

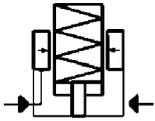
N° 6964H

Elemento de apoyo, brida inferior

Posición del vástago retraído, salida hidráulica.
 Avance por muelle.
 Presión de servicio máx. 350 bar,
 Presión de servicio mín. 50 bar.



N° de pedido	Artículo n°	Fuerza de acoplamiento F1 [N]	Fuerza de apoyo en 350 bares [kN]	Carrera C [mm]	Q máx. [l/min]	Vol. [cm³]	Peso [g]
66746	6964H-11-2	13,5-44,5	11	6,5	2,13	3,0	845
325878	6964H-17-3	26,5 - 53,5	17	12,5	2,13	10,5	1920



Acabado:

Cuerpo base de acero templado. Búlón de apoyo con rosca interior por cementación y rectificado. Rascador contra la penetración de suciedad y agua de refrigeración. Piezas internas de acero inoxidable. Suministro de aceite mediante conexión roscada.

Aplicación:

El elemento de apoyo se utiliza como punto de apoyo adicional, para evitar flexiones o vibraciones de las piezas de trabajo durante el mecanizado.

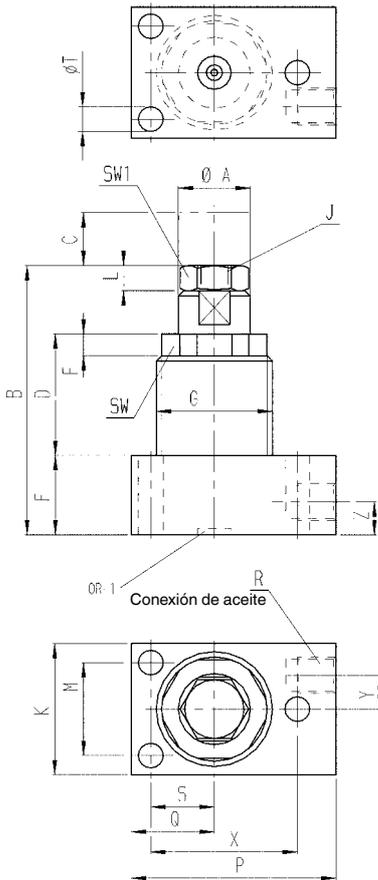
Características:

Construcción compacta y elevada capacidad de soporte. Suministro del aceite mediante racores o colector y junta tórica (9x3,5). Salida hidráulica y avance por muelle: El vástago está en posición retraído. Cuando se presurice el circuito, el émbolo acerca el vástago hasta la pieza de trabajo mediante el muelle de compresión interno. La fuerza de contacto depende del preajuste del muelle y del recorrido. Tras actuar, la presión se eleva y el vástago se fija en la posición final. Durante la fase de desamarre, el retroceso del vástago a la posición inicial se efectúa mediante el muelle interno del apoyo.

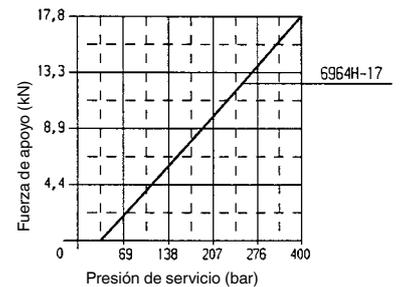
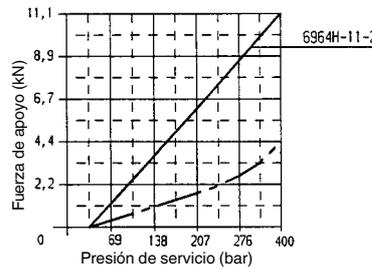
Nota:

Debe colocarse un tornillo de presión o un tapón de cierre en el bulón de apoyo para evitar contaminaciones. Durante la puesta en servicio se debe purgar completamente el circuito hidráulico. En caso contrario, se puede dañar el sistema de bloqueo debido al efecto diesel.

Para poder absorber las fuerzas de mecanizado, es necesario adaptar la fuerza de apoyo y la fuerza de fijación.
Por lo general, la fuerza de apoyo debería ser al menos el doble que la fuerza de sujeción.



Diagramas:



0,004 mm/kN de modificación elástica de la longitud con carga.

Medidas de fabricación para la elaboración propia del tornillo de presión para el elemento de apoyo:

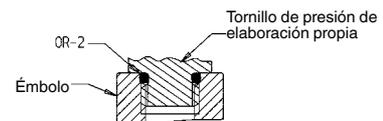
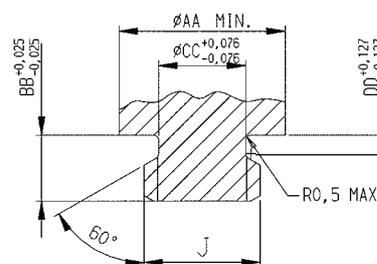


Tabla de medidas:

N° de pedido	Artículo n°	ØA	B	D	E	F	G	SW (entre-caras)	SW1 (entre-caras)	J x profundidad	K	L	M	P	Q	R	S	ØT	X	Y	Z	ØAA	BB	ØCC	DD	OR-1 Junta tórica n° ped.	OR-2 Junta tórica n° ped.
66746	6964H-11-2	20,5	82,5	34	31,5	9,0	M35x1,5	30	19	M12x6,5	41,5	5	30,2	58,5	24,0	G1/8	18,3	7,1	43,1	10,5	10,5	14,1	6,35	9,91	1,78	330803	335422
325878	6964H-17-3	38,0	82,5	40	25,0	12,5	M60x1,5	54	19	M12x6,5	73,0	5	52,4	81,0	36,5	G1/8	26,2	7,1	62,6	16,0	10,5	14,1	6,35	9,91	1,78	330803	335422

Se reserva el derecho de cambios técnicos.