≥2K, 当2.5S≥L时，螺纹底孔可能贯穿。