



1:1

Identifikation

EMUGE-Z Enorm2-Z/E-X-TIN-60 1/2-13 UNC-2BX
PM Kom.-Nr.

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart Dokumentationszeichnung																			
		Bezeichnung En.2-Z/E-X-PM-TIN-60 1/2-13 UNC-2BX																					
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt 1/1	Ansicht 	Kunde Bauteil																			
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8 ±1,2</td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2	Massstab 1:1	Material-Nummer C5820F01.5013		
>	6	30	120	400	1000																		
≤	6	30	120	400	1000																		
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2																		
Ersteller CAD/TF	Ausgabedatum 22.12.2016	Ersetzt durch	Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr. C5820F01.5013																			
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für	A3																				

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind
 verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle
 Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 bezeichnet "Technische Ausdrücke" die in der Zeichnung
 enthaltenen Informationen.