

The production, distribution and utilization of this document is, as well as the communication of its contents to others, without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. Observe protective note according to DIN ISO 6916. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HM - Schafffräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

6

Schneidenlänge

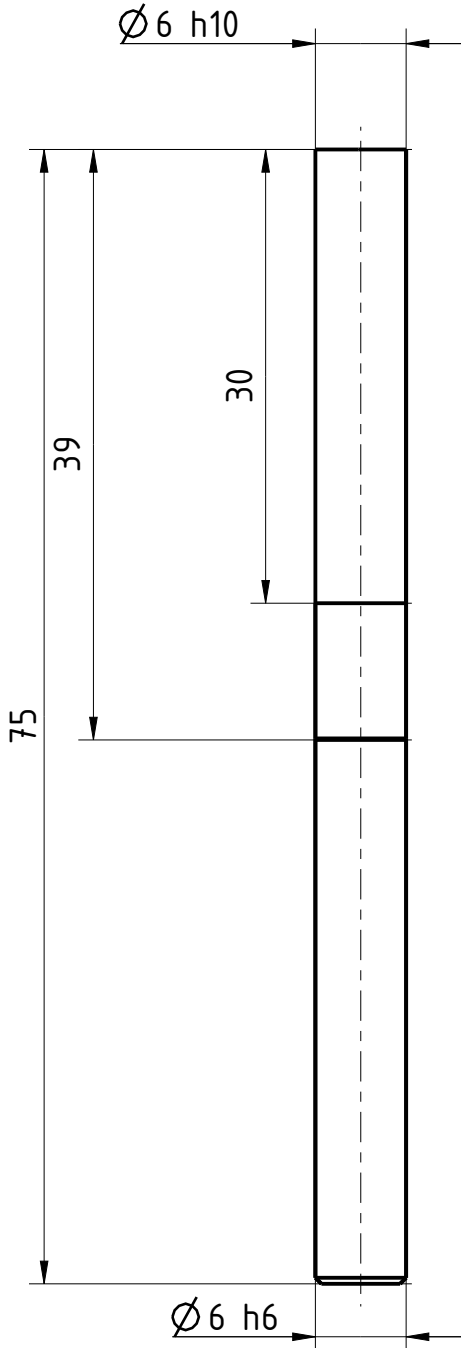
30

Gesamtlänge

75

Schaft-Ø

6



Typ	W
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	geradegenutet
Spiralwinkel	0°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	TIALN
Bemerkung:	

Wird gelte sowie Verweigerung dieses Dokuments, Verwertung ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG ist untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte nach ISO 6916 behalten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben mit Liebergangsradialen.



Blatt SHEET

Massst. SCALE  
2:1

Ansicht VIEW  
Projektionsmethode 1  
FIRST ANGLE Projektion



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk  
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000	
≤ 6	30	120	400	1000	2000	
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Dok.-art  
DOC. TYPE

Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE

FRANKEN - HM  
Schafffräser

Ersteller Issued by  
TA

Erstelldatum DATE  
19-05-2016

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.

1932A.006