

**N° 6917-1**
**Vanne à fermeture**

pour raccordement de joint torique, pression de service max. 400 bars, pression de service min. 40 bars.



Code	N° d'article	Grandeur nom.	Pression d'entrée en P max. [bar]	Pression de réglage en A min. [bar]	Pression de réglage en A max. [bar]	Q [l/min]	OR-1 Joint torique n° de réf.	Poids [g]
69179	6917-1	6	400	20	370	5	161810	1085

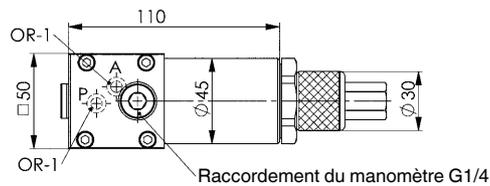
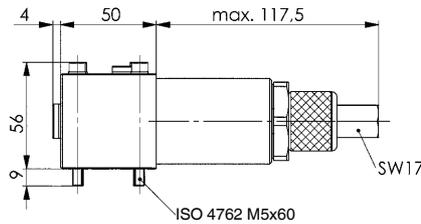
**Description:**

Corps de base en acier, phosphaté. Tous les autres composants en acier de traitement. Siège et piston traités et rectifiés. C'est une vanne sans fuite.

**Utilisation:**

La vanne à fermeture interrompt le débit allant de P à A lorsque la pression réglée à la sortie A est atteinte. Elle s'ouvre lorsque la pression en A tombe sous la valeur ajustée (par exemple par suite de fuite au dispositif de serrage).

1. Au système à un circuit: La vanne à fermeture est utilisée lorsque, dans un circuit hydraulique, une partie du dispositif n'est desservie que par une pression réduite (par exemple pour empêcher une déformation de la pièce à usiner ou pour positionner la pièce).
2. Au système à deux circuits: Lorsque deux circuits de travail doivent être alimentés à des pressions différentes par le groupe électro-pompe, la pression de l'un des circuits doit être réduite par l'incorporation d'une vanne à fermeture.



Pour le schéma de perçage, voir ci-dessous!


**N° 6917A-1**
**Plaque de raccordement**

pour vanne à fermeture.



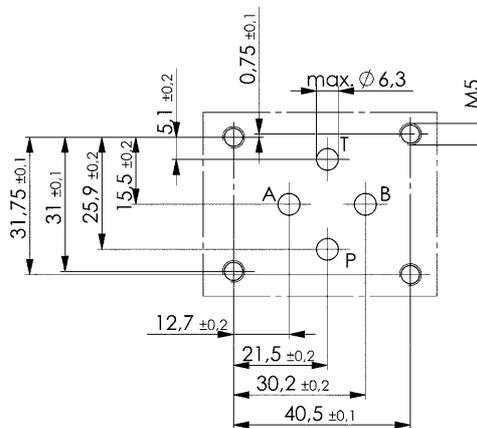
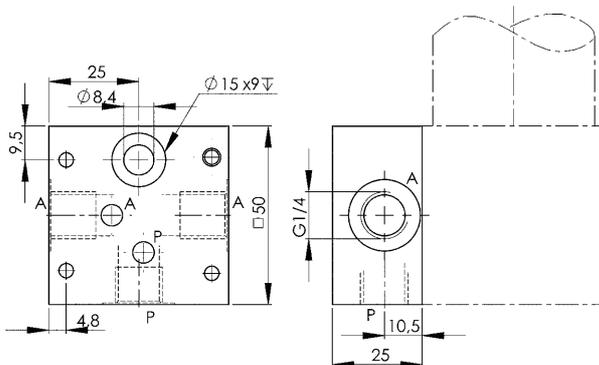
Code	N° d'article	L x B x H	Raccordement fileté pour huile	Poids [g]
69211	6917A-1	50 x 50 x 25	G1/4	450

**Description:**

Acier de traitement, phosphaté.

**Utilisation:**

Pour le montage de la vanne N° 6917-1.

**Schéma de perçage de la forme A, diamètre nominal 6, selon la norme DIN 24 340 partie 2:**


Sous réserve de modifications techniques.