

The reproduction, distribution and utilization of this document is not permitted without the express authorization of the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HM - Schafffräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

10

Schneidenlänge

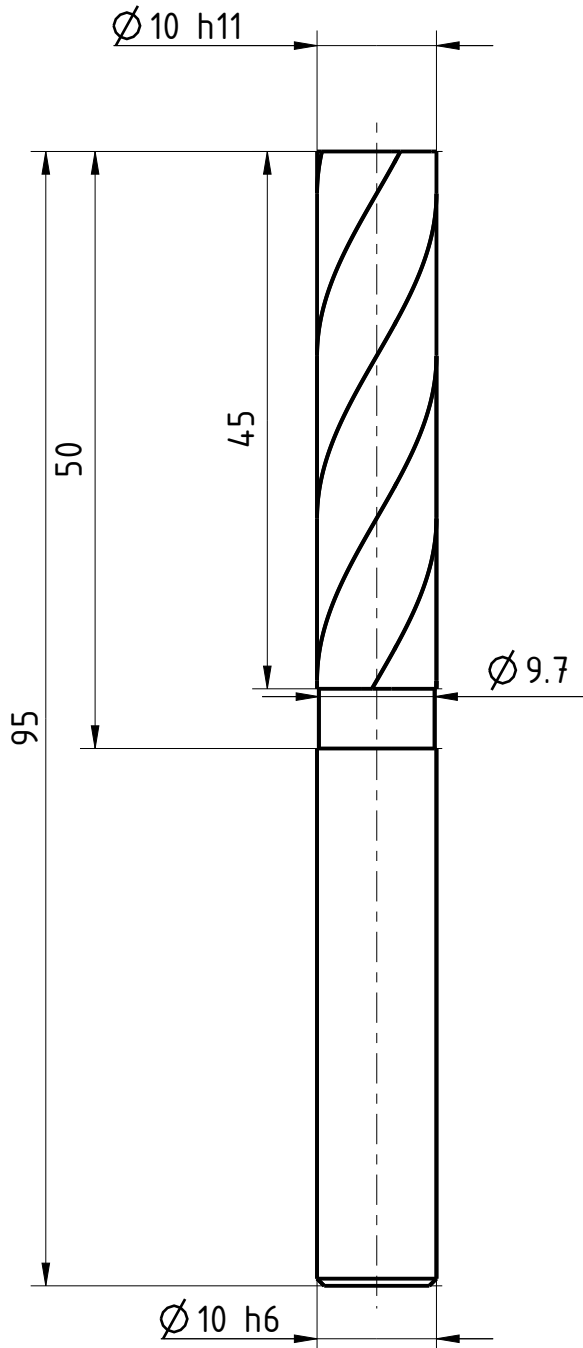
45

Gesamtlänge

95

Schaft-Ø

10



|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Typ             | NF             |
| Zähnezahl       | 4              |
| Schneidrichtung | rechts         |
| Spiralrichtung  | Rechtsspirale  |
| Spiralwinkel    | 30°            |
| Teilung         | gleich geteilt |
| Kühlung         | ohne           |
| Schaft          | DIN 6535-HA    |
| Beschichtung    | TIALN          |
| Bemerkung:      |                |

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN sind ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte nach ISO 8016 vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, Liebergangsmaßen.



Blatt SHEET  
Masst. SCALE  
3:2

Ansicht VIEW  
Projektionsmethode 1  
FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk  
GENERAL TOLERANCES

|     |      |      |      |      |      |
|-----|------|------|------|------|------|
| >   | 6    | 30   | 120  | 400  | 1000 |
| ≤ 6 | 30   | 120  | 400  | 1000 | 2000 |
|     | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±1,2 |

Dok.-art  
DOC. TYPE  
Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE  
FRANKEN - HM  
Schafffräser

|                           |                                 |                        |                                   |   |
|---------------------------|---------------------------------|------------------------|-----------------------------------|---|
| Ersteller Issued by<br>TA | Erstelldatum DATE<br>19-05-2016 | Ersetzt durch REPL. BY | Kundencode CUSTOMER CODE          | Artikel-Nr. ARTICLE-NO.                 |
| Prüfer Verified by        | Prüfdatum DATE                  | Ersatz für REPL. FOR   | Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO. | Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.<br>2855A.010 |