

N° 6906

Groupe électro-pompe

avec limiteur de pression et pressostat électronique, simple et double effet, pression de service max. 400 bar.



| Code | N° d'article | Circuit de serrage | Q [l/min] | Type de vanne | Boîtier de commande approprié | Commande élect. | Pressostat | Poids [Kg] |
|--------|----------------|--------------------|-----------|---------------|-------------------------------|-----------------|------------|------------|
| 322214 | 6906-61610 | 1 | 2,5 | 4/3 | - | - | - | 53 |
| 325951 | 6906-61611 | 1 | 2,5 | 4/3 | 6906B-2-1 | ● | - | 61 |
| 325969 | 6906-61611-BZH | 1 | 2,5 | 4/3 | 6906BZH-2 | ● | 2 | 61 |
| 322230 | 6906-62610 | 2 | 2,5 | 4/3 | - | - | - | 56 |
| 325977 | 6906-62611 | 2 | 2,5 | 4/3 | 6906B-3-2 | ● | - | 64 |

Description:

Groupe électro-pompe compact, prêt à l'emploi, pour circuits hydrauliques et électriques. Complet avec : limiteur de pression et pressostat, électrovanne de distribution, manomètre, capteur de niveau avec contrôle de température, remplissage d'huile, commande électrique avec interrupteur principal, voyants de contrôle et prises pour commande à distance. Raccordement électrique complet avec connecteur CEKON, filtre à pression avec unité de filtrage de 25 µm. Alimentation hydraulique par raccord fileté.

Utilisation:

Ces groupes de pompes sont majoritairement utilisés comme source de pression pour des dispositifs de bridage à simple et double effet.

Type de commande électrique:

Boîtier de commande pour un et deux circuits de bridage. Boîtier de commande bimanuelle pour un seul circuit de bridage.

Caractéristiques:

La pompe à pistons radiaux est entraînée par un moteur triphasé standard de la catégorie de rendement énergétique IE3. Le moteur est protégé contre la surcharge par un disjoncteur-protecteur et un thermocouple. Le réglage et le contrôle de la pression s'effectuent via un limiteur de pression (DBV) et un pressostat électronique (EDS). La valeur réglée sur la vanne de surcharge (DBV) sera prise en charge par le pressostat (EDS) avec la touche mode. Ainsi, les positions d'arrêt et de retour pré-programmées sont réglées simultanément.

- Niveau de sécurité accru grâce à l'utilisation de vannes à clapet 4/3!
- Aucun déplacement inopiné. En cas de chute de tension ou de problème de contact, la vanne bascule en position intermédiaire centre fermé.
- Pilotage aisé par les automates ou machines CNC (par ex. SPS).

Le groupe électro-pompe fonctionne en service intermittent. En cas de chute de pression, la pompe est réenclenchée automatiquement par l'intermédiaire du pressostat. Le capteur électrique de niveau d'huile intégré avec contrôle de la température coupe la pompe en cas de volume d'huile insuffisant ou de température d'huile trop élevée, et le voyant lumineux de la commande électrique s'allume.

Remarque:

Lors du raccordement des éléments, veiller à une purge parfaite. Le réenclenchement de la pompe, en cas de chute de pression, doit avoir lieu au maximum 2 fois par minute. Le groupe électro-pompe ne doit pas fonctionner en permanence.

Options:

Circuits de bridage: jusqu'à 5 circuits de bridage avec câblage électrique, au delà de 5 circuits de bridage sans câblage électrique.

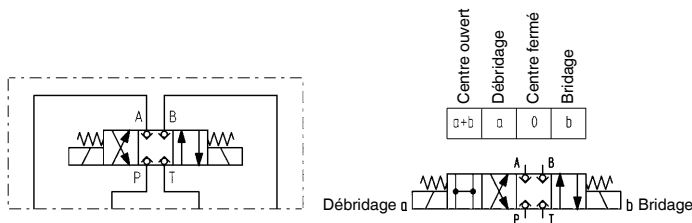
Combinaison des vannes: Réducteur de pression, pressostat, limiteur de débit et filtre de 10 ou 40 µm, disponibles sur les circuits en fonction des compatibilités.

Sur demande:

Vannes multivoie avec autres circuits d'écoulement sur demande.
Trois à cinq circuits de bridage sur demande.

Plans du circuit hydraulique:

L'alimentation simultanée des 2 bobines génère une position de commutation dans laquelle les circuits communiquent entre eux. Il en résulte une absence de pression (centre ouvert) permettant un raccordement aisé des coupleurs.



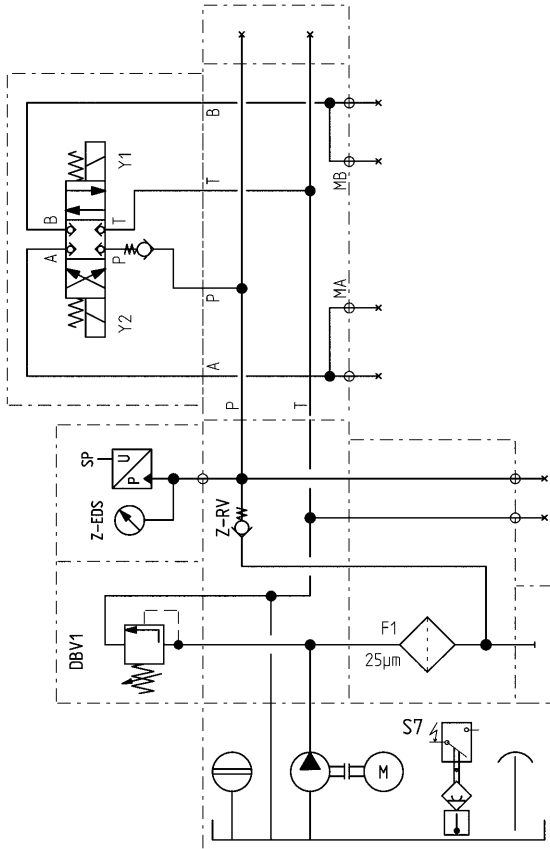
Vanne à clapet 4/3 pour vérins à simplet et double effet



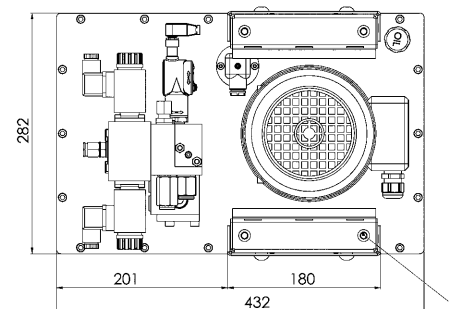
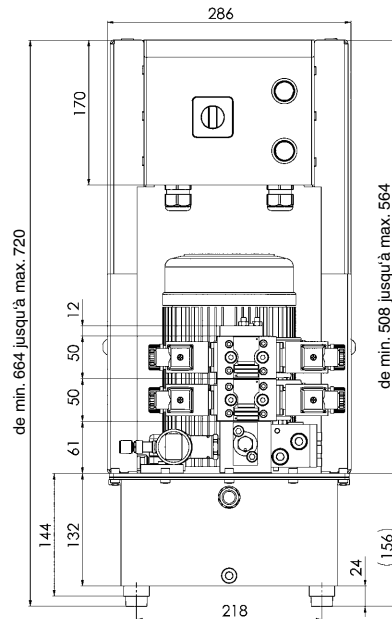
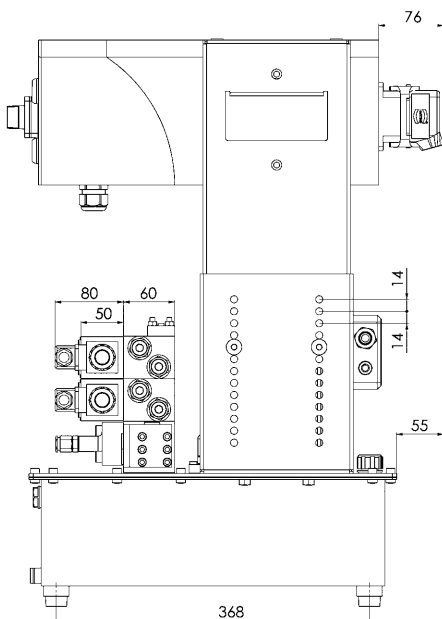
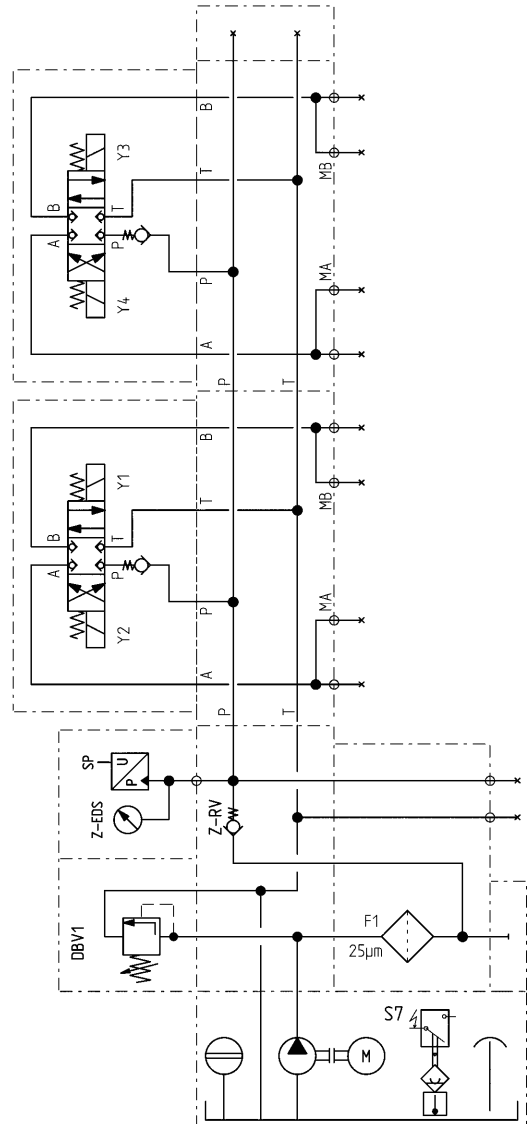
CAD

Plans du circuit hydraulique avec DBV et EDS:

1 circuit de bridage, à double effet



2 circuits de bridage, à double effet



Filetage M8 destiné à visser les anneaux de levage

Sous réserve de modifications techniques.

Groupe électro-pompe n° 6906, 1 et 2 circuits de bridage

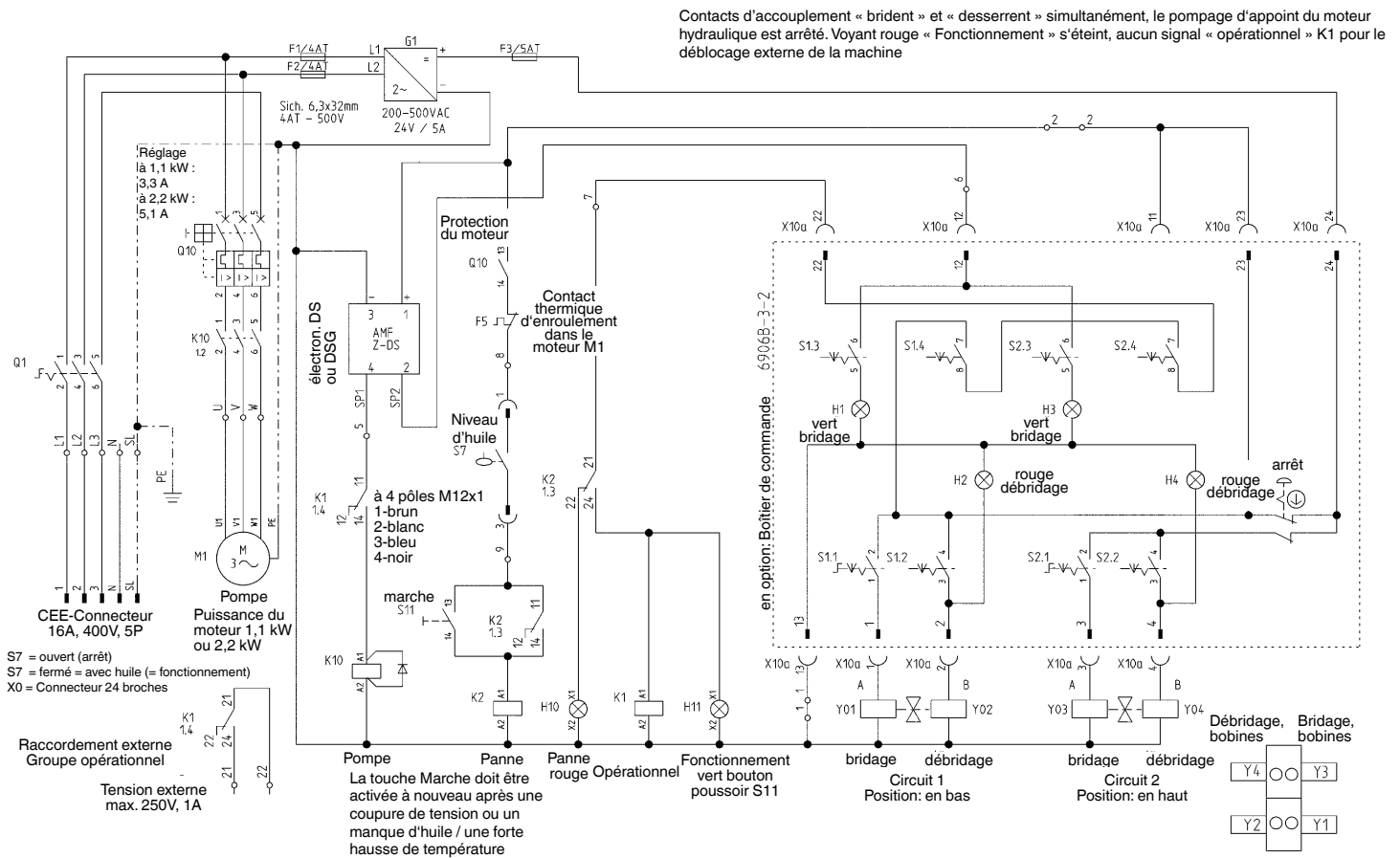
Caractéristiques hydrauliques:

| | |
|------------------------------|---|
| Pression de service max. | 200 bar / 400 bar |
| Volume d'huile total | 10 litres |
| Volume d'huile utile | 4 litres |
| Débit | 2,5 l/mn |
| Type de vanne | Vanne à clapet 4/3 |
| Nb. de circuits hydrauliques | 1 ou 2 |
| Raccordement hydraulique | taroudage G1/4 |
| Niveau sonore | max. 70 dB(A) |
| Température ambiante | à -10° C de + 35° C |
| Position d'utilisation | verticale |
| Type de pompe | pompe à 3 pistons radiaux |
| Nb. de cycles en charge | max. 500/h |
| Fluide de pression | huile hydraulique HLP et HLPD selon DIN 51524 partie 2 |
| Huile recommandée | HLP 22 et HLPD 22 ou HLP 32 et HLPD 32 |
| Classe de viscosité | ISO VG 22 et 32 DIN 51519 |

Caractéristiques électriques:

| | |
|--------------------------------|---|
| Tension de service | 400 V/50 Hz courant triphasé |
| Tension de commande | 24 V courant continu |
| Tension vanne | 24 V courant continu |
| Vitesse du moteur | 2900 1/mn |
| Sens de rotation | indifférent |
| Puissance du moteur | 1,1 kW |
| Moteur de la pompe | moteur standard en courant triphasé |
| Intensité nominale | 3 A |
| Fusibles d'alimentation | 16 A à retardement |
| Fusible du circuit de commande | 2 A primaire, 8 A secondaire |
| Raccordement électrique | câble Ölflex 100; 5x1,5 mm ² 3 m de long et connecteur CEE 16 A 6 h |
| Indice de protection | IP 54 |
| Temps de fonctionnement | max. 50 % en service intermittent |

Plan du schéma électrique : commande à distance avec 2 circuits de bridage



Pour augmenter l'accès sécurisé des pièces serrées, le contact « groupe opérationnel » ainsi qu'une détection de la pression de bridage doivent être intégrés à l'automate.