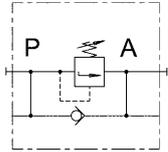


N° 6918

Vanne de séquence

6918-3 pour raccord à joint torique,
6918-12 pour raccord à joint torique,
6918-4 raccord combinaison (conduite),
6918-5 raccord combinaison (conduite).
Surcharge statique admise ~1,5x max.



Code	N° d'article	Pression de service min. [bar]	Pression de service max. [bar]	Q [l/min]	Sens d'écoulement	Temp. ambiante [°C]	Viscosité [cSt]	OR-1 Joint torique n° de réf.	Poids [g]
66100	6918-3	30	500	20	P-A	-40 - +80	10-500	173096	750
326983	6918-12	16	160	20	P-A	-40 - +80	10-500	173096	750
320135	6918-4	30	500	20	P-A	-40 - +80	10-500	173096	750
320143	6918-5	30	500	20	P-A	-40 - +80	10-500	173096	750

Description:

Boîtier en acier nitruré, écrou d'étanchéité zingué. Pièces vitales traitées et rectifiées. Pour les vannes de séquence 6918-3 et 6918-12, l'alimentation en huile s'effectue via des canaux percés dans le dispositif de serrage.

Pour la combinaison de plusieurs vannes de séquence, les vannes suivantes sont nécessaires :

6918-3 vanne d'entrée

6918-4 vanne en ligne

6918-5 vanne de fin

Pour cela, l'alimentation en huile a lieu au moyen du raccord fileté.

Utilisation:

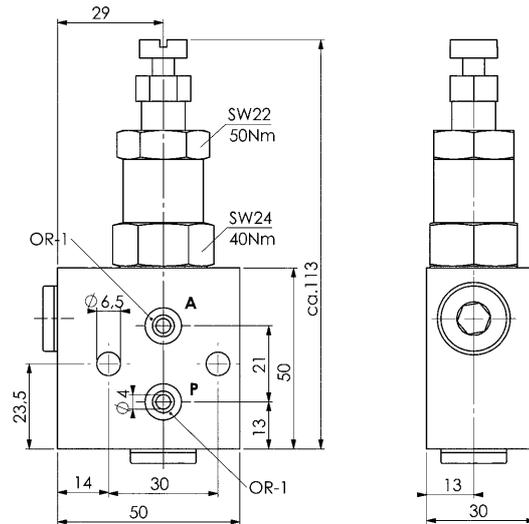
La valve séquentielle de pression est utilisée à l'emplacement où un autre vérin doit être connecté après que la pression réglée a été atteinte. Si un montage comprenant plusieurs vannes de séquence est réalisé, il convient de veiller à ce que la pression dans ce circuit soit toujours réglée sur le dernier niveau de pression.

Sur ce type, la pression de commutation reste toujours constante, quelle que soit la pression côté de l'écoulement (côté consommateur).

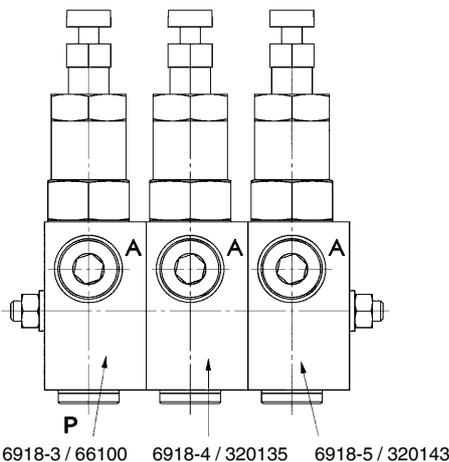
Remarque:

Pour le démontage de la soupape de pression desserrer d'abord l'écrou de 24 puis l'écrou de 22.

Le montage s'effectue en sens inverse, en respectant le couple de serrage donné. La différence de pression entre P et A s'accroît par contrainte du ressort à l'aide de la vis fendue. Les vis de fixation ne font pas partie du contenu de la livraison.

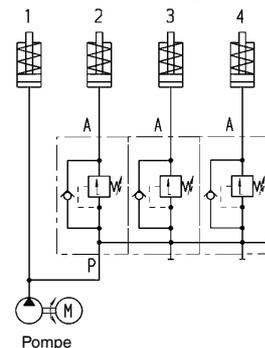


Exemple d'utilisation:



Plan du circuit hydraulique:

De préférence, procédez à une connexion consécutive en montage en parallèle.

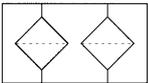


CAD

6918-3 / 66100 6918-4 / 320135 6918-5 / 320143

N° 6918F

Plaque filtrante



NOUVEAU!



CAD

Code	N° d'article	Plage de pression max. [bar]	Filtration [µm]	OR-1 Joint torique n° de réf.	Poids [g]
562093	6918F-100	400	100	466334	65

Description:

Plaque filtrante et douille de filtre en aluminium, surfaces noir anodisé. Plaque filtrante en maille métallique.

Utilisation:

Ceci sert à protéger des impuretés les vannes de séquence 6918-3 et 6918-12 dans les dispositifs de serrage.

Remarque:

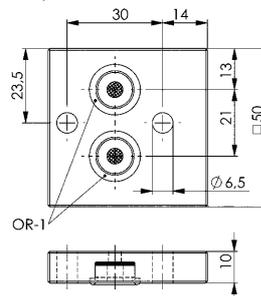
Si un tamis de filtre plus fin est nécessaire, celui-ci peut être remplacé facilement. Plus le filtre sélectionné est fin, plus la résistance du flux est importante.

Filtre de rechange :

filtre, construction enfichable 25 µm, réf. 562203

filtre, construction enfichable 40 µm, réf. 562204

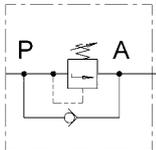
filtre, construction enfichable 100 µm, réf. 562205



N° 6918

Vanne de séquence

pour raccord de tuyauterie.
Surcharge statique admise ~1,5xp max.



Code	N° d'article	Pression de service min. [bar]	Pression de service max. [bar]	Q [l/min]	Sens d'écoulement	Temp. ambiante [°C]	Viscosité [cSt]	Poids [g]
325068	6918-6	8	80	20	P-A	-40 - +80	10-500	750
326306	6918-11	16	160	20	P-A	-40 - +80	10-500	750
60517	6918-2	30	500	20	P-A	-40 - +80	10-500	750

Description:

Boîtier en acier nitruré, écrou d'étanchéité zingué. Pièces vitales traitées et rectifiées. Alimentation en huile par raccord fileté.

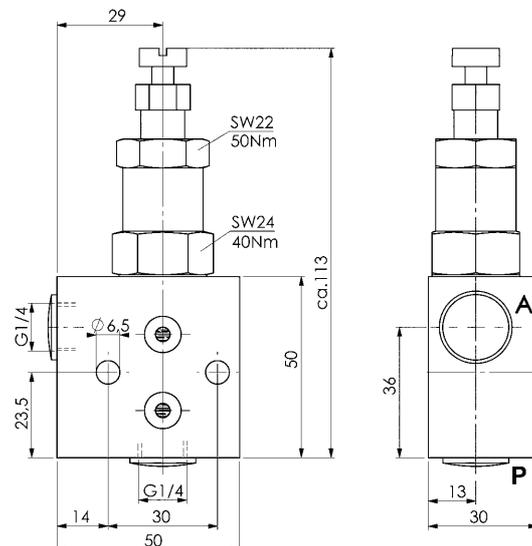
Utilisation:

La valve séquentielle de pression est utilisée à l'emplacement où un autre dispositif doit être connecté après que la pression réglée a été atteinte. Si un montage comprenant plusieurs vannes de séquence est réalisé, il convient de veiller à ce que la pression dans ce circuit soit toujours réglée sur le dernier niveau de pression.

Sur ce type, la pression de commutation reste toujours constante, quelle que soit la pression côté de l'écoulement (côté consommateur).

Remarque:

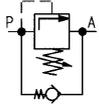
Pour le démontage des vannes de séquence desserrer d'abord l'écrou de 24, et ensuite l'écrou de 22. Le montage s'effectue en sens inverse, en respectant les couples de serrage donnés. La différence de pression entre P et A s'accroît par contrainte du ressort à l'aide de la vis fendue.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6918-XX-XXX
Vanne de séquence, à visser

pression de service maxi 350 bars.


NOUVEAU!


Code	N° d'article	Pression de réglage côté client [bar]	Plage de réglage au point A [bar]	L max.	B	C	ØE	F	G	SW	SW1	SW2	Couple de serrage max. [Nm]	Md 1 max. [Nm]	Débit maxi. [l/min]	Poids [g]
562224	6918-30-50	50	20 - 60	28,0	15,16	20,3	17,5	5,6	G1/8	16	14	4	16	7	3,8	37
562225	6918-30-100	100	35 - 150	28,0	15,16	20,3	17,5	5,6	G1/8	16	14	4	16	7	3,8	37
562226	6918-30-200	200	125 - 275	31,7	15,16	24,0	17,5	5,6	G1/8	16	14	4	16	7	3,8	45
562227	6918-40-50	50	20 - 55	34,5	18,72	27,4	21,0	5,0	G1/4	19	17	4	27	7	3,8	68
562228	6918-40-100	100	35 - 150	34,5	18,72	27,4	21,0	5,0	G1/4	19	17	4	27	7	3,8	72
562229	6918-40-200	200	125 - 275	31,8	18,72	24,6	21,0	5,0	G1/4	19	17	4	27	7	3,8	72

Description:

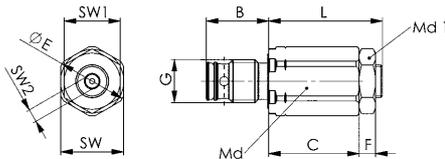
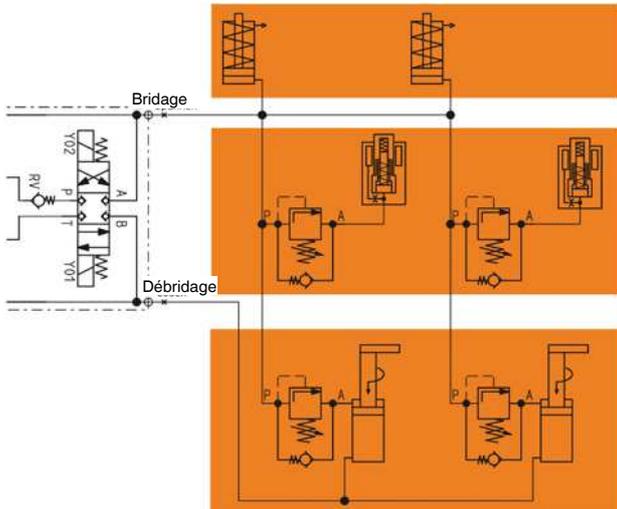
Corps en acier traité et bruni.

Utilisation:

La valve de séquence est utilisée à l'emplacement où un autre dispositif doit être connecté après que la pression réglée a été atteinte. la vanne de séquence garantit un déroulement contrôlé du serrage. Lorsqu'une pression définie est atteinte, un autre circuit hydraulique est ouvert.

Remarque:

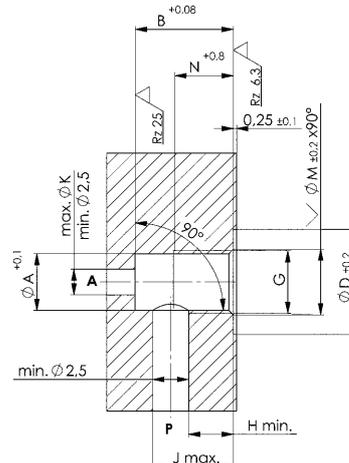
La vanne de séquence avec construction serrage pneumatique pivotant flasque supérieure et flasque inférieure 6951KP, 6951FP, 6941KP et bride articulée 6942KK peut être vissée directement dans le raccord fileté. Pour cela, l'alimentation en huile doit avoir lieu via le raccord à joint torique. La vanne de séquence peut également être vissée directement dans les outils.


Plan du circuit hydraulique:


- Ordre de serrage
1. Cylindre à simple effet
 2. Élément support
 3. Serrage pneumatique pivotant

Cotes de montage:

Code	N° d'article	ØA	B +0,08	ØD	G	H min.	J max.	K max.	ØM	N
562224	6918-30-50	8,8	15,16	16,5	G1/8	6	12,83	7	9,9	8,5
562225	6918-30-100	8,8	15,16	16,5	G1/8	6	12,83	7	9,9	8,5
562226	6918-30-200	8,8	15,16	16,5	G1/8	6	12,83	7	9,9	8,5
562227	6918-40-50	11,9	18,72	21,5	G1/4	10	16,39	10	13,3	12,5
562228	6918-40-100	11,9	18,72	21,5	G1/4	10	16,39	10	13,3	12,5
562229	6918-40-200	11,9	18,72	21,5	G1/4	10	16,39	10	13,3	12,5



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6918

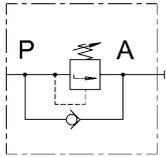
Vanne de séquence

cartouche à visser
Surcharge statique admise ~1,5xp maxi



CAD

Code	N° d'article	Pression de service min. [bar]	Pression de service max. [bar]	Q [l/min]	Sens d'écoulement	Temp. ambiante [°C]	Viscosité [cSt]	Poids [g]
408401	6918-2-02-03	8	80	20	P-A	-40 - +80	10-500	150
325118	6918-2-02-04	16	160	20	P-A	-40 - +80	10-500	150
320366	6918-2-02-02	30	500	20	P-A	-40 - +80	10-500	150



Description:

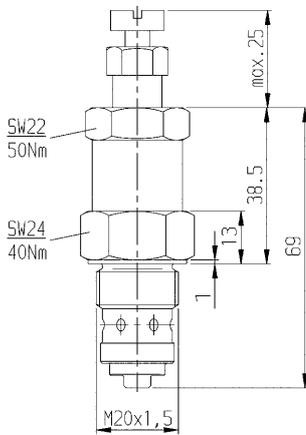
Corps acier nitruré, écrou d'étanchéité zingué. Pièces vitales traitées et rectifiées. Bille en acier traité.

Utilisation:

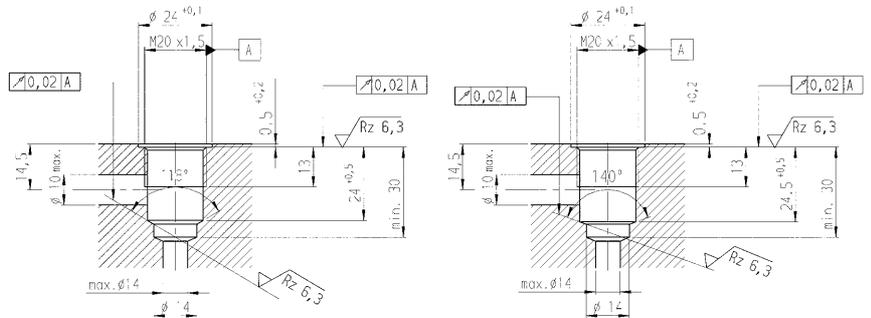
La vanne de séquence est utilisée sur les montages pour donner la priorité à un circuit par rapport à un autre, par exemple, pour la combinaison de vérins de serrage et vérins d'appui. Si un montage prévoit plusieurs vannes de séquences, il convient de régler la pression du circuit sur le niveau de réglage de la dernière vanne. Le retour s'effectue par un clapet anti retour.

Remarque:

Pour le démontage des vannes de séquence desserrer d'abord l'écrou de 24, et ensuite l'écrou de 22. Le montage s'effectue en sens inverse, en respectant les couples de serrage donnés. La différence de pression entre P et A s'accroît par contrainte du ressort à l'aide de la vis fendue.



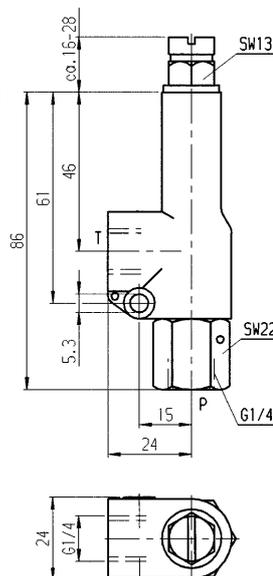
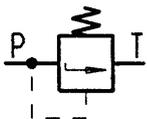
Cotes de montage:



N° 6918-10

Vanne de limitation de pression

pour intégration de conduites



Code	N° d'article	Pression de service min. [bar]	Pression de service max. [bar]	Pression max. en T [bar]	Q [l/min]	Temp. ambiante [°C]	Viscosité [cSt]	Poids [g]
288225	6918-10-001	30	160	20	20	-40 - +80	10-500	200
65375	6918-10	100	500	500	20	-40 - +80	10-500	200

Description:

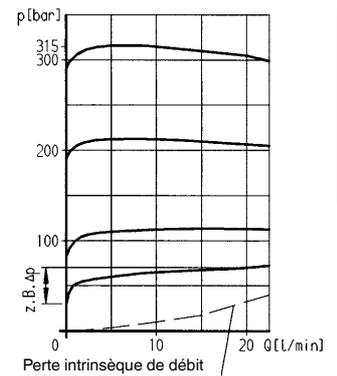
Pour 6918-10-001 boîtier en zinc, pour 6918-10 boîtier en fonte à graphite sphéroïdal. Piston de commande en acier, trempé. Possibilité de sceller la broche de réglage.

Utilisation:

Le limiteur de pression est utilisé pour la protection contre la pression admissible maximale pour l'installation (soupape de sécurité) ou pour la limitation des pressions de service. Lorsque la pression définie est atteinte, le limiteur s'ouvre, le fluide excédentaire présent dans le système s'écoule par la conduite en T du limiteur de pression vers le réservoir. Le limiteur de pression ne convient pas pour sécuriser les appareils sous pression selon DESP 97/23/CE.

Diagramme:

Courbe caractéristique $\Delta p = f(Q, p)$



Sous réserve de modifications techniques.