

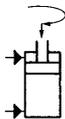
N° 6941KP

## Vérin de serrage pivotant, flasque supérieur

à double effet,  
pression de service max. 100 bars,  
pression de service min. 20 bars.



CAD



Code	N° d'article	Force de serrage à 100 bars Sp* [kN]	Course de serrage M [mm]	Course totale N [mm]	Volume d'huile Sp [cm³]	Volume d'huile Lo [cm³]	Surface active du piston Sp [cm²]	Surface active du piston Lo [cm²]	temps de bridage min. autorisé* [s]	Q max.* [l/min]	Moment d'inertie de masse du piston JK [kgm²]	Poids [g]
556960	6941KP-03-21	3,3	5,4	10,7	4,8	6,4	4,1	6,2	0,44	0,65	0,000006146	642
556961	6941KP-03-22	3,3	5,4	10,7	4,8	6,4	4,1	6,2	0,44	0,65	0,000006146	642
556962	6941KP-04-21	4,5	5,4	13,0	7,3	10,6	5,5	8,0	0,36	1,2	0,000011573	830
556963	6941KP-04-22	4,5	5,4	13,0	7,3	10,6	5,5	8,0	0,36	1,2	0,000011573	830
556964	6941KP-05-21	5,5	6,2	13,7	9,3	13,8	6,8	11,9	0,34	1,6	0,000029315	1284
556965	6941KP-05-22	5,5	6,2	13,7	9,3	13,8	6,8	11,9	0,34	1,6	0,000029315	1284
556966	6941KP-09-21	9,4	5,5	15,4	16,9	24,5	11,0	16,0	0,34	2,9	0,000055671	1778
556967	6941KP-09-22	9,4	5,5	15,4	16,9	24,5	11,0	16,0	0,34	2,9	0,000055671	1778
556968	6941KP-11-21	11,0	7,5	16,5	21,8	35,0	13,2	21,3	0,32	4,0	0,000137759	2805
556969	6941KP-11-22	11,0	7,5	16,5	21,8	35,0	13,2	21,3	0,32	4,0	0,000137759	2805

Sp = serrer, Lo = desserrer

\* Indication avec bras de serrage, standard (6951)

### Description:

Corps de vérin en acier trempé et bruni. Tige de piston nitrurée. Tige de piston avec taraudage. Joint torique pour assurer l'étanchéité du flasque. Racleur sur la tige de piston. Bras de serrage non inclus. Alimentation hydraulique par raccord fileté ou par forage.

### Utilisation:

Le vérin de serrage pivotant est utilisé pour des dispositifs de bridage dans lesquels les pièces doivent être engagées par le haut tout en restant librement accessibles. Avec des brides spéciales (sur demande), il est possible de brider également des pièces de forme complexes.

### Caractéristiques:

Le pivotement est assuré par trois glissières à billes, donc précision de positionnement, répétabilité, et durée de vie élevées.

### Remarque:

La course du piston est guidée par des billes ; il est donc conseillé de respecter le débit volumétrique (Q) max. La longueur et le poids du bras de serrage doivent impérativement être respectés. Pour le montage des accessoires, ne pas exercer de contrainte sur le piston. Afin de compenser des différences de hauteur au niveau de la pièce à usiner, la trajectoire de serrage vertical doit se situer à 50 % de la course de serrage. Lors de la mise en service, veiller à une purge parfaite.

En option, il est possible d'utiliser le clapet anti-retour avec étranglement 6916-12-01 (pour G1/8) pour l'étranglement de l'alimentation hydraulique. Autres angles de pivotement disponibles sur demande.

Formule pour le calcul du moment d'inertie de masse total et du débit volumétrique :

Moment d'inertie de masse total Jges. [kgm²]

Moment d'inertie de masse du bras de serrage JH [kgm²]

Moment d'inertie de masse du piston JK [kgm²]

Masse du bras de serrage mH [kg]

Distance du centre de gravité Ls [m]

Jges. = JK + JH + mH x Ls² [kgm²]

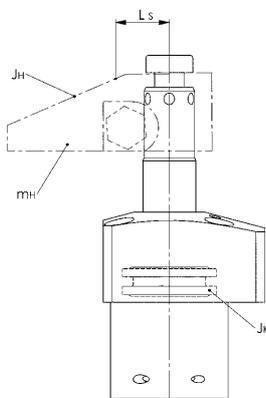
Débit volumétrique Qmax. [cm³/s]

Plages volumétriques Vol.sp [cm³]

Temps de serrage min. autorisé tmin. aut. [s]

Qmax. = Vol.sp / tmin. aut. [cm³/s]

Les bras de serrage adaptés sont 6951-XX.

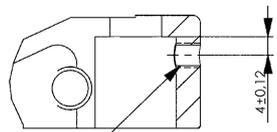


## Répertoire des types:

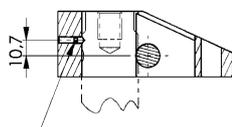
Type 21 = double effet, pivotant à droite  
 Type 22 = double effet, pivotant à gauche

## Positionnement:

Alésage de positionnement pour bras de serrage:

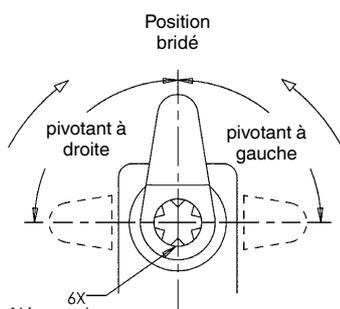


Vis sans tête  
 Taille 03 - 09

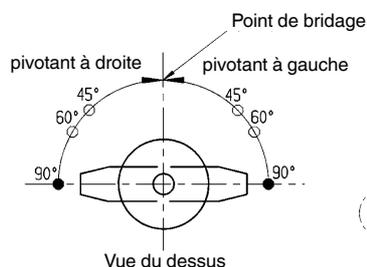


Vis sans tête  
 Taille 11

## Sens de rotation:

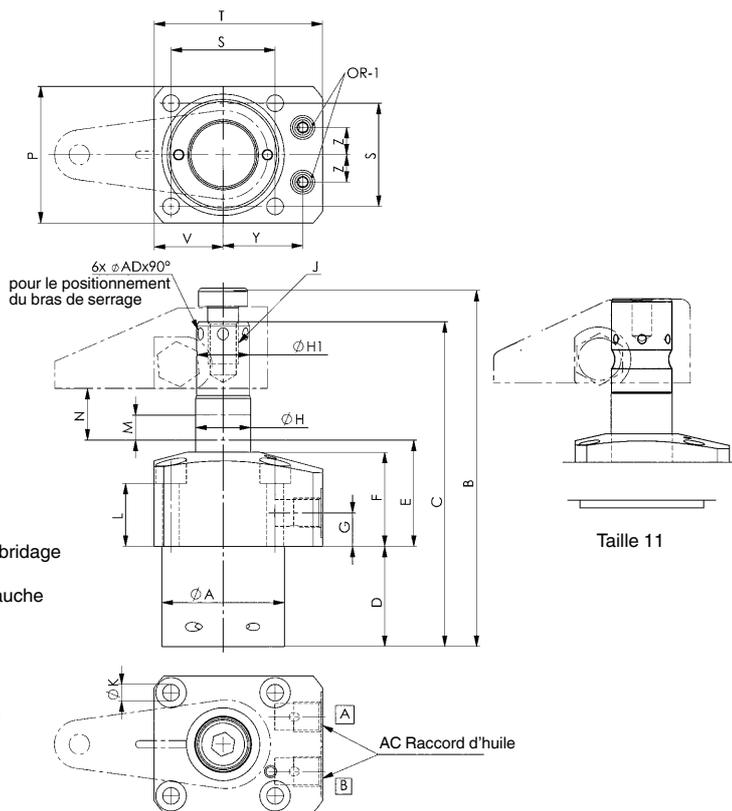


Alésage de positionnement pour bras de serrage (6x60°)



Vue du dessus

● = Modèle standard  
 ○ = Modèle spécial

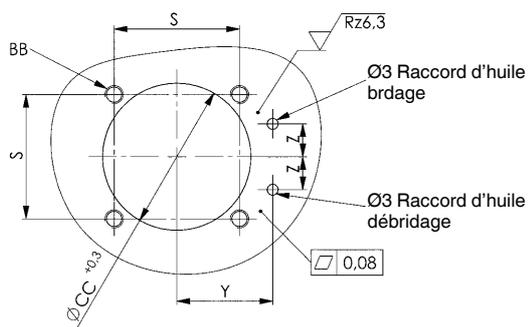


**A** = Bridage  
**B** = Débridage

## Dimensions:

Code	N° d'article	∅A	B	C	D	E	F	G	∅H	∅H1	J x prof.	∅K	L	M	N	P	S	T	V	Y	Z	AC	∅AD	OR-1 Joint torique n° de réf.
556960	6941KP-03-21	36	104,5	95,2	28	38,5	29,5	11,5	16	15,88	M10 x 14	4,5	20,5	5,4	10,7	40	31,4	52,5	22,0	23,5	8,5	G1/8	4,8	457499
556961	6941KP-03-22	36	104,5	95,2	28	38,5	29,5	11,5	16	15,88	M10 x 14	4,5	20,5	5,4	10,7	40	31,4	52,5	22,0	23,5	8,5	G1/8	4,8	457499
556962	6941KP-04-21	40	117,5	107,0	33	39,0	31,0	11,0	18	-	M10 x 14	5,5	20,7	5,4	13,0	45	34,0	55,0	22,5	26,0	9,0	G1/8	4,8	457499
556963	6941KP-04-22	40	117,5	107,0	33	39,0	31,0	11,0	18	-	M10 x 14	5,5	20,7	5,4	13,0	45	34,0	55,0	22,5	26,0	9,0	G1/8	4,8	457499
556964	6941KP-05-21	48	130,0	117,0	33	45,0	36,5	13,0	24	22,23	M12 x 14	5,5	26,5	5,3	13,7	51	40,0	61,0	25,5	30,0	11,0	G1/8	4,8	457499
556965	6941KP-05-22	48	130,0	117,0	33	45,0	36,5	13,0	24	22,23	M12 x 14	5,5	26,5	5,3	13,7	51	40,0	61,0	25,5	30,0	11,0	G1/8	4,8	457499
556966	6941KP-09-21	55	149,4	134,4	39,5	49,0	36,0	12,0	25	-	M12 x 14	6,6	24,2	5,5	15,4	60	47,0	69,0	30,0	33,5	12,0	G1/8	4,8	457499
556967	6941KP-09-22	55	149,4	134,4	39,5	49,0	36,0	12,0	25	-	M12 x 14	6,6	24,2	5,5	15,4	60	47,0	69,0	30,0	33,5	12,0	G1/8	4,8	457499
556968	6941KP-11-21	65	155,0	155,0	44,5	49,3	39,0	13,0	32	31,79	M12 x 14	6,6	25,6	5,5	16,5	70	55,0	81,0	35,0	39,5	15,0	G1/4	4,8	493478
556969	6941KP-11-22	65	155,0	155,0	44,5	49,3	39,0	13,0	32	31,79	M12 x 14	6,6	25,6	5,5	16,5	70	55,0	81,0	35,0	39,5	15,0	G1/4	4,8	493478

## Plan de pose et alimentation hydraulique:

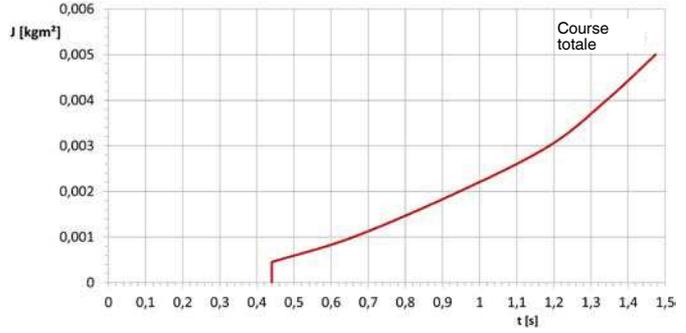
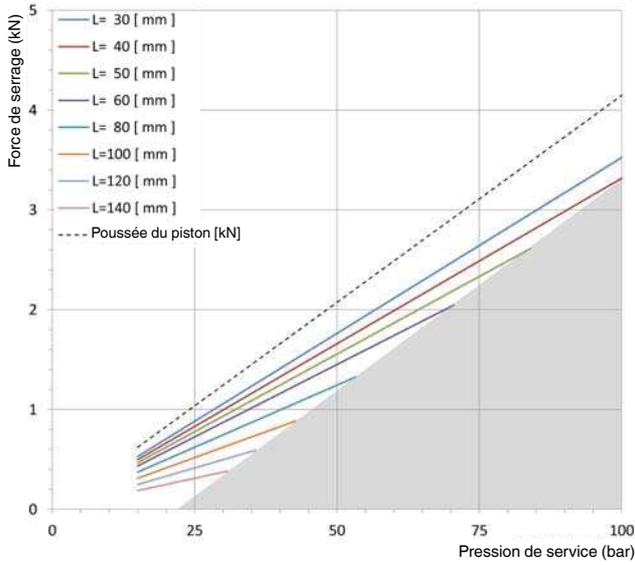


Code	N° d'article	S	Z	BB	∅CC +0,3	Y
556960	6941KP-03-21	31,4	8,5	M4	36,5	23,5
556961	6941KP-03-22	31,4	8,5	M4	36,5	23,5
556962	6941KP-04-21	34,0	9,0	M5	40,5	26,0
556963	6941KP-04-22	34,0	9,0	M5	40,5	26,0
556964	6941KP-05-21	40,0	11,0	M5	48,5	30,0
556965	6941KP-05-22	40,0	11,0	M5	48,5	30,0
556966	6941KP-09-21	47,0	12,0	M6	55,5	33,5
556967	6941KP-09-22	47,0	12,0	M6	55,5	33,5
556968	6941KP-11-21	55,0	15,0	M6	65,5	39,5
556969	6941KP-11-22	55,0	15,0	M6	65,5	39,5

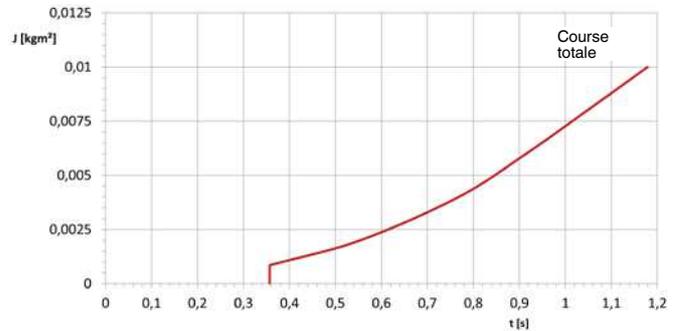
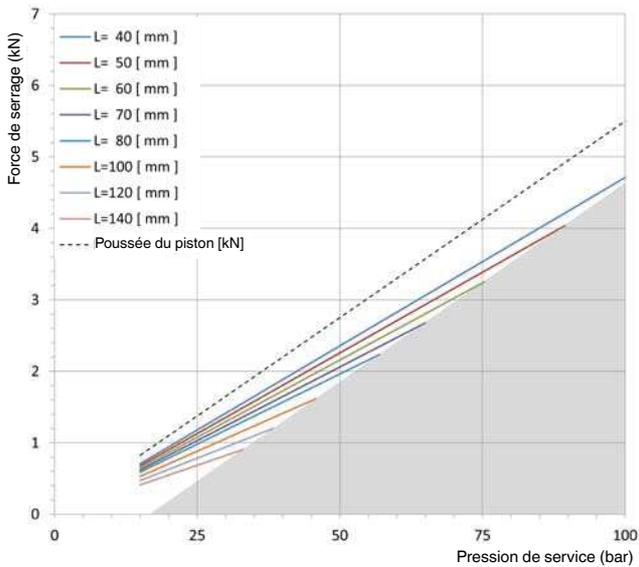
Sous réserve de modifications techniques.

## Diagrammes:

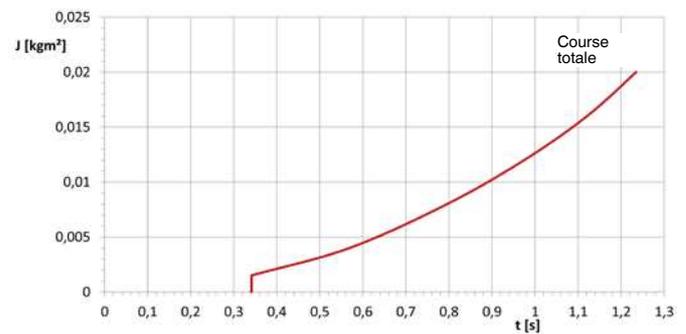
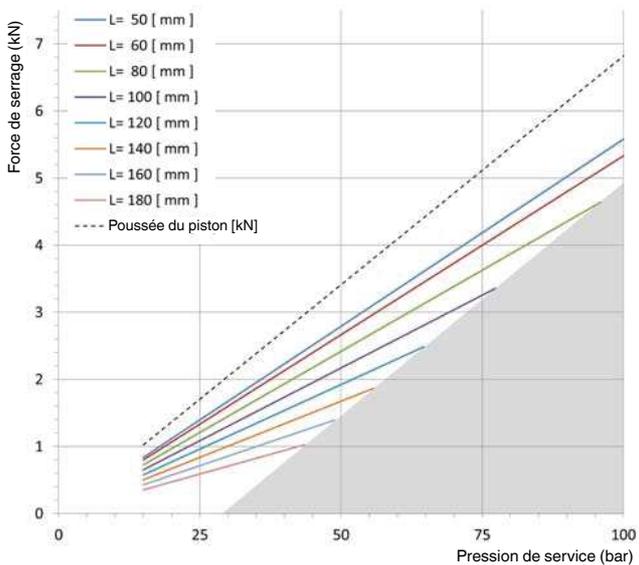
### 6941KP-03



### 6941KP-04

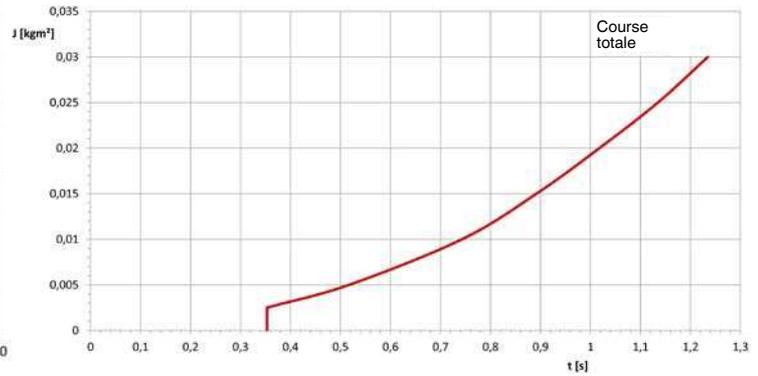
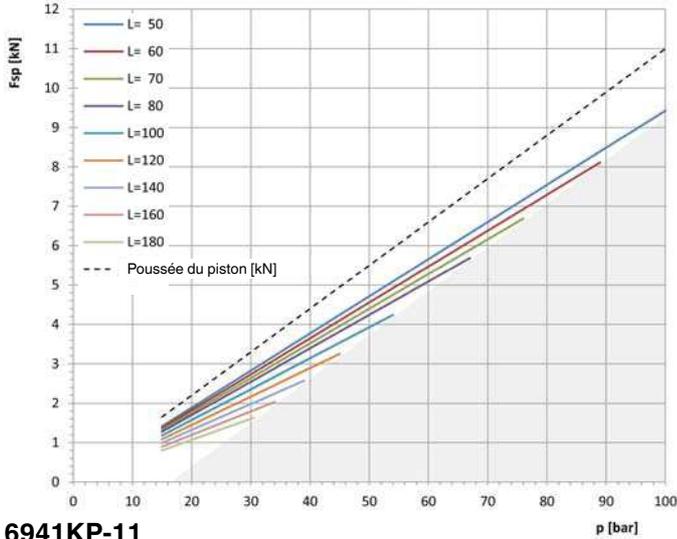


### 6941KP-05

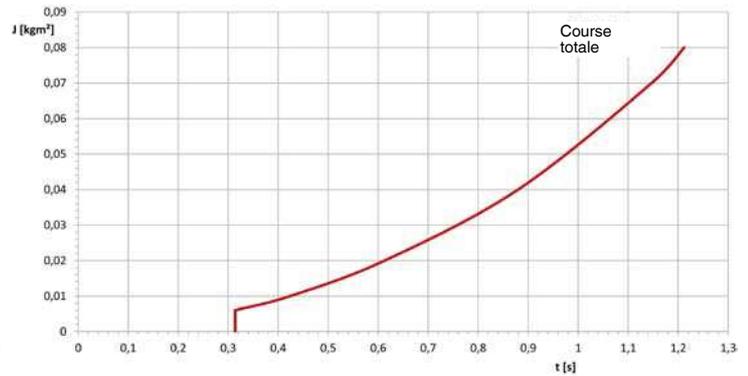
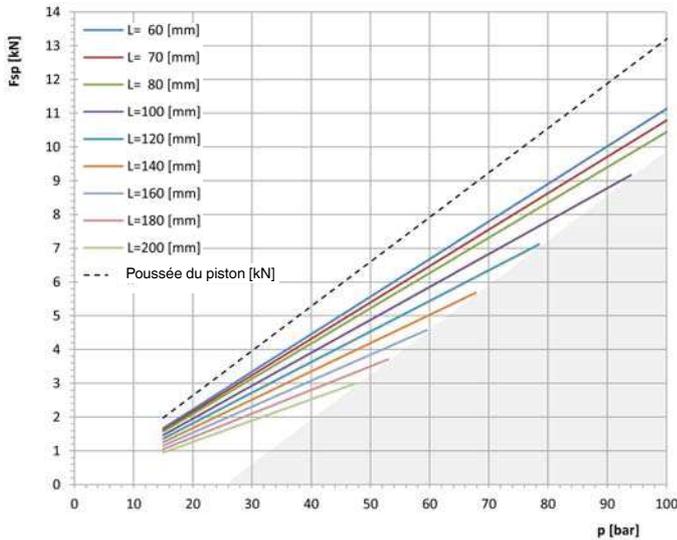


Sous réserve de modifications techniques.

## 6941KP-09



## 6941KP-11



## N° 6941

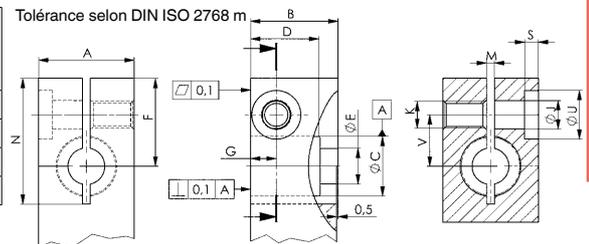
### Cotes d'usinage pour fabrication personnalisée des bras de serrage

#### Remarque importante:

Respecter les valeurs indiquées pour la longueur et le poids du bras de serrage.

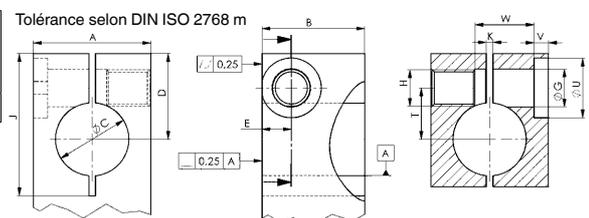
#### Tableau des cotes (pour fabrication personnalisée):

pour la taille	A	B	ØC	D	ØE	F	G	ØJ	K	M	N	S	ØU	V
6941KP-04	29,0	27,0	18,000 +0,02	22,00	11,0	31,5	8,0	8,5	M8	2,9	43,5	5	15	18,2
6941KP-03	25,5	22,0	15,913 +0,05	18,03	11,0	27,5	8,8	8,5	M8	2,9	38,5	5	15	17,0
6941KP-05	35,0	32,0	22,263 +0,05	25,40	13,5	32,5	12,0	10,5	M10	2,9	46,5	5	18	19,0
6941KP-09	35,0	38,5	25,000 +0,02	30,50	12,5	42,5	11,0	12,5	M12	2,9	52,5	4	18	23,2



#### Tableau des cotes (pour fabrication personnalisée):

pour la taille	A	B	ØC +0,0025	D	E	ØG	H	J	K	T	U	V	W
6941KP-11	51,0	44,5	31,775	37,4	12,5	16,5	M16 x 1,50-6H	59	2,93	22,4	26	6,2	25,7



Sous réserve de modifications techniques.