

Nº 6959C-xx-30

Alavanca de aperto, padrão

para tensor de alavanca nº 6959C



CAD

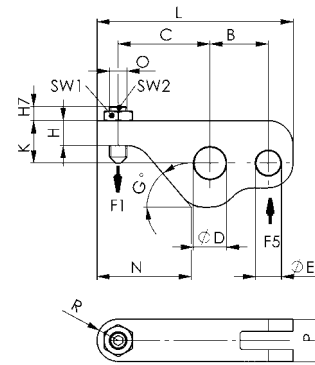
Nº enc.	Nº do artigo	Força de aperto F1 de 100 bar [kN]	Força de aperto F1 de 250 bar [kN]	B	C	ØD	ØE	G	H	K	L	N	O	P	R	SW1	SW2	Peso [g]
325522	6959C-12-30	0,67	1,7	13,5	22	7	5	50°	4,5	8,5	45,5	20,8	M4	10	5,0	7	2,0	35
325225	6959C-16-30	1,2	3,1	16,5	26	9	7	50°	7,0	12,0	55,5	26,7	M5	12	6,0	8	2,5	70
325233	6959C-20-30	1,9	4,9	19,5	31	10	8	50°	8,0	13,0	65,0	32,4	M6	15	7,5	10	3,0	106
325464	6959C-25-30	3,1	7,9	24,0	37	13	10	45°	10,0	15,0	80,0	37,0	M8	20	6,0	13	4,0	222
325274	6959C-32-30	5,2	12,9	30,0	45	17	13	45°	12,0	17,0	100,0	50,0	M10	24	2x8	17	5,0	395

Concepção:

Aço temperado, oxidado. Fornecimento com parafuso de pressão.

Observação:

Deve-se estar atento às condições desfavoráveis das alavancas.



Nº 6959CR-xx-04

Molde da alavanca de aperto

para tensor de alavanca nº 6959C



CAD

Nº enc.	Nº do artigo	B	C	ØD	ØE	G	K	L	N	P	Peso [g]
325548	6959CR-12-04	13,5	34,0	7	5	50°	8,5	53,0	30,5	10	41
325035	6959CR-16-04	16,5	42,5	9	7	50°	12,0	66,0	37,2	12	85
324996	6959CR-20-04	19,5	50,0	10	8	50°	13,0	77,5	45,0	15	134
325506	6959CR-25-04	24,0	63,5	13	10	45°	15,0	98,0	57,0	20	272
325258	6959CR-32-04	30,0	76,0	17	13	45°	17,0	120,0	70,0	24	464

Concepção:

Aço temperado, oxidado.

Observação:

Deve-se estar atento às condições desfavoráveis das alavancas.

Fórmula para determinar a força de aperto F1:

força de aperto = F1 [kN], força do pistão = F5 [kN], alavanca de força = B [mm], alavanca de carga = C [mm]

$$F1 = F5 \times B / C$$

