



Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind
 verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle
 Rechte vorbehalten. © 2016 EMUGE-FRANKEN.

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung
ALCR-T2

Identifikation
Emuge-Logo
TA512444.0890
Ø 8,90
K45F-ACT2
lfd.Nr.
EF-Drill-GG

EMUGE-Werk Richard Glimpel
 GmbH & Co. KG
www.emuge-franken.com

Allgemeintoleranzen						Blatt	Ansicht
ISO 2768-mk						1/1	
>	6	30	120	400	1000	Massstab	
≤	6	30	120	400	1000	1:1	
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	
Ersteller	CAD		Ausgabedatum		Ersetzt durch		
			29.08.2016				
Prüfer			Prüfdatum		Ersatz für		

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum
Dokumentart			
Bezeichnung			
VHM-EF-Drill-GG-DIN6537L- d1=8,9 HE-IK-4FF-ALCR-T2			
Kunde		Bauteil	
Material-Nummer		Bestellnummer	
		TA512444.0890	
Kunden-Zeichn.Nr.		Zeichnungs-Nr.	
		A-TA512444.0890	