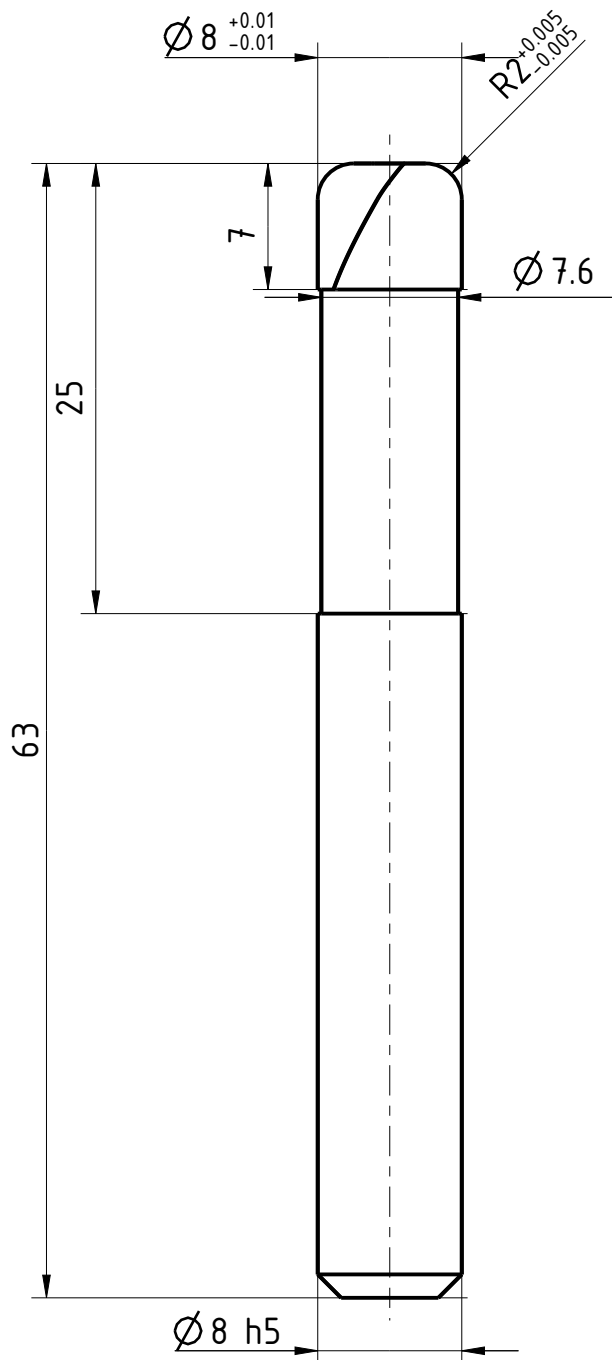




The reproduction, distribution and utilization of this document is strictly prohibited if it is not authorized by the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. © Besondere Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.

|  |                            |  |                      |
|--|----------------------------|--|----------------------|
| Bezeichnung<br><b>HM - Torusfräser</b> |                            | Dok.-art<br><b>Dokumentationszeichnung</b> |                      |
| Schneiden-Ø<br><b>8</b>                | Schneidenlänge<br><b>7</b> | Gesamtlänge<br><b>63</b>                   | Schaft-Ø<br><b>8</b> |



|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Typ             | H              |
| Zähnezahl       | 2              |
| Schneidrichtung | rechts         |
| Spiralrichtung  | Rechtsspirale  |
| Spiralwinkel    | 30°            |
| Teilung         | gleich geteilt |
| Kühlung         | ohne           |
| Schaft          | DIN 6535-HA    |
| Beschichtung    | TIALN          |
| Bemerkung:      |                |

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN sind ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.

|   |                                 |   |   |      |      |  |     |                       |                         |     |    |     |     |      |      |  |      |      |      |      |      |      |                   |  |                             |
|---|---------------------------------|---|---|------|------|--|-----|-----------------------|-------------------------|-----|----|-----|-----|------|------|--|------|------|------|------|------|------|-------------------|--|-----------------------------|
|  | Blatt SHEET                     | Ansicht VIEW<br>Projektionsmethode 1<br>FIRST ANGLE Projektion                      | Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk<br>GENERAL TOLERANCES   |      |      |  |     | Dok.-art<br>DOC. TYPE | Dokumentationszeichnung |     |    |     |     |      |      |  |      |      |      |      |      |      |                   |  |                             |
|   | Masst. SCALE<br>5:2             |  | <table border="1" style="font-size: small; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table> | >    | 6    | 30   | 120 | 400                   | 1000                    | ≤ 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 2000 |  | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | Bezeichnung TITLE |  | FRANKEN - HM<br>Torusfräser |
| >   | 6                               | 30  | 120   | 400  | 1000 |  |     |                       |                         |     |    |     |     |      |      |  |      |      |      |      |      |      |                   |  |                             |
| ≤ 6   | 30                              | 120   | 400   | 1000 | 2000 |  |     |                       |                         |     |    |     |     |      |      |  |      |      |      |      |      |      |                   |  |                             |
|   | ±0,1                            | ±0,2  | ±0,3  | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2   |     |                       |                         |     |    |     |     |      |      |  |      |      |      |      |      |      |                   |  |                             |
| Ersteller Issued by<br>TA   | Erstelldatum DATE<br>19-05-2016 | Ersetzt durch REPL. BY  | Kundencode CUSTOMER CODE  |      |      | Artikel-Nr. ARTICLE-NO.                        |     |                       |                         |     |    |     |     |      |      |  |      |      |      |      |      |      |                   |  |                             |
| Prüfer Verified by  | Prüfdatum DATE                  | Ersatz für REPL. FOR  | Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.   |      |      | Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.<br><b>1996A.008</b> |     |                       |                         |     |    |     |     |      |      |  |      |      |      |      |      |      |                   |  |                             |