

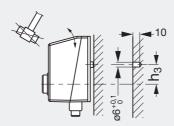


## UTILISATION

- Les indicateurs s'utilisent sur des arbres de commande, ayant n'importe quelle inclinaison, pour donner la lecture directe de la position courante et de la position cible à atteindre d'un élément de la machine.
- C'est un système de mesure qui se base sur un encodeur multitour absolu dont le fonctionnement n'est pas influencé par les champs magnétiques.
  Il peut donc être utilisé à proximité des moteurs électriques.
- Grâce à sa batterie au lithium longue durée, il est possible de relever la variation de position d'un arbre de commande même quand le système n'est pas alimenté.
- Cela permet de ne pas perdre les valeurs enregistrées en cas de coupure d'électricité
- Les indicateurs peuvent être connectés en réseau à une unité de mémoire centrale ou directement au PLC de la machine.
  Dans ce cas de connexion directe
- Dans ce cas de connexion directe à la machine, les indicateurs sont un véritable système de sécurité : si un seul indicateur ne se trouve pas en position target, le démarrage de la machine ne se fait pas, évitant ainsi d'avoir des productions non-conformes.

modèle 17-76

## Indicateur de position électronique



| Tension                                      | 24 VDC ± 20%, 30 mA  |
|--|--|
| Mémoire buffer                               | Batterie 3V au lithium, durée minimum garantie 10 ans pour enregistrement valeurs courantes et cibles. |
| Interface                                    | En série RS485   |
| Branchement terminaux                        | M8 - 4PIN  |
| Nombre RPM MAX                               | 600 tours/minute   |
| Poids  | 120 grammes  |
| Température d'exercice                       | de 0°C à +50°C   |
| Température de stockage                      | de –20°C à +70°C   |
| Humidité relative                            | 80% à 25°C sans condensation   |
| Degré de protection                          | IP 65 selon IEC 529  |
| Classement général<br>selon EN61010 partie 1 | Classe de protection II<br>Over-voltage catégorie II<br>Facteur de contamination 2                     |
| Immunité d'interférence                      | Selon EN 61000-6-2   |
| Emission d'interférences                     | Selon EN 50081-1   |

## MONTAGE

- Percer un trou ø 6 dans la machine pour le logement du pion de centrage.
- Mettre l'arbre de commande en position initiale ou de référence.
- Monter l'indicateur sur l'arbre de commande en rentrant le pion dans le trou.
- Fixer l'insert à l'arbre en serrant la vis de pression.
- Relier l'indicateur au moyen de câbles avec connecteurs type M8 4PIN.