



Gelenklager Sonderausführung
Gleitpaarung: Stahl auf Hochleistungsbronze
wartungspflichtig
Ausführung S abgedichtet (-STK2RS)

Innenring:

Wälzlagerstahl, gehärtet, geschliffen und gefinished.

Außenteil:

Stahl, Außendurchmesser geschliffen.

Laufschalen:

Gleitfläche aus Hochleistungsbronze. Beide Laufflächen sind mit Außengewinde versehen und werden ins Außenteil geschraubt. Auf diese Weise kann jedes gewünschte Lagerspiel eingestellt und danach mit den beiden anvulkanisierten Kontermuttern der Gummikappen gekontert werden.

Gummikappen:

Synthetischer Gummi mit anvulkanisiertem Messingschleifring und Stahlkontermutter.

Bohrungsbüchsen:

Vergütungsstahl gehärtet, Bohrung und Außendurchmesser geschliffen in Innenring eingepresst. Aufgrund ihrer geringen Wandstärke sind sie nicht dazu geeignet radiale und axiale Kräfte in das Gelenklager einzuleiten. Sie dienen lediglich der Aufnahme des Messingschleifrings der Gummikappen.

Schmierung:

Die Schmierung erfolgt über eine Querbohrung im Außenring.

Toleranzen:

Nach DIN ISO 12240-1, Maßreihe K ausgenommen:
d = H10, B = +-0,3.

Hinweis:

Bei diesen Gelenklagern ist zu beachten, dass der in der Tabelle angegebene Kippwinkel weder bei der Montage noch beim Betrieb überschritten wird, da sonst die Gummikappen beschädigt werden könnten.

Wartungs- und Bedienungsanleitung unter www.askubal.de/service/bedienungs-und-wartungsanleitungen/



Spherical bearing Special version
Mating materials: Steel on high-duty bronze
Maintenance required
Version S sealed (-STK2RS)

Inner ring:

Antifriction bearing steel, hardened, ground and polished.

Outer part:

Steel, outer diameter ground.

Bearing shells:

Sliding face made of high-duty bronze. Both shells have a male thread and are screwed into the outer part. In this way any required bearing clearance can be adjusted and then secured with the two vulcanized locknuts of the rubber bellows.

Rubber bellows:

Synthetic rubber with vulcanized brass slip ring and steel locknut.

Bushings:

Tempering steel, hardened, bore and outside diameter ground, pressed into the inner ring. They are only used as intake of the brass abrasive rings of the rubber bellows. Due to their low thickness they are not dedicated to transmit radial and axial forces into the spherical bearing.

Lubrication:

Lubrication take place through a cross hole in the outer ring.

Tolerances:

Acc. to DIN ISO 12240-1, schedule K,
except: d = H10, B = +- 0,3.

Note:

With these rod ends, it is important to ensure that the tilt angle specified in the table is not exceeded, either while mounting or during operation, otherwise the rubber bellows may be damaged.

Instruction and maintenance manual see www.askubal.de/en/service/instruction-and-maintenance-manual/