



Gelenkköpfe Sonderausführung
Gleitpaarung: Stahl auf Hochleistungsbronze
wartungspflichtig
2RS-Abdichtung (-STK2RS)

Innenring:

Wälzlagerstahl, gehärtet, geschliffen, gefinished.

Laufschalen:

Beide Laufschalen aus Hochleistungsbronze sind mit Außengewinde versehen und werden zusammen mit dem Innenring in das Gehäuse geschraubt und mit den Gummikappen gekontert.

Gummikappen:

Synthetischer Gummi mit anvulkanisiertem Messing-Schleifring und Stahlkontermutter.

Gehäuse:

Größe 8 bis 12 aus Automatenstahl, Größe 14 bis 30 aus Vergütungsstahl (normalisiert), alle Größen verzinkt und chromatisiert.

Bohrungsbüchsen:

Vergütungsstahl, gehärtet, Bohrung und Außendurchmesser geschliffen, in Innenring gepresst. Aufgrund ihrer geringen Wandstärke sind sie nicht dazu geeignet radiale und axiale Kräfte in das Gelenklager einzuleiten. Sie dienen lediglich zur Aufnahme des Messingschleifrings der Gummikappen.

Schmiernippel:

DIN 3405 Form D.

Toleranzen:

nach DIN ISO 12240-4, Maßreihe K, ausgenommen: d = H10, B = +- 0,3

Hinweis:

Bei diesen Gelenkköpfen ist darauf zu achten, dass der in der Tabelle angegebene Kippwinkel weder bei der Montage noch beim Betrieb überschritten wird, da sonst die Gummikappen beschädigt werden können.

Wartungs- und Bedienungsanleitung unter www.askubal.de/service/bedienungs-und-wartungsanleitungen/



Rod ends Special version
Mating materials: Steel on steel
Maintenance required
2RS sealing (-STK2RS)

Inner ring:

Antifriction bearing steel, hardened, ground, polished.

Bearing shells:

Both shells made of heavy-duty bronze have a male thread and are screwed into the housing together with the inner ring, secured with the rubber bellows.

Rubber bellows:

Synthetic rubber with vulcanized brass slip ring and steel locknut.

Housing:

Sizes 8 to 12 free-cutting steel, sizes 14 to 30 tempering steel (standardized), all sizes galvanized and chromated.

Bushings:

Tempering steel, hardened, bore and outside diameter ground, pressed into the inner ring. They are only used as intake of the brass abrasive rings of the rubber bellows. Due to their low thickness they are not dedicated to transmit radial and axial forces into the spherical bearing.

Lubrication nipple:

DIN 3405, Shape D.

Tolerances:

To DIN ISO 12440-4, schedule K, except: d = H8, B = +- 0,3

Note:

With these rod ends, it is important to ensure that the tilt angle specified in the table is not exceeded, either while mounting or during operation, otherwise the rubber bellows may be damaged.

Instruction and maintenance manual see www.askubal.de/en/service/instruction-and-maintenance-manual/