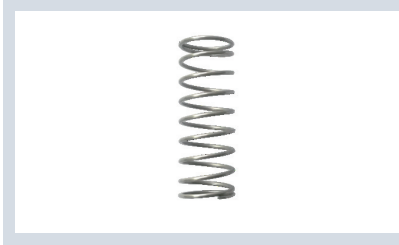


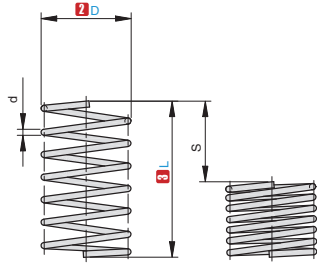
耐热型压缩圆线弹簧

35% 压缩量

■ 35% 压缩量



① 代号	类型	④ 材质	弹簧系数
HRQJ	35% 压缩量	SUS631	±10%



订购编号示例

① 代号	-	② D	-	③ L
HRQJ	-	D4	-	L5

HRQJ
35% 压缩量

外径 D 10 mm 以下 $0_{-0.5}^{0}$ mm
13 mm 以上 $0_{-0.8}^{0}$ mm

可在高温 200°C 以下使用

自由长度 L 50 以下 ± 1 mm

55 以上 ± 1.5 mm

■ HRQJ: Smax.(许用压缩量)=L×35%

① 代号	② D	③ L	d	压紧长度	S max.	许用载荷 N(kgf)
HRPJ	4	5 ▲	0.45	2.3	1.7	5.0(0.5)
		10 ▲	0.5	4.5	3.5	10.3(1.1)
		15	0.6	9	5.2	15.3(1.6)
		20	0.65	12	7	20.6(2.1)
		25	0.65	14.5	8.7	25.6(2.6)
		30	0.7	18	10.5	30.9(3.2)
	5	5 ▲	0.5	2.5	1.7	5.0(0.5)
		10 ▲	0.65	6	3.5	10.3(1.1)
		15	0.7	9	5.2	15.3(1.6)
		20	0.7	10.5	7	20.6(2.1)
		25	0.8	14.8	8.7	25.6(2.6)
		30	0.8	16.8	10.5	30.9(3.2)
	6	5 ▲	0.6	2.4	1.8	10.8(1.1)
		10	0.8	5.5	3.5	20.6(2.1)
		15	0.9	9	5.3	31.4(3.2)
		20*	0.9	12	7	41.2(4.2)
		25	1	15	8.8	52.0(5.3)
		30*	1	17.5	10.5	61.8(6.3)
	7	35*	1	19.5	12.3	72.6(7.4)
		40*	1	23.5	14	82.4(8.4)
		45	1.1	25	15.8	93.2(9.5)
		50*	1.1	29	17.5	103.0(10.5)
		55*	1.1	31	19.2	113.0(11.5)
		60*	1.1	36	21	123.6(12.6)
8	65	1.2	39	22.7	133.6(13.6)	
	70	1.2	40	24.5	144.2(14.7)	
	10	0.9	5	3.5	20.6(2.1)	
	15	1	7.5	5.3	31.4(3.2)	
	20	1.1	10	7	41.2(4.2)	
	25*	1.1	13	8.8	52.0(5.3)	
9	30	1.2	15	10.5	61.8(6.3)	
	35*	1.2	18	12.3	72.6(7.4)	
	40*	1.2	22	14	82.4(8.4)	
	45*	1.2	25	15.8	93.2(9.5)	
	50	1.4	30	17.5	103.0(10.5)	
	55	1.4	31	19.2	113.0(11.5)	
10	60*	1.4	35	21	123.6(12.6)	

① 代号	② D	③ L	d	压紧长度	S max.	许用载荷 N(kgf)
HRPJ	8	65*	1.4	37	22.7	133.6(13.6)
		70*	1.4	40	24.5	144.2(14.7)
		80	1.5	47	28	164.8(16.8)
		10	1	5	3.5	20.6(2.1)
		15*	1.1	8.5	5.3	31.4(3.2)
		20*	1.2	10.5	7	41.2(4.2)
	10	25*	1.2	14	8.8	52.0(5.3)
		30	1.4	16	10.5	61.8(6.3)
		35*	1.4	19	12.3	72.6(7.4)
		40*	1.4	22	14	82.4(8.4)
		45*	1.4	26	15.8	93.2(9.5)
		50	1.6	30	17.5	103.0(10.5)
13	55	1.6	30	19.2	113.0(11.5)	
	60*	1.6	35	21	123.6(12.6)	
	65*	1.6	34	22.7	133.6(13.6)	
	70*	1.6	41	24.5	144.2(14.7)	
	80	1.8	47	28	164.8(16.8)	
	15	1.4	8.5	5.3	31.4(3.2)	
16	20	1.6	10	7	41.2(4.2)	
	25*	1.6	14.5	8.8	52.0(5.3)	
	30	1.8	16.5	10.5	61.8(6.3)	
	35*	1.8	20	12.3	72.6(7.4)	
	40*	1.8	24	14	82.4(8.4)	
	45	2	26	15.8	93.2(9.5)	
18	50	2	28	17.5	103.0(10.5)	
	55	2	28	19.2	113.0(11.5)	
	60*	2	34	21	123.6(12.6)	
	65	2.1	36	22.7	133.6(13.6)	
	70*	2.1	42	24.5	144.2(14.7)	
	80*	2.1	47	28	164.8(16.8)	
20	90	2.3	55	31.5	171.6(17.5)	
	15	1.6	6	5.3	31.4(3.2)	
	20	1.8	10	7	41.2(4.2)	
	25	2	14.5	8.8	52.0(5.3)	
	30*	2	16.5	10.5	61.8(6.3)	
	35	2.1	18.5	12.3	72.6(7.4)	
22	40*	2.1	24	14	82.4(8.4)	
	45*	2.1	27	15.8	93.2(9.5)	
	50	2.3	28	17.5	103.0(10.5)	

J2
弹
簧

分类
目录



返回
主目录



耐热型压缩圆线弹簧

35% 压缩量

J2
弹
簧

① 代号	② D	③ L	d	压紧长度	S _{max.}	许用载荷 N(kgf)
HRPJ	16	55	2.3	30	19.2	188.3(19.2)
		60	2.3	34	21	205.9(21.0)
		65	2.3	33	22.7	222.6(22.7)
		70	2.5	42	24.5	240.3(24.5)
		80	2.5	44	28	274.6(28.0)
		90	2.6	54	31.5	308.9(31.5)
	18	20	2.1	11	7	103.0(10.5)
		25*	2.1	15	8.8	128.5(13.1)
		30	2.3	17.5	10.5	154.9(15.8)
		35	2.3	20	12.5	184.4(18.8)
		40	2.5	22	14	205.9(21.0)
		45*	2.5	27	15.8	231.4(23.6)
		50	2.6	29	17.5	257.9(26.3)
		55	2.6	29	19.2	282.4(28.8)
		60*	2.6	36	21	353.0(36.0)
		65	2.9	38	22.7	334.4(34.1)
		70	2.9	43	24.5	360.9(36.8)
		80*	2.9	49	28	411.9(42.0)
		90	3	55	31.5	463.9(47.3)
		100*	3	63	35	514.8(52.5)

▲ S_{max.}(许用压缩量) 为常温(40°C)下的测量值。

■ 载荷计算方法

载荷 = 弹簧系数 × 压缩量

(国际单位)

$$N = N/mm \times Smm$$

$$kgf = kgf/mm \times Fmm$$

$$(kgf = N \times 0.101972)$$

▲ 标有▲符号的表示两端面未进行研磨加工。

▲ 压紧长度为参考值,且因生产批次不同会稍有偏差。

▲ 使用次数: 100 万次

▲ 为减少压缩时残留的应力和避免折断, 标有 * 符号的螺旋弹簧的两端或一端设有弹簧底座。

▲ 压紧长度及弹簧系数是按产品目录上的数值设定的, 请放心使用。

■ 弹簧系数

D	HREJ	HRFJ	HRPJ	HRQJ
4	0.5N/mm (0.05kgf/mm)	1.0N/mm (0.1kgf/mm)	2.0(0.2)	2.9(0.3)
5				5.9N/mm (0.6kgf/mm)
6				
8			2.9N/mm (0.4kgf/mm)	
10				9.8N/mm (1.0kgf/mm)
13			1.0(0.1)	2.9(0.3)
16	S=L×35%			
18	S=L×60%	S=L×50%	S=L×40%	S=L×35%
s				