

C 091 D

- Baugröße M16
- Schraubverriegelung nach IEC 61076-2-106
- Metallverschlussring
- Schirmbar
- 3 - 8, 12 und 14 polig für Crimp- und Lötanschluss
- IP 69 K / IP 67 / IP 65
- Innen liegende Kabelzugentlastung
- Kabelstecker und Kabeldosen gerade und gewinkelt
- Gerätestecker und Gerätedosen für Front- und Rückwandmontage und direkt einlötfar
- UL registriert unter der File E 63 093 UL
- Steckverbinder entsprechen der AISG-Norm

C 091 D Technische Daten

Allgemeine Kennwerte	Norm	Wert										
		3	4	5	5 Stereo	6	7	7	8	12	14	
Polzahl		3	4	5	5 Stereo	6	7	7	8	12	14	
Ansicht auf die Anschlussseite der Stifteinsätze												
Kontaktanordnung	DIN EN 61076-2-106	03-a	04-a	05-a	05-b	06-a	07-a	07-b	08-a	12-a	14-a	
Kontaktanordnung	IEC 60130-9 ¹⁾	✓	✓		✓	✓		✓	✓		✓	
Elektrische Kennwerte												
Bemessungsspannung ²⁾	IEC 60664-1	300 V ≈ (100 V ≈)	300 V ≈ (63 V ≈)	100 V ≈ (32 V ≈)	300 V ≈ (63 V ≈)	100 V ≈ (32 V ≈)	150 V ≈ (32 V ≈)					
Bemessungsspannung	UL 1977	250 V						60 V				
Bemessungs-Stoßspannung ²⁾	IEC 60664-1	1500 V (840 V)	1200 V (500 V)	1500 V (840 V)	1200 V (500 V)							
Verschmutzungsgrad ²⁾	IEC 60664-1	1 (3 ³⁾)										
Überspannungskategorie	IEC 60664-1	I										
Isolierstoffgruppe	IEC 60664-1	II, 400 ≤ CTI < 600										
Strombelastbarkeit	IEC 60512-5-2 UL 1977	10 A / + 40 °C	7 A / + 40 °C						3 A / + 40 °C / + 104 °F			
Isolationswiderstand	IEC 60512-3-1	> 10 ¹⁰ Ω ⁴⁾										
Durchgangswiderstand	IEC 60512-2-1	< 5 m Ω										
Klimatische Kennwerte												
Prüfklasse	IEC 60668-1	40 / 100 / 56										
Temperaturbereich	IEC 60668-1	- 40 °C ... + 100 °C / - 40 °F ... + 212 °F										
Salzsprühtest	DIN IEC 60068-2-11, Test Ka	720h										
Mechanische Kennwerte												
IP-Schutzart	IEC 60529	IP 69K / IP 67 / IP 65 (in gestecktem Zustand)										
Steck- und Ziehkraft	IEC 60512-13-2	25 N 90.oz	30 N 110.oz	35 N 125.oz	50 N 180.oz	55 N 200.oz	60 N 220.oz	50 N 180.oz				
Mechanische Lebensdauer	IEC 60512-9-1	Silber ≥ 500 Steckzyklen Gold ≥ 1000 Steckzyklen										
Werkstoffe												
Werkstoff Gehäuse		Messing oder Zink-Druckguss vernickelt oder Thermoplast										
Werkstoff Kontaktträger		Thermoplast										
Kontaktoberfläche		versilbert / vergoldet ⁵⁾										
Sonstige Werte												
Anschlusstechnik		solder, crimp										
Anschlussquerschnitt		löten: ≤ 0,5 mm ² / 20 AWG crimpen: 2 - 6 pol (exklusive 5S): 0,09 - 1,00 mm ² / 28 - 18 AWG crimpen: 5S, 7, 7S und 8-pol.: 0,09 - 0,75 mm ² / 28 - 20 AWG								löten: ≤ 0,25 mm ² / 24 AWG crimpen: 0,09-0,25 mm ² / 28 - 24 AWG		
Brennbarkeit		UL 94 V0										
Verriegelung	IEC 60130-9 DIN EN 61076-2-106	schrauben; Anzugsmoment 1,0 - 1,5 Nm										
UL	UL 1977	Bedingungen für Akzeptanz										

Hinweis: Die Steckverbinder dürfen nicht unter Spannung betätigt werden. Metallene Gehäuseteile sind sicher mit dem Schutzleitersystem zu verbinden.

¹⁾ Edition 2000-05

²⁾ Werte in Klammern nach DIN EN 61076-2-106

entworfen nach Verschmutzungsgrad 2; kann unter Verschmutzungsgrad 3 verwendet werden, wenn die Regeln nach IEC 60644-1 erfüllt werden unter Betrieb >10⁸ Ω

⁴⁾ unter Betrieb >10⁸ Ω

⁵⁾ Hinweis für vergoldete Anschlüsse: Zur Vermeidung von spröden intermetallischen Verbindungen müssen vergoldete Anschlüsse vor dem eigentlichen Lötvorgang verzinkt werden.

IEC 60 664 ≙ DIN VDE 0110 ; IEC 60 512-x ≙ DIN EN 60 512-x; IEC 60 130-9 ≙ DIN EN 60 130-9; IEC 61076-2-106 ≙ DIN EN 61076-2-106