

## N° 6918

### Válvula de secuencia

6918-6 para racor de tubería G1/4,  
 6918-11 para racor de tubería G1/4,  
 6918-2 para racor de tubería G1/4,  
 6918-3 para conexión de junta tórica,  
 6918-12 para conexión de junta tórica,  
 6918-4 conexión combinación (tubería),  
 6918-5 conexión combinación (tubería).  
 Capacidad de sobrecarga estática ~1,5xp max.



N° de pedido	Artículo n°	Presión de servicio mín. [bar]	Presión de servicio máx. [bar]	Q [l/min]	Dirección de flujo	Temperatura ambiente [°C]	Viscosidad [cSt]	OR-1 Junta tórica n° ped.	Peso [g]
325068	6918-6	8	80	20	P-A	-40 - +80	10-500	-	750
326306	6918-11	16	160	20	P-A	-40 - +80	10-500	-	750
60517	6918-2	30	500	20	P-A	-40 - +80	10-500	-	750
66100	6918-3	30	500	20	P-A	-40 - +80	10-500	173096	750
326983	6918-12	16	160	20	P-A	-40 - +80	10-500	173096	750
320135	6918-4	30	500	20	P-A	-40 - +80	10-500	173096	750
320143	6918-5	30	500	20	P-A	-40 - +80	10-500	173096	750

### Acabado:

Caja de acero nitrurado, tuerca obturadora electrozincada. Piezas funcionales templadas y rectificadas. Bolas de acero de rodamiento.

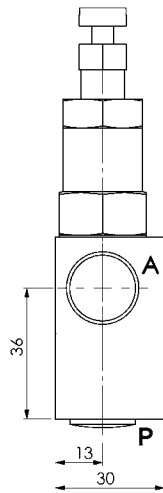
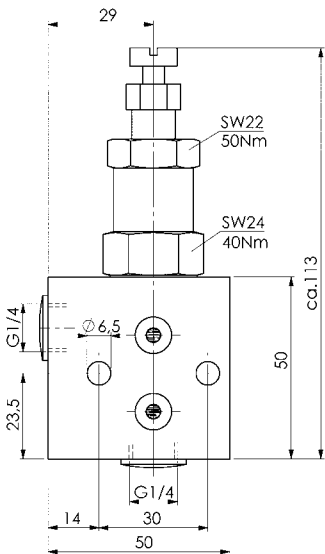
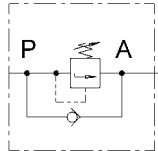
### Aplicación:

La válvula de secuencia de presión se utiliza en aquellos casos en los que tras alcanzar una presión ajustada se tiene que conectar uno o más consumidores. Si en un circuito se instalan varias válvulas de secuencia, se deberá prestar atención a que la presión en este circuito siempre esté ajustada a la última etapa de presión correspondiente. En este modelo, la presión de conmutación permanece constante independientemente de la presión del lado de salida (lado del consumidor).

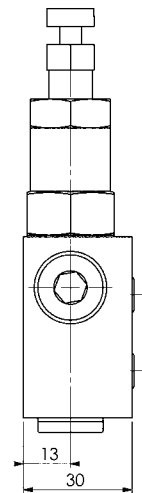
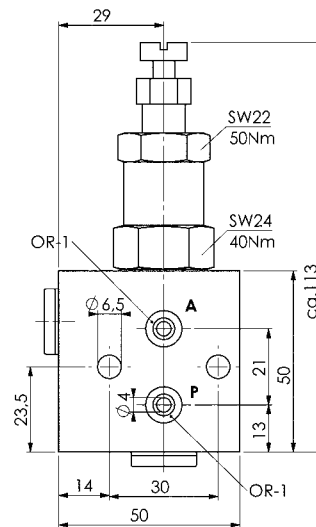
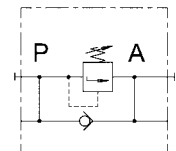
### Nota:

Para el desmontaje de la válvula de secuencia se debe aflojar primero el tornillo SW 24 y después SW 22. El montaje se realiza en orden inverso respetando los pares de apriete indicados. La diferencia de presión entre P y A aumenta en función de la fuerza de pretensión de los resortes de presión con el tornillo de cabezaranurada.

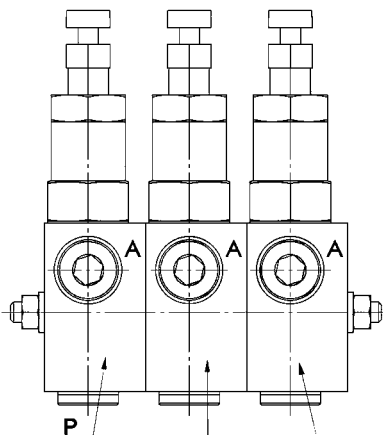
N° 6918-2  
 N° 6918-6  
 N° 6918-11



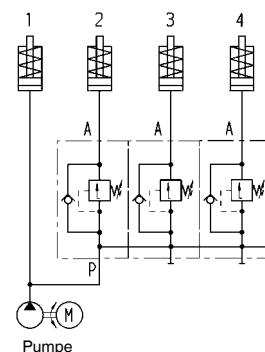
N° 6918-3  
 N° 6918-12



### Ejemplo de aplicación:



### Esquema hidráulico:



CAD

N° 6918-3 N° 6918-4 N° 6918-5  
 N° de pedido 66100 N° de pedido 320135 N° de pedido 320143

Se reserva el derecho de cambios técnicos.

## N° 6918

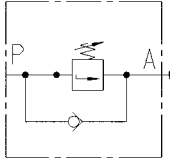
### Válvula de secuencia

forma constructiva enroscable  
Capacidad de sobrecarga estática ~1,5xp máx.



CAD

N° de pedido	Artículo n°	Presión de servicio mín. [bar]	Presión de servicio máx. [bar]	Q [l/min]	Dirección de flujo	Temperatura ambiente [°C]	Viscosidad [cSt]	Peso [g]
408401	6918-2-02-03	8	80	20	P-A	-40 - +80	10-500	150
325118	6918-2-02-04	16	160	20	P-A	-40 - +80	10-500	150
320366	6918-2-02-02	30	500	20	P-A	-40 - +80	10-500	150



#### Acabado:

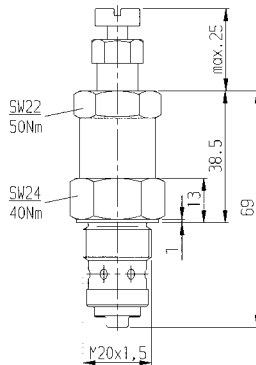
Caja de acero nitrurado, tuerca obturadora electrozincada. Piezas funcionales templadas y rectificadas. Bolas de acero de rodamiento.

#### Aplicación:

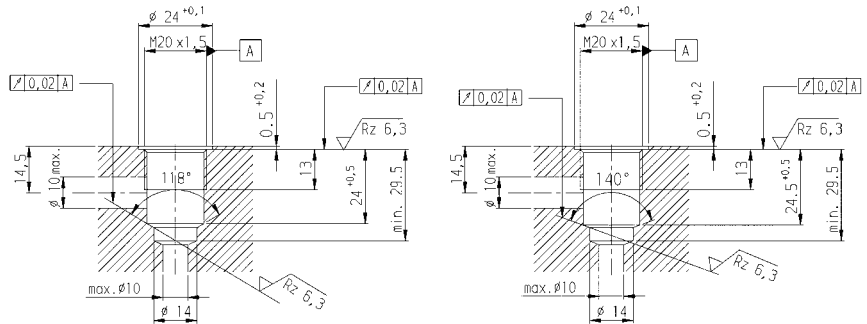
La válvula de secuencia de presión se utiliza en aquellos casos en los que tras alcanzar una presión ajustada se tiene que conectar uno o más consumidores. Si en un circuito se instalan varias válvulas de secuencia, se deberá prestar atención a que la presión en este circuito siempre esté ajustada a la última etapa de presión correspondiente. En este modelo, la presión de conmutación permanece constante independientemente de la presión del lado de salida (lado del consumidor).

#### Nota:

Para el desmontaje de la válvula de secuencia se debe aflojar primero el tornillo SW 24 y después SW 22. El montaje se realiza en orden inverso respetando los pares de apriete indicados. La diferencia de presión entre P y A aumenta en función de la fuerza de pretensión de los resortes de presión con el tornillo de cabezaranurada.



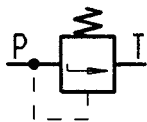
#### Medidas de montaje:



## N° 6918-10

### Válvula limitadora de presión

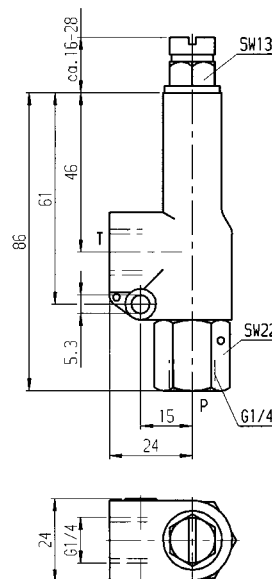
para montaje de tuberías



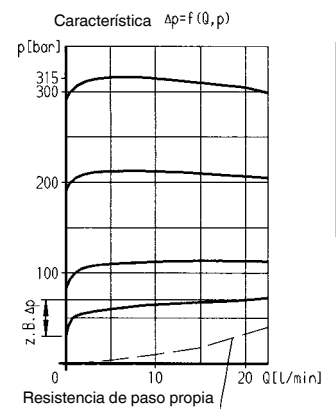
N° de pedido	Artículo n°	Presión de servicio mín. [bar]	Presión de servicio máx. [bar]	Presión máx. en T [bar]	Q [l/min]	Temperatura ambiente [°C]	Viscosidad [cSt]	Peso [g]
288225	6918-10-001	30	160	20	20	-40 - +80	10-500	200
65375	6918-10	100	500	500	20	-40 - +80	10-500	200

#### Acabado:

Caja de fundición nodular (6918-10) y cinc (6918-10-001), piezas de acero electrozincadas. Posibilidad de estanqueidad del husillo de ajuste.



#### Diagrama:



Se reserva el derecho de cambios técnicos.



