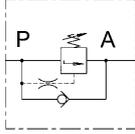


**N° 6918-80-10**
**Vanne supplémentaire**

pour le raccord de joints toriques, pression à retardement.  
Pression de service maxi 250 bars.  
Pression de service min. 40 bars.



| Code   | N° d'article | Q<br>[l/min] | Plage de réglage<br>du retard<br>[s] | Sens<br>d'écoulement | OR-1<br>Joint torique<br>n° de réf. | Poids<br>[g] |
|--------|--------------|--------------|--------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|--------------|
| 326280 | 6918-80-10   | 8            | 1-10                                 | P-A                  | 161810                              | 1500         |

**Description:**

Corps en acier, bruni. Schéma de connexion, NW 5, non normalisé. Piston de commande trempé, et clapet anti-retour.  
L'alimentation hydraulique se fait via des raccords par joints toriques.

**Utilisation:**

La temporisation de commutation réglable autorise un ordre de commutation temporisé des éléments hydrauliques au sein d'un circuit hydraulique, indépendamment de la pression hydraulique. La vanne peut être exploitée dans une plage comprise entre 40 et 250 bars.  
Un branchement en parallèle ou en série de plusieurs vannes est possible. Sa forme compacte autorise un bridage de la vanne directement sur le dispositif de serrage. Si la vanne est raccordée avec une conduite, une plaque adaptatrice est disponible.

**Caractéristiques:**

L'huile hydraulique présente au niveau de la vanne est amenée vers le piston différentiel sur un étranglement au niveau du raccord P du corps de base. Dans le même temps, la pression hydraulique est présente au niveau d'un clapet anti-retour intégré qui arrête le débit vers le raccord A. Selon la position de la vis de réglage, le piston différentiel se déplace vers l'avant durant une période définie et ouvre un clapet anti-retour, ce qui permet de libérer le débit du raccord P vers le raccord A et d'alimenter les composants hydrauliques suivants en huile sous pression.  
Lorsque la pression hydraulique est relâchée, un ressort renvoie le piston différentiel en position de départ. L'huile hydraulique qui sort est ramenée vers le raccord P via un clapet anti-retour.

**Remarque:**

Respecter les instructions de montage contenant des consignes de construction à l'attention du constructeur.

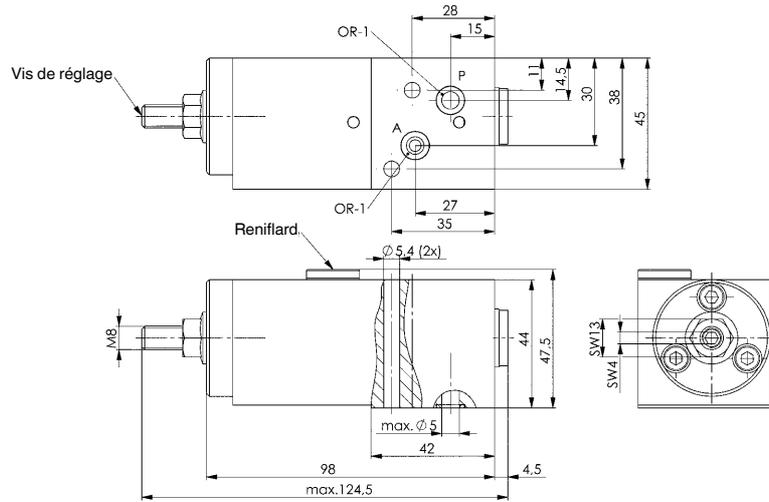
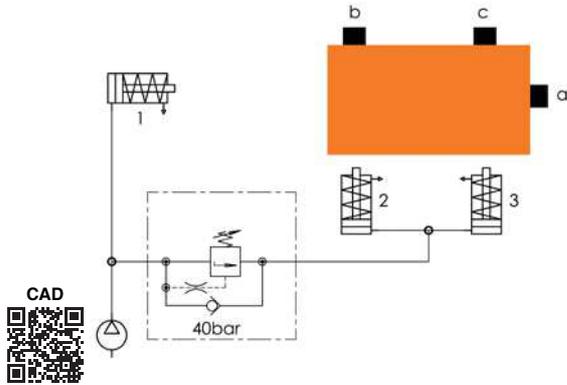
La pression de service, le débit volumétrique, la température et la viscosité peuvent provoquer des modifications de l'ordre de commutation. La vanne peut être utilisée jusqu'à une pression système de 250 bars. Les intervalles de commutation doivent être supérieurs à 10 s afin de garantir un fonctionnement irréprochable.

**Procédé de bridage:**

1. Le vérin 1 pousse la pièce contre la butée a.
2. La vanne ouvre la conduite A après un temps réglé entre 1 et 10 sec.
3. Les vérins 2 et 3 se déplacent de manière décalée et poussent la pièce contre les butées b et c.

**Plan du circuit hydraulique:**

Connexion série comme connexion parallèle


**N° 6918A-80-10**
**Plaque de raccordement**

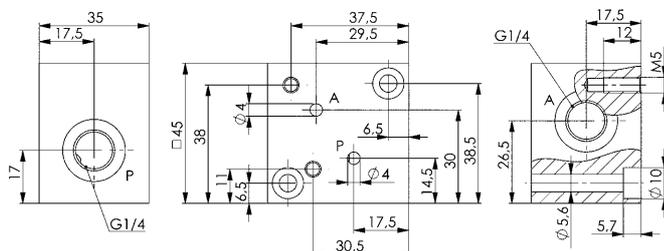

| Code   | N° d'article | L x B x H | Raccordement fileté pour huile | Poids<br>[g] |
|--------|--------------|-----------|--------------------------------|--------------|
| 327692 | 6918A-80-10  | 45x45x35  | 2 x G1/4                       | 495          |

**Description:**

Acier, ébavurage thermique, phosphaté.

**Utilisation:**

Pour piquage à partir de la soupape de séquence 6918-80-10.  
Logement de tête de vis pour vis M5 pour la fixation sur le dispositif.



Sous réserve de modifications techniques.

