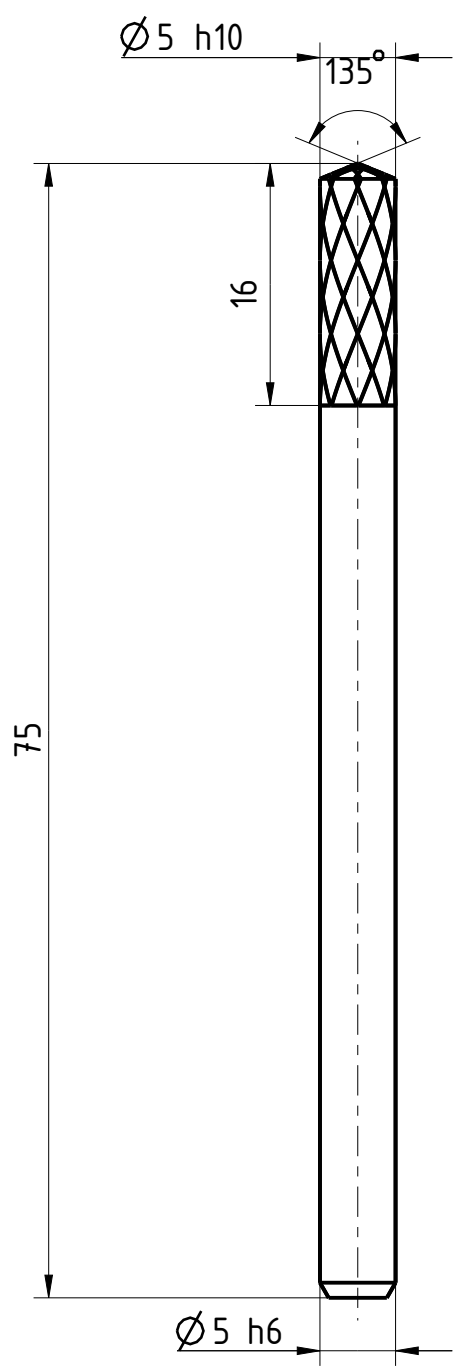


The production, distribution and utilization of this document is not permitted if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. © Besondere Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **HM - Vielzahn-Schaftfräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **5** Schneidenlänge **16** Gesamtlänge **75** Schaft-Ø **5**



Typ	W
Zähnezahl	Vielzahn
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	22°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ZR
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG. Die Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßnahmfächen mit Übergangsradien.



Blatt SHEET
Massst. SCALE
2:1

Ansicht VIEW
Projektionsmethode 1
FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art
DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**
Bezeichnung TITLE
**FRANKEN - HM
Vielzahn-Schaftfräser**

Ersteller Issued by
TA

Erstelldatum DATE
28.02.2017

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.
2734F.005