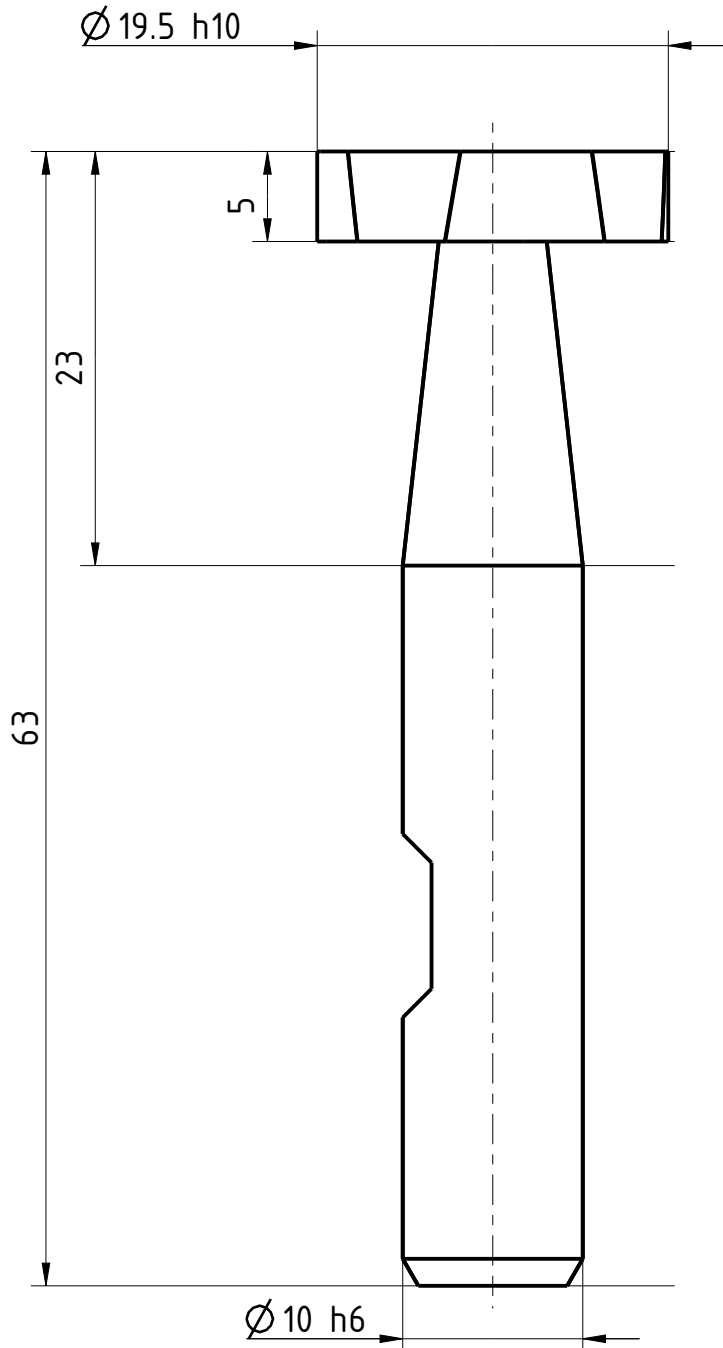


The production, distribution and utilization of this document is null and void if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **HSS - Schlitzfräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **19,5** Schneidenlänge **5** Gesamtlänge **63** Schaft-Ø **10**

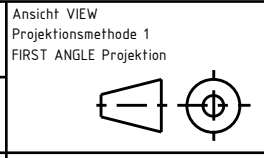


Typ	N
Zähnezahl	8
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	wechelseitig schräg
Spiralwinkel	10°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 1835-B
Beschichtung	TiCN
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN, ist ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Urheber-, Schutzrechte nach ISO 8016, bleiben vorbehalten. Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.



Blatt SHEET
 Masst. SCALE
 5:2



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
 GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art
 DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**
 Bezeichnung TITLE
**FRANKEN - HSS
 Schlitzfräser**

Ersteller Issued by
TA

Erstelldatum DATE
19-05-2016

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.
3018C.01955