



# 5421-5422

## ENSEMBLE COLONNE A RETENUE MEDIANE CENTRE RETAINED PILLAR

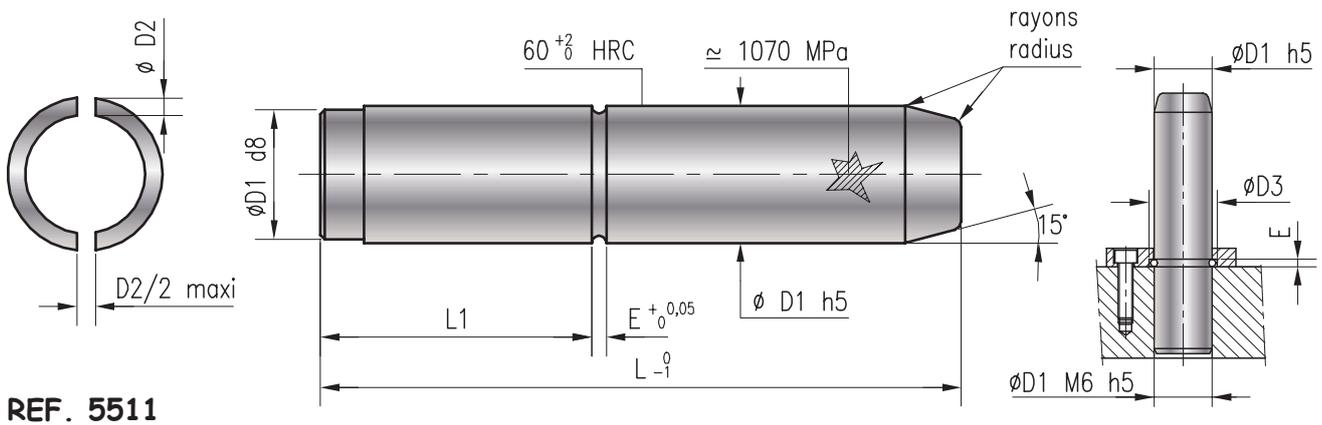
- REF. 5421 D1=50 L=250 → 5421-50-250
- REF. 5422 D1=50 L=250 → 5422-50-250

FABRICATIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE  
SPECIAL MANUFACTURE ON REQUEST



NF E 63-051
ISO 9182

### Ensemble / Set REF. 5421



REF. 5511

### REF. 5422

D2	2,5	4	4	4	6	6	6
D3	28	37	45	55	70	87	107
E	2,7	4,2	4,2	4,2	6,2	6,2	6,2
L1	25	32	63	80	100	125	160
L \ D1	25	32	40	50	63	80	100
125							
140							
160							
180							
200							
224							
250							
280							
315							
355							
400							
450							

## RÉDUISEZ LES FROTTEMENTS AVEC LE TGR

EN OPTION LES PIÈCES RABOURDIN AVEC *TGR*

VOUS SONT PROPOSÉES EN *VERSION ANTI-FRICTION*,

dont la caractéristique est de faire chuter le coefficient de frottement et de réduire les phénomènes de métallisation.



### PROPRIETES

- Caractère autolubrifiant
- Pas de surépaisseur
- Coefficient de frottement réduit de plus de 50% par rapport à une pièce non traitée
- Température d'utilisation maximum 500°C
- Durée de vie considérablement augmentée, même sans lubrification.

### NOTION DE BASE DU FROTTEMENT :

Le frottement est la force résistant au mouvement exercé à l'interface du contact. Pour obtenir un coefficient de frottement faible, il est préférable d'avoir une matière à forte résistance à la compression et une faible résistance au cisaillement.

Le traitement GR (TGR) répond parfaitement à ces critères avec une résistance remarquable aux charges élevées et très peu de résistance au cisaillement.

Les caractéristiques autolubrifiantes permettent de réduire significativement les probabilités de grippage, de serrage, de fretting ou de collage des pièces soumises à un frottement sous charge et les phénomènes d'échauffement.