

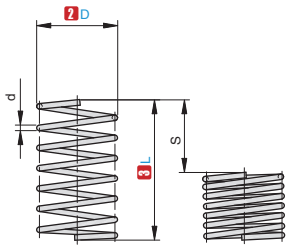
# 耐热型压缩圆线弹簧

## 60% 压缩量

■ 60% 压缩量



① 代号	类型	④ 材质	弹簧系数
HREJ	60% 压缩量	SUS631	±10%



HREJ

60% 压缩量

可在高温 200℃ 以下使用

外径 D 10mm 以下  $\begin{matrix} 0 \\ -0.5mm \end{matrix}$   
13mm 以上  $\begin{matrix} 0 \\ -0.8mm \end{matrix}$

自由长度 L 50 以下  $\pm 1mm$   
55 以上  $\pm 1.5mm$

### 订购编号示例

① 代号	-	② D	-	③ L
HREJ	-	D4	-	L5

■ HREJ: Smax.(许用压缩量)=L×60%

① 代号	② D	③ L	d	压紧长度	S max.	许用载荷 N(kgf)	
HREJ	4	5▲	0.29	1.8	3	1.5(0.15)	
		10▲	0.35	3.2	6	2.9(0.3)	
		15▲	0.35	3.2	9	4.4(0.45)	
		20▲	0.4	5.2	12	5.9(0.6)	
		25▲	0.4	6	15	7.4(0.75)	
		30▲	0.4	6.8	18	8.8(0.9)	
		35▲	0.45	10.4	21	10.3(1.05)	
		40▲	0.45	11.3	24	11.8(1.2)	
	5	5▲	0.3	1.2	3	1.5(0.15)	
		10▲	0.4	3.2	6	2.9(0.3)	
		15▲	0.4	3.2	9	4.4(0.45)	
		20	0.45	5.5	12	5.9(0.6)	
		25	0.45	6.3	15	7.4(0.75)	
		30	0.5	8	18	8.8(0.9)	
		35	0.5	9.5	21	10.3(1.05)	
		40	0.5	9.5	24	11.8(1.2)	
		45	0.55	13	27	13.2(1.35)	
		50	0.55	13.7	30	14.7(1.5)	
		6	5▲	0.35	1.4	3	1.5(0.15)
			10▲	0.45	3.2	6	2.9(0.3)
	15▲		0.45	3.2	9	4.4(0.45)	
	20		0.5	5.5	12	5.9(0.6)	
	25		0.5	5.5	15	7.4(0.75)	
	30		0.6	10	18	8.8(0.9)	
	35		0.6	10	21	10.3(1.05)	
	40		0.6	11	24	11.8(1.2)	
	45		0.6	11.5	27	13.2(1.35)	
	50		0.65	15	30	14.7(1.5)	
	55		0.65	17	33	16.2(1.65)	
	60		0.65	17	36	17.7(1.8)	
	8	65	0.7	23	39	19.1(1.95)	
		70	0.7	23	42	20.6(2.1)	
		80	0.7	24	48	23.5(2.4)	
		10	0.5	2.8	6	2.9(0.3)	
		15	0.5	3	9	4.4(0.45)	
		20	0.6	5.3	12	5.9(0.6)	
		25	0.6	5.3	15	7.4(0.75)	
		30	0.65	7.3	18	8.8(0.9)	
	35	0.65	7.3	21	10.3(1.05)		

① 代号	② D	③ L	d	压紧长度	S max.	许用载荷 N(kgf)
HREJ	8	40	0.7	10	24	11.8(1.2)
		45	0.7	10	27	13.2(1.35)
		50	0.7	10.5	30	14.7(1.5)
		55	0.8	18	33	16.2(1.65)
		60	0.8	18	36	17.7(1.8)
		65	0.8	20	39	19.1(1.95)
		70	0.8	20	42	20.6(2.1)
		80	0.8	21	48	23.5(2.4)
	10	10	0.6	3	6	2.9(0.3)
		15	0.6	3.2	9	4.4(0.45)
		20	0.7	5.3	12	5.9(0.6)
		25	0.7	5.3	15	7.4(0.75)
		30	0.7	5.6	18	8.8(0.9)
		35	0.8	10	21	10.3(1.05)
		40	0.8	10	24	11.8(1.2)
		45	0.8	10.5	27	13.2(1.35)
		50	0.8	10.5	30	14.7(1.5)
		55	0.8	11	33	16.2(1.65)
		60	0.9	17.6	36	17.7(1.8)
		65	0.9	18	39	19.1(1.95)
	13	70	0.9	18	42	20.6(2.1)
		80	0.9	19	48	23.5(2.4)
		15	0.7	3.5	9	4.4(0.45)
		20	0.8	5	12	5.9(0.6)
		25	0.8	5	15	7.4(0.75)
		30	0.8	5	18	8.8(0.9)
		35	0.9	7.7	21	10.3(1.05)
		40	0.9	7.7	24	11.8(1.2)
		45	0.9	8.6	27	13.2(1.35)
		50	0.9	8.6	30	14.7(1.5)
		55	1	12.5	33	16.2(1.65)
		60	1	13.5	36	17.7(1.8)
	16	65	1	13.5	39	19.1(1.95)
		70	1.1	20	42	20.6(2.1)
		80	1.1	20	48	23.5(2.4)
		90	1.1	21	54	26.5(2.7)
		15	0.8	3.6	9	4.4(0.45)
		20	0.9	5.3	12	5.9(0.6)
		25	0.9	5.3	15	7.4(0.75)

J2  
弹  
簧

分类  
目录  
返回  
主目录

# 耐热型压缩圆线弹簧

## 60% 压缩量

J2  
弹  
簧

① 代号	② D	③ L	d	压紧长度	S <sub>max.</sub>	许用载荷 N(kgf)
HREJ	16	30	1	8	18	8.8(0.9)
		35	1	8	21	10.3(1.05)
		40	1	9	24	11.8(1.2)
		45	1	9	27	13.2(1.35)
		50	1	9	30	14.7(1.5)
		55	1	9	33	16.2(1.65)
		60	1.1	12	36	17.7(1.8)
		65	1.1	12	39	19.1(1.95)
		70	1.2	17	42	20.6(2.1)
		80	1.2	17	48	23.5(2.4)
	90	1.2	17	54	26.5(2.7)	
	18	20	1	5	12	11.8(1.2)
		25	1.1	5.5	15	14.7(1.5)
		30	1.1	5.5	18	17.7(1.8)
		35	1.2	8	21	20.6(2.1)
		40	1.2	8	24	23.5(2.4)
		45	1.2	8	27	26.5(2.7)
		50	1.4	14	30	29.4(3.0)
		55	1.4	14	33	32.4(3.3)
		60	1.4	14	36	35.3(3.6)
70		1.5	20	42	41.2(4.2)	
80	1.5	20	48	47.1(4.8)		
90	1.6	26	54	53.0(5.4)		
100	1.6	26	60	58.8(6.0)		

▲ S<sub>max.</sub>(许用压缩量) 为常温 (40° C) 下的测量值。

### ■ 载荷计算方法

载荷 = 弹簧系数 × 压缩量

(国际单位)

$$N = N/mm \times Smm$$

$$kgf = kgf/mm \times Fmm$$

$$(kgf = N \times 0.101972)$$

▲ 标有▲符号的表示两端面未进行研磨加工。

▲ 压紧长度为参考值,且因生产批次不同会稍有偏差。

▲ 使用次数: 100 万次

### ■ 弹簧系数

D	HREJ	HRFJ	HRPJ	HRQJ
4	0.5N/mm (0.05kgf/mm)	1.0N/mm (0.1kgf/mm)	2.0(0.2)	2.9(0.3)
5				
6				
8			2.9N/mm (0.4kgf/mm)	5.9N/mm (0.6kgf/mm)
10				
13				
16	9.8N/mm (1.0kgf/mm)			
18		1.0(0.1)	2.9(0.3)	4.9(0.5)
s	S=L×60%	S=L×50%	S=L×40%	S=L×35%