
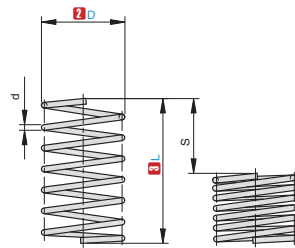


35%压缩量

耐热型压缩圆线弹簧



①代号	类型	☒材质	弹簧系数
HRQJ	35%压缩量	SUS631	±10%



HRQJ
35% 压缩量

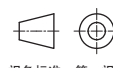
可在高温 200° C 以下使用

外径 D 10 mm 以下 ${}^0_{-0.5mm}$

13 mm 以上 ${}^0_{-0.8mm}$

自由长度 L 50 以下 $\pm 1mm$

55 以上 $\pm 1.5mm$



视角标准：第一视角

J2
弹簧




①代号 - ②D - ③L

HRQJ - D4 - L5

订购编号示例

HRQJ:Smax.(许用压缩量)-L×35%

①代号	②D	③L	d	压紧长度	S _{max.}	许用载荷N(kgf)	①代号	②D	③L	d	压紧长度	S _{max.}	许用载荷N(kgf)
HRQJ	4	5▲	0.45	2.3	1.7	5.0(0.5)	HRQJ	8	65*	1.4	37	22.7	133.6(13.6)
		10▲	0.5	4.5	3.5	10.3(1.1)			70*	1.4	40	24.5	144.2(14.7)
		15	0.6	9	5.2	15.3(1.6)			80	1.5	47	28	164.8(16.8)
		20	0.65	12	7	20.6(2.1)			10	1	5	3.5	20.6(2.1)
		25	0.65	14.5	8.7	25.6(2.6)			15*	1.1	8.5	5.3	31.4(3.2)
		30	0.7	18	10.5	30.9(3.2)			20*	1.2	10.5	7	41.2(4.2)
	5	5▲	0.5	2.5	1.7	5.0(0.5)			25*	1.2	14	8.8	52.0(5.3)
		10▲	0.65	6	3.5	10.3(1.1)			30	1.4	16	10.5	61.8(6.3)
		15	0.7	9	5.2	15.3(1.6)			35*	1.4	19	12.3	72.6(7.4)
		20	0.7	10.5	7	20.6(2.1)			40*	1.4	22	14	82.4(8.4)
		25	0.8	14.8	8.7	25.6(2.6)			45*	1.4	26	15.8	93.2(9.5)
		30	0.8	16.8	10.5	30.9(3.2)			50	1.6	30	17.5	103.0(10.5)
	6	5▲	0.6	2.4	1.8	10.8(1.1)			55	1.6	30	19.2	113.0(11.5)
		10	0.8	5.5	3.5	20.6(2.1)			60*	1.6	35	21	123.6(12.6)
		15	0.9	9	5.3	31.4(3.2)			65*	1.6	34	22.7	133.6(13.6)
		20*	0.9	12	7	41.2(4.2)			70*	1.6	41	24.5	144.2(14.7)
		25	1	15	8.8	52.0(5.3)			80	1.8	47	28	164.8(16.8)
		30*	1	17.5	10.5	61.8(6.3)			15	1.4	8.5	5.3	52.0(5.3)
		35*	1	19.5	12.3	72.6(7.4)		20	1.6	10	7	68.6(7.0)	
		40*	1	23.5	14	82.4(8.4)		25*	1.6	14.5	8.8	86.3(8.8)	
		45	1.1	25	15.8	93.2(9.5)		30	1.8	16.5	10.5	103.0(10.5)	
		50*	1.1	29	17.5	103.0(10.5)		35*	1.8	20	12.3	120.6(12.3)	
		55*	1.1	31	19.2	113.0(11.5)		40*	1.8	24	14	137.3(14.0)	
		60*	1.1	36	21	123.6(12.6)		45	2	26	15.8	154.9(15.8)	
	8	65	1.2	39	22.7	133.6(13.6)		50	2	28	17.5	171.6(17.5)	
		70	1.2	40	24.5	144.2(14.7)		55	2	28	19.2	188.3(19.2)	
		10	0.9	5	3.5	20.6(2.1)		60*	2	34	21	205.9(21.0)	
		15	1	7.5	5.3	31.4(3.2)		65	2.1	36	22.7	222.6(22.7)	
		20	1.1	10	7	41.2(4.2)		70*	2.1	42	24.5	240.3(24.5)	
		25*	1.1	13	8.8	52.0(5.3)		80*	2.1	47	28	274.6(28.0)	
		30	1.2	15	10.5	61.8(6.3)		90	2.3	55	31.5	308.9(31.5)	
		35*	1.2	18	12.3	72.6(7.4)		15	1.6	6	5.3	52.0(5.3)	
		40*	1.2	22	14	82.4(8.4)		20	1.8	10	7	68.6(7.0)	
		45*	1.2	25	15.8	93.2(9.5)		25	2	14.5	8.8	86.3(8.8)	
		50	1.4	30	17.5	103.0(10.5)		30*	2	16.5	10.5	103.0(10.5)	
		55	1.4	31	19.2	113.0(11.5)		35	2.1	18.5	12.3	120.6(12.3)	
	60*	1.4	35	21	123.6(12.6)	40*		2.1	24	14	137.3(14.0)		
						45*		2.1	27	15.8	154.9(15.8)		
						50		2.3	28	17.5	171.6(17.5)		



百万商品齐上线, 获取专属企业折扣, 轻松下单

☎ 400-6699-428 🌐 www.ant-fa.com

35%压缩量

耐热型压缩圆线弹簧

J2
弹簧

①代号	②D	③L	d	压紧长度	S _{max.}	许用载荷N(kgf)
HRQJ	16	55	2.3	30	19.2	188.3(19.2)
		60	2.3	34	21	205.9(21.0)
		65	2.3	33	22.7	222.6(22.7)
		70	2.5	42	24.5	240.3(24.5)
		80	2.5	44	28	274.6(28.0)
	90	2.6	54	31.5	308.9(31.5)	
	18	20	2.1	11	7	103.0(10.5)
		25*	2.1	15	8.8	128.5(13.1)
		30	2.3	17.5	10.5	154.9(15.8)
		35	2.3	20	12.5	184.4(18.8)
		40	2.5	22	14	205.9(21.0)
		45*	2.5	27	15.8	231.4(23.6)
		50	2.6	29	17.5	257.9(26.3)
		55	2.6	29	19.2	282.4(28.8)
		60*	2.6	36	21	353.0(36.0)
		65	2.9	38	22.7	334.4(34.1)
		70	2.9	43	24.5	360.9(36.8)
		80*	2.9	49	28	411.9(42.0)
		90	3	55	31.5	463.9(47.3)
		100*	3	63	35	514.8(52.5)

▲ Smax.(许用压缩量)为常温(40°C)下的测量值。

载荷计算方法

载荷=弹簧系数×压缩量
(国际单位)

$$N = N/mm \times Smm$$

$$kgf = kgf/mm \times Fmm$$

$$(kgf = N \times 0.101972)$$

- ▲ 标有▲符号的表示两端面未进行研磨加工。
- ▲ 压紧长度为参考值,且因生产批次不同会稍有偏差。
- ▲ 使用次数:100万次
- ▲ 为减少压缩时残留的应力和避免折断,标有*符号的螺旋弹簧的两端或一端设有弹簧底座。
- ▲ 压紧长度及弹簧系数是按产品目录上的数值设定的,请放心使用。

弹簧系数

D	HREJ	HRFJ	HRPJ	HRQJ
4				
5			2.0(0.2)	2.9(0.3)
6				
8	0.5N/mm (0.05kgf/mm)	1.0N/mm (0.1kgf/mm)	2.9N/mm (0.4kgf/mm)	5.9N/mm (0.6kgf/mm)
10				9.8N/mm (1.0kgf/mm)
13				
16				
18	1.0(0.1)	2.9(0.3)	4.9(0.5)	14.7(1.5)
s	S=L×60%	S=L×50%	S=L×40%	S=L×35%



爱安特自营商城焕新登场,线上下单,疾速送达



400-6699-428



www.ant-fa.com