The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. "Observe protective note according to DIN ISO 16016" Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

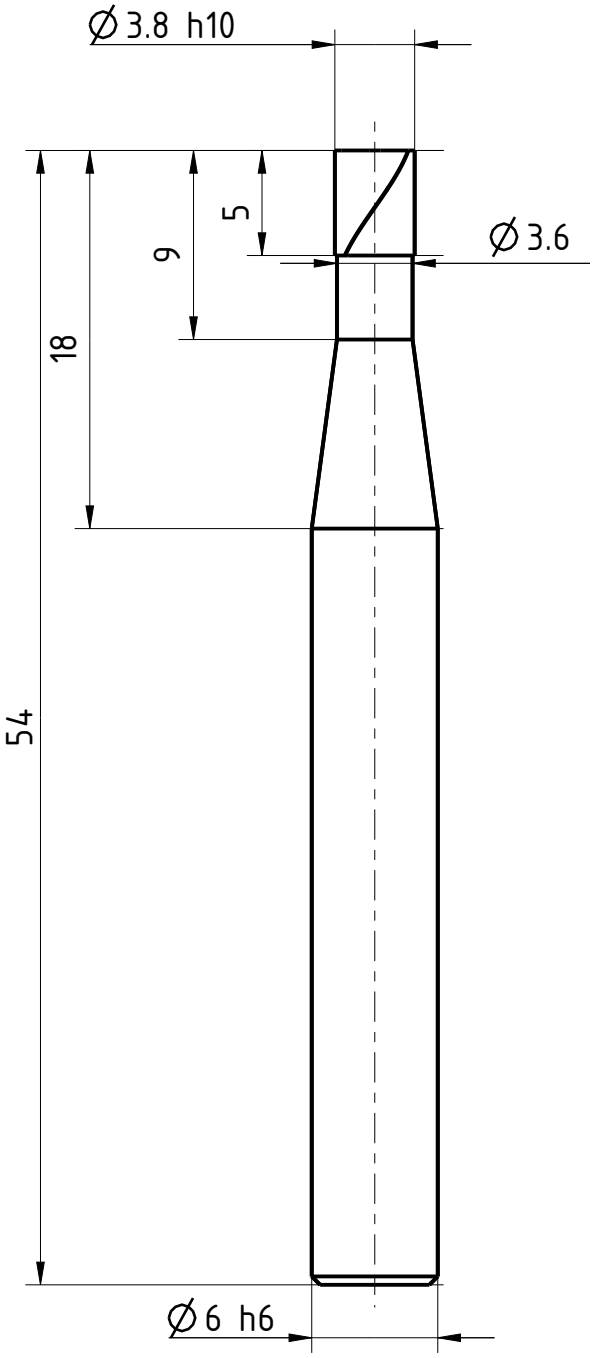
Bezeichnung

# HM - Langlochfräser

Dok.-art

## Dokumentationszeichnung

| Schneiden-Ø | Schneidenlänge | Gesamtlänge | Schaft-Ø |
|---|---|---|---|
| 3,8 | 5 | 54 | 6 |




| | |
|---|---|
| Typ | N |
| Zähnezahl | 2 |
| Schneidrichtung | rechts |
| Spiralrichtung | Rechtsspirale |
| Spiralwinkel | 35° / 38° |
| Teilung | ungleich geteilt |
| Kühlung | ohne |
| Schaft | DIN 6535-HA |
| Beschichtung | TIALN |

Bemerkung:

EMUGE FRANKEN

Blatt SHEET

Massst. SCALE 11:4

Ansicht VIEW
Projektionsmethode 1
FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
GENERAL TOLERANCES

| > / ≤ | 6 / 30 | 30 / 120 | 120 / 400 | 400 / 1000 | 1000 / 2000 |
|---|---|---|---|---|---|
| | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 |

Dok.-art DOC. TYPE: Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE: FRANKEN - HM Langlochfräser

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Ersteller Issued by: TA | Erstelldatum DATE: 19-05-2016 | Ersetzt durch REPL. BY | Kundencode CUSTOMER CODE | Artikel-Nr. ARTICLE-NO. |
| Prüfer Verified by | Prüfdatum DATE | Ersatz für REPL. FOR | Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO. | Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 2510A.0038 |

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte vorbehalten. Technische Aenderungen Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten. "Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten." Technische Aenderungen vorbehalten! Alle Mitmaßmessachen mit Uebergangsradien.