

N° 6970D

Elemento de sujeción hidráulico en taladros con tracción, excéntrico

de doble efecto,
Presión de servicio máx. 250 bar,
Presión de servicio mín. 40 bar.
Compensación de lados pro grapa ± 0,25 mm.



Nº de pedido	Artículo n°	Fuerza de tensión vertical [kN]	Ø K [mm]	Diámetro del espárrago de sujeción con aleac. alum. mín. [mm]	Peso [g]
323410	6970D-06-60	5,0	5,9 - 6,3	7	1000
324384	6970D-065-60	5,0	6,4 - 6,8	7	1000
323436	6970D-07-60	5,0	6,9 - 7,3	7	1000
324400	6970D-075-60	5,0	7,4 - 7,8	7	1000
323444	6970D-08-60	5,0	7,9 - 8,3	8	1000
324392	6970D-085-60	5,0	8,4 - 8,8	8	1000
323469	6970D-09-60	5,0	8,9 - 9,8	8	1000
323485	6970D-10-60	5,0	9,9 - 10,8	8	1000

Acabado:

El vástago de accionamiento es de doble efecto. Cuerpo base, segmentos de fijación y perno de tracción de acero bonificado, nitrurado por gas. Los segmentos de fijación de dos componentes están dentados por el exterior. En la parte inferior hay una perforación de centrado Ø 8 H7 para el posicionamiento del elemento de fijación. En el volumen de suministro se incluyen tres tornillos de fijación. Suministro de aceite mediante canal de aceite en el cuerpo del dispositivo.

Aplicación:

El elemento hidráulico de fijación por tracción se utiliza preferentemente para piezas de trabajo con contornos exteriores complejos que requieren de una mecanización en un dispositivo de fijación. Tras el acoplamiento de los elementos de fijación en los orificios realizados por un lado con poca profundidad se puede realizar sin complicaciones un mecanizado de las 5 caras de la pieza. Las piezas de trabajo se pueden insertar o extraer automáticamente mediante dispositivos de extracción de pieza.

Características:

Dos segmentos de fijación se expanden paralelamente, ocupando toda la superficie en cualquier posición del perno de tracción. Ello permite una gran fuerza de amarre y garantiza un desgaste muy bajo.

Los anillos elásticos mantienen agrupados los segmentos de fijación, evitando así la penetración de residuos. Dependiendo del material, el dentado exterior se presiona en el agujero de fijación en mayor o menor medida, permitiendo, de este modo, la unión positiva necesaria. Mediante los muelles de disco instalados, al fijar se alcanza una carrera máx. de 0,2 mm.

La entrada de aire sirve para limpiar el área de sujeción. Esta descarga de aire puede emplearse también como control de posición mediante orificios sin salida.

Los pernos de tracción tienen forma de espada para poder centrar previamente las piezas de trabajo de forma correcta. La unidad completa formada por segmentos de fijación/pernos de tracción se puede girar, de forma que permita ajustar y volver a bloquear un flujo óptimo de fuerza hacia el centro de la pieza de trabajo. Al ajustar los segmentos de fijación se evita una sobrecarga de las perforaciones de fijación (fuerza de expansión) cuando exista poca distancia hacia el borde.

El elemento de fijación por tracción es a la vez superficie de apoyo para la pieza de trabajo. La superficie de apoyo está recubierta de metal duro (μ 0,3), lo que aumenta considerablemente la fuerza de desplazamiento.

La colocación excéntrica de los segmentos de sujeción es adecuada especialmente para sujetar piezas de trabajo con borde perimetral, como p. ej. carcasas de engranaje y motor, cubetas de aceite y piezas de trabajo similares.

Nota:

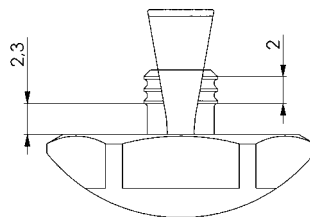
La fuerza lateral al colocar la pieza de trabajo no debe superar el valor de la tabla „Fuerza lateral“. Es necesario observar la fuerza radial.

Consúltenos antes de fijar piezas de trabajo templadas o de GG/GGG.

Sobre demanda:

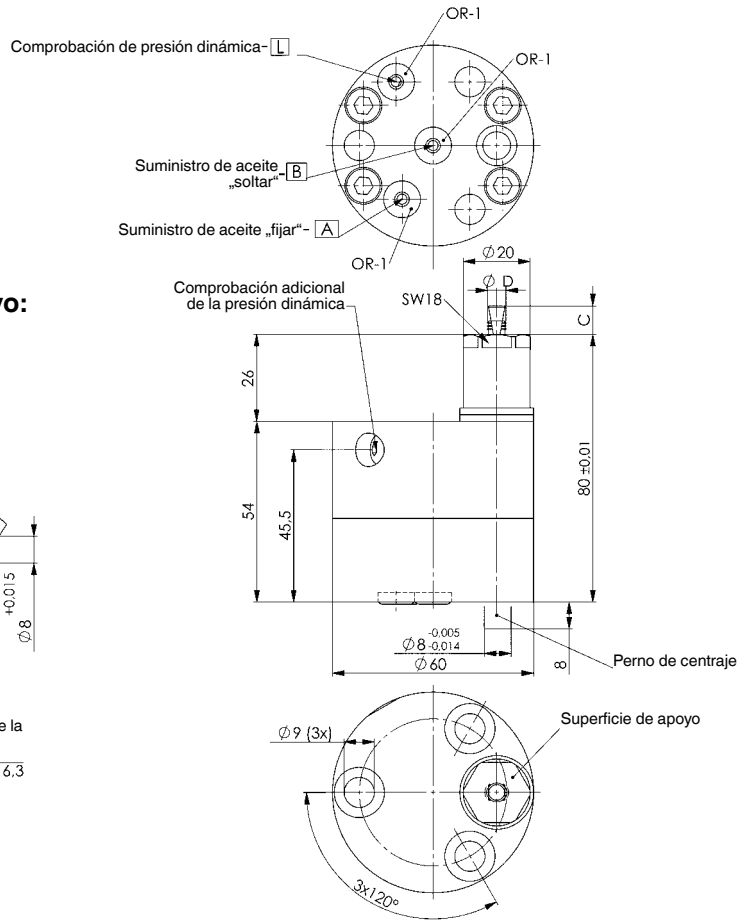
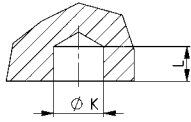
Elementos de fijación por tracción para otros diámetros de perforación suministrables bajo pedido.

Igualmente se suministra bajo pedido un control de fijación. Consiste en que el movimiento de tracción abre el hueco de paso de una perforación por aire a presión y genera una caída de presión de aprox. 2 bar, lo que puede considerarse un control de fijación.



CAD

Orificio de fijación en la pieza de trabajo:



Características del taladro en el dispositivo:

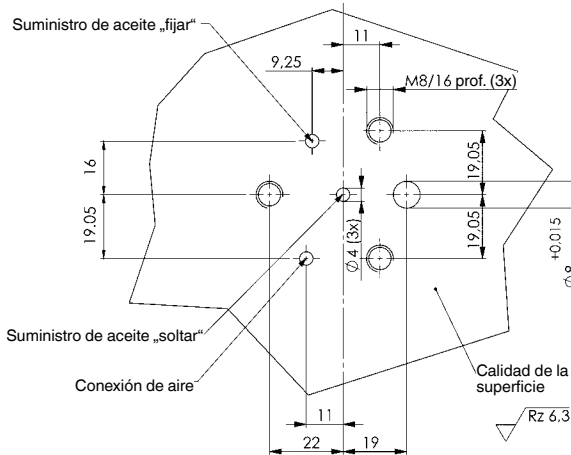


Tabla de medidas:

Nº de pedido	Artículo nº	Fuerza de desplazamiento horizontal [kN]	Fuerza radial del casquillo de apriete [kN]	Carrera expansible [mm]	Diámetro del pistón de fijación [mm]	Vol. [cm³]	Fuerza lateral sin fijar [N]	C	ØD	L	OR-1 Junta tórica nº ped.
323410	6970D-06-60	1,5	14	1,5	16	0,9	30	9,5	5,6	9	260448
324384	6970D-065-60	1,5	14	1,5	16	0,9	30	9,5	6,1	9	260448
323436	6970D-07-60	1,5	14	1,5	16	0,9	40	9,5	6,6	9	260448
324400	6970D-075-60	1,5	14	1,5	16	0,9	40	9,5	7,1	9	260448
323444	6970D-08-60	1,5	14	1,5	16	0,9	50	9,5	7,6	9	260448
324392	6970D-085-60	1,5	14	1,5	16	0,9	50	9,5	8,1	10	260448
323469	6970D-09-60	1,5	14	1,5	16	0,9	80	9,5	8,6	10	260448
323485	6970D-10-60	1,5	14	1,5	16	0,9	80	9,5	9,6	10	260448



N° 6970D

Elemento de sujeción hidráulico en taladros con tracción, excéntrico

de doble efecto,
Presión de servicio máx. 250 bar,
Presión de servicio mín. 40 bar.
Compensación de lados pro grapa ± 0,25 mm.



Nº de pedido	Artículo n°	Fuerza de tensión vertical [kN]	Ø K [mm]	Diámetro del espárrago de sujeción con aleac. alum. mín. [mm]	Peso [g]
323501	6970D-11-60	9,5	10,9 - 11,8	9	2000
323527	6970D-12-60	9,5	11,9 - 12,8	9	2000
323543	6970D-13-60	9,5	12,9 - 13,8	9	2000
323568	6970D-14-60	9,5	13,9 - 14,8	10	2100
323584	6970D-15-60	9,5	14,9 - 15,8	10	2100
323600	6970D-16-60	9,5	15,9 - 16,8	10	2100

Acabado:

El vástago de accionamiento es de doble efecto. Cuerpo base, segmentos de fijación y perno de tracción de acero bonificado, nitrado por gas. Los segmentos de fijación de dos componentes están dentados por el exterior. En la parte inferior hay una perforación de centraje Ø 8 H7 para el posicionamiento del elemento de fijación. En el volumen de suministro se incluyen tres tornillos de fijación. Suministro de aceite mediante canal de aceite en el cuerpo del dispositivo.

Aplicación:

El elemento hidráulico de fijación por tracción se utiliza preferentemente para piezas de trabajo con contornos exteriores complejos que requieren de una mecanización en un dispositivo de fijación. Tras el acoplamiento de los elementos de fijación en los orificios realizados por un lado con poca profundidad se puede realizar sin complicaciones un mecanizado de las 5 caras de la pieza. Las piezas de trabajo se pueden insertar o extraer automáticamente mediante dispositivos de extracción de pieza.

Características:

Dos segmentos de fijación se expanden paralelamente, ocupando toda la superficie en cualquier posición del perno de tracción. Ello permite una gran fuerza de amarre y garantiza un desgaste muy bajo.

Los anillos elásticos mantienen agrupados los segmentos de fijación, evitando así la penetración de residuos. Dependiendo del material, el dentado exterior se presiona en el agujero de fijación en mayor o menor medida, permitiendo, de este modo, la unión positiva necesaria. Mediante los muelles de disco instalados, al fijar se alcanza una carrera máx. de 0,2 mm.

La entrada de aire sirve para limpiar el área de sujeción. Esta descarga de aire puede emplearse también como control de posición mediante orificios sin salida.

Los pernos de tracción tienen forma de espada para poder centrar previamente las piezas de trabajo de forma correcta. La unidad completa formada por segmentos de fijación/pernos de tracción se puede girar, de forma que permita ajustar y volver a bloquear un flujo óptimo de fuerza hacia el centro de la pieza de trabajo. Al ajustar los segmentos de fijación se evita una sobrecarga de las perforaciones de fijación (fuerza de expansión) cuando exista poca distancia hacia el borde.

El elemento de fijación por tracción es a la vez superficie de apoyo para la pieza de trabajo. La superficie de apoyo está recubierta de metal duro (μ 0,3), lo que aumenta considerablemente la fuerza de desplazamiento.

La colocación excéntrica de los segmentos de sujeción es adecuada especialmente para sujetar piezas de trabajo con borde perimetral, como p. ej. carcasas de engranaje y motor, cubetas de aceite y piezas de trabajo similares.

Nota:

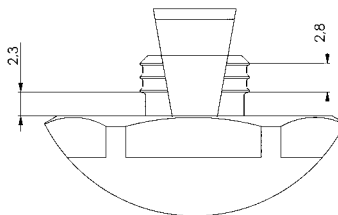
La fuerza lateral al colocar la pieza de trabajo no debe superar el valor de la tabla „Fuerza lateral“. Es necesario observar la fuerza radial.

Consúltenos antes de fijar piezas de trabajo templadas o de GG/GGG.

Sobre demanda:

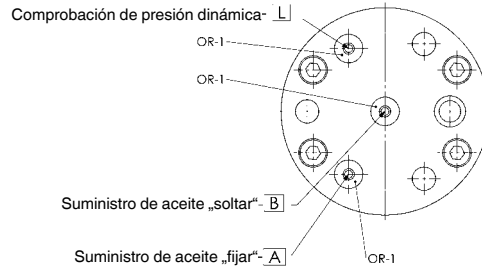
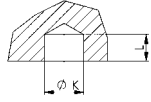
Elementos de fijación por tracción para otros diámetros de perforación suministrables bajo pedido.

Igualmente se suministra bajo pedido un control de fijación. Consiste en que el movimiento de tracción abre el hueco de paso de una perforación por aire a presión y genera una caída de presión de aprox. 2 bar, lo que puede considerarse un control de fijación.



CAD

Orificio de fijación en la pieza de trabajo:



Características del taladro en el dispositivo:

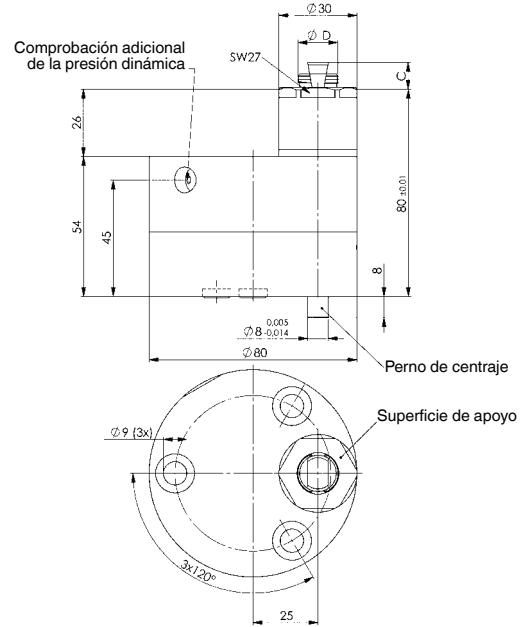
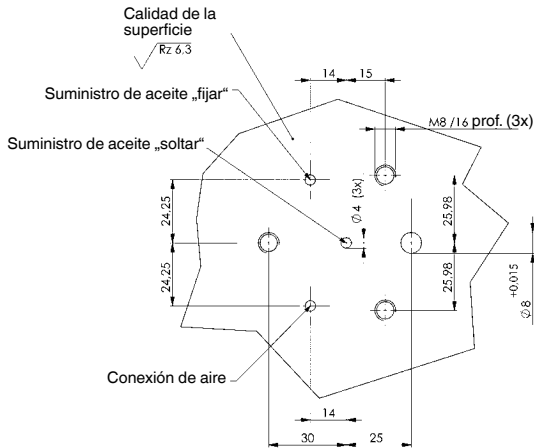


Tabla de medidas:

Nº de pedido	Artículo nº	Fuerza de desplazamiento horizontal [kN]	Fuerza radial del casquillo de apriete [kN]	Carrera expansible [mm]	Diámetro del pistón de fijación [mm]	Vol. [cm³]	Fuerza lateral sin fijar [N]	C	ØD	L	OR-1 Junta tórica nº ped.
323501	6970D-11-60	2,8	27	1,5	22	1,7	100	10,5	10,6	11	260448
323527	6970D-12-60	2,8	27	1,5	22	1,7	110	10,5	11,6	11	260448
323543	6970D-13-60	2,8	27	1,5	22	1,7	130	10,5	12,6	11	260448
323568	6970D-14-60	2,8	27	1,5	22	1,7	160	10,5	13,6	11	260448
323584	6970D-15-60	2,8	27	1,5	22	1,7	200	10,5	14,6	11	260448
323600	6970D-16-60	2,8	27	1,5	22	1,7	250	10,5	15,6	11	260448



Se reserva el derecho de cambios técnicos.