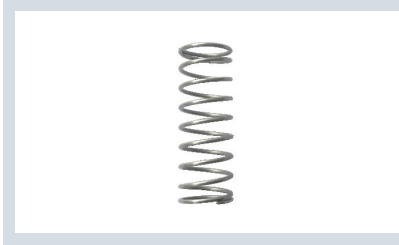


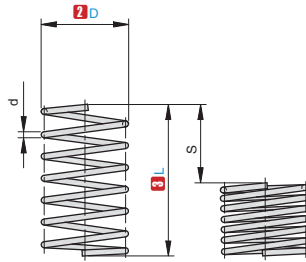
# 耐热型压缩圆线弹簧

## 40% 压缩量

■ 40% 压缩量



① 代号	类型	③ 材质	弹簧系数
HRPJ	40% 压缩量	SUS631	±10%



HRPJ

40% 压缩量

可在高温 200°C 以下使用

外径 D 10 mm 以下  $\begin{matrix} 0 \\ -0.5\text{mm} \end{matrix}$   
13 mm 以上  $\begin{matrix} 0 \\ -0.8\text{mm} \end{matrix}$

自由长度 L 50 以下  $\pm 1\text{mm}$

55 以上  $\pm 1.5\text{mm}$

订购编号示例

① 代号	-	② D	-	③ L
HRPJ	-	D4	-	L5

■ HRPJ: Smax.(许用压缩量)=L×40%

① 代号	② D	③ L	d	压紧长度	S max.	许用载荷 N(kgf)
HRPJ	4	5▲	0.4	2	2	3.9(0.4)
		10▲	0.5	5	4	7.8(0.8)
		15	0.55	7.2	6	11.8(1.2)
		20	0.6	10	8	15.7(1.6)
		25	0.6	11.5	10	19.6(2.0)
		30	0.6	15	12	23.5(2.4)
		35	0.65	17.5	14	27.5(2.8)
		40	0.65	20	16	31.4(3.2)
	5	5▲	0.45	2.3	2	3.9(0.4)
		10▲	0.6	5.4	4	7.8(0.8)
		15	0.65	7.8	6	11.8(1.2)
		20	0.65	9.1	8	15.7(1.6)
		25	0.7	11.2	10	19.6(2.0)
		30	0.7	14	12	23.5(2.4)
		35	0.7	14	14	27.5(2.8)
		40	0.8	21.6	16	31.4(3.2)
	45	0.8	22.5	18	35.3(3.6)	
	50	0.8	26	20	39.2(4.0)	
	6	5▲	0.5	2	2	5.9(0.6)
		10	0.7	5	4	11.8(1.2)
		15*	0.7	8	6	17.7(1.8)
		20	0.8	10	8	23.5(2.4)
		25*	0.8	12	10	29.4(3.0)
		30	0.9	16	12	35.3(3.6)
		35*	0.9	18.5	14	41.2(4.2)
		40*	0.9	20.5	16	47.1(4.8)
		45*	0.9	25	18	53.0(5.4)
		50	1	28	20	58.8(6.0)
55		1	28	22	64.7(6.6)	
60*		1	33	24	70.6(7.2)	
65*	1	33	26	76.5(7.8)		
70*	1	39	28	82.4(8.4)		
80	1.1	44	32	94.1(9.6)		
8	10	0.8	4.5	4	11.8(1.2)	
	15	0.9	7.5	6	17.7(1.8)	
	20*	0.9	9.5	8	23.5(2.4)	
	25	1	12	10	29.4(3.0)	
	30*	1	15	12	35.3(3.6)	
	35	1.1	18	14	41.2(4.2)	

① 代号	② D	③ L	d	压紧长度	S max.	许用载荷 N(kgf)
HRPJ	8	40*	1.1	21	16	47.1(4.8)
		45*	1.1	24	18	53.0(5.4)
		50	1.2	27	20	58.8(6.0)
		55	1.2	28	22	64.7(6.6)
		60	1.2	32	24	70.6(7.2)
		65*	1.2	32	26	76.5(7.8)
		70*	1.2	37	28	82.4(8.4)
		80*	1.2	44	32	94.1(9.6)
	10	10	0.9	4.5	4	11.8(1.2)
		15	1	6.5	6	17.7(1.8)
		20	1.1	9.5	8	23.5(2.4)
		25*	1.1	12.5	10	29.4(3.0)
		30*	1.1	15	12	35.3(3.6)
		35	1.2	18.5	14	41.2(4.2)
		40*	1.2	20	16	47.1(4.8)
		45*	1.2	22	18	53.0(5.4)
		50*	1.2	24	20	58.8(6.0)
		55	1.4	27	22	64.7(6.6)
		60	1.4	31	24	70.6(7.2)
		65	1.4	32	26	76.5(7.8)
70*	1.4	34	28	82.4(8.4)		
80	1.4	35	32	94.1(9.6)		
13	15	1.1	5	6	14.7(1.5)	
	20	1.2	8	8	23.5(2.4)	
	25*	1.2	10	10	29.4(3.0)	
	30	1.4	13.5	12	35.3(3.6)	
	35	1.4	15	14	41.2(4.2)	
	40*	1.4	18	16	47.1(4.8)	
	45*	1.4	21	18	53.0(5.4)	
	50	1.6	26	20	58.8(6.0)	
	55	1.6	27	22	64.7(6.6)	
	60*	1.6	30	24	70.6(7.2)	
	65*	1.6	30	26	76.5(7.8)	
	70*	1.6	35	28	82.4(8.4)	
80*	1.6	38	32	94.1(9.6)		
16	90	1.8	48	36	105.9(10.8)	
	15	1.2	5.5	6	17.7(1.8)	
	20	1.4	9	8	23.5(2.4)	
	25*	1.4	11	10	29.4(3.0)	

J2  
弹  
簧

分类  
目录



返回  
主目录



# 耐热型压缩圆线弹簧

## 40% 压缩量

J2  
弹  
簧

①代号	② D	③ L	d	压紧长度	S <sub>max.</sub>	许用载荷 N(kgf)
HRPJ	16	30	1.6	15	12	35.3(3.6)
		35*	1.6	18	14	41.2(4.2)
		40*	1.6	21	16	47.1(4.8)
		45	1.8	24	18	53.0(5.4)
		50	1.8	24	20	58.8(6.0)
		55	1.8	25	22	64.7(6.6)
		60*	1.8	30	24	70.6(7.2)
		65*	1.8	27	26	76.5(7.8)
		70*	1.8	35	28	82.4(8.4)
		80	2	42	32	94.1(9.6)
	90	2	48	36	105.9(10.8)	
	18	20	1.6	8	8	39.2(4.0)
		25	1.8	13	10	49.0(5.0)
		30*	1.8	16	12	58.8(6.0)
		35	2	19	14	68.6(7.0)
		40*	2	21	16	78.5(8.0)
		45	2.1	24	18	88.3(9.0)
		50*	2.1	26	20	98.0(10.0)
		55*	2.1	28	22	107.9(11.0)
		60*	2.1	30	24	117.7(12.0)
		65	2.3	35	26	127.5(13.0)
		70	2.3	36	28	137.3(14.0)
		80*	2.3	42	32	156.9(16.0)
		90*	2.3	51	36	176.5(18.0)
		100*	2.5	56	40	196.1(20.0)

▲ S<sub>max.</sub>(许用压缩量)为常温(40°C)下的测量值。

### ■ 载荷计算方法

载荷 = 弹簧系数 × 压缩量  
(国际单位)

$$N = N/mm \times Smm$$

$$kgf = kgf/mm \times Fmm$$

$$(kgf = N \times 0.101972)$$

▲ 标有▲符号的表示两端面未进行研磨加工。

▲ 压紧长度为参考值,且因生产批次不同会稍有偏差。

▲ 使用次数: 100 万次

▲ 为减少压缩时残留的应力和避免折断, 标有 \* 符号的螺旋弹簧的两端或一端设有弹簧底座。

▲ 压紧长度及弹簧系数是按产品目录上的数值设定的, 请放心使用。

### ■ 弹簧系数

D	HREJ	HRFJ	HRPJ	HRQJ
4	0.5N/mm (0.05kgf/mm)	1.0N/mm (0.1kgf/mm)	2.0(0.2)	2.9(0.3)
5			2.9N/mm (0.4kgf/mm)	9.8N/mm (1.0kgf/mm)
6				
8				
10				
13			1.0(0.1)	2.9(0.3)
16				
s	S=L×60%	S=L×50%	S=L×40%	S=L×35%