



Identifikation

EMUGE-AL Enorm2-AL-GLT-8 EG M10-6H mod
Kom.-Nr. Bohr-ø10,5

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Wiedergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 bezeichnet "Technische Änderungen vorbehalten!"

		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart Dokumentationszeichnung																									
		Bezeichnung MGB-Enorm2-AL-GLT-8 EG M 10-6H mod																											
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt 1/1	Ansicht 	Kunde	Bauteil																								
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		Massstab 1:1			Material-Nummer	Bestellnummer C050S800.0975
>	6	30	120	400	1000																								
≤	6	30	120	400	1000																								
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±1,2																									
Ersteller CAD/TF	Ausgabedatum 25.04.2016	Ersetzt durch		Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr. C050S800.0975																								
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für		A3																									