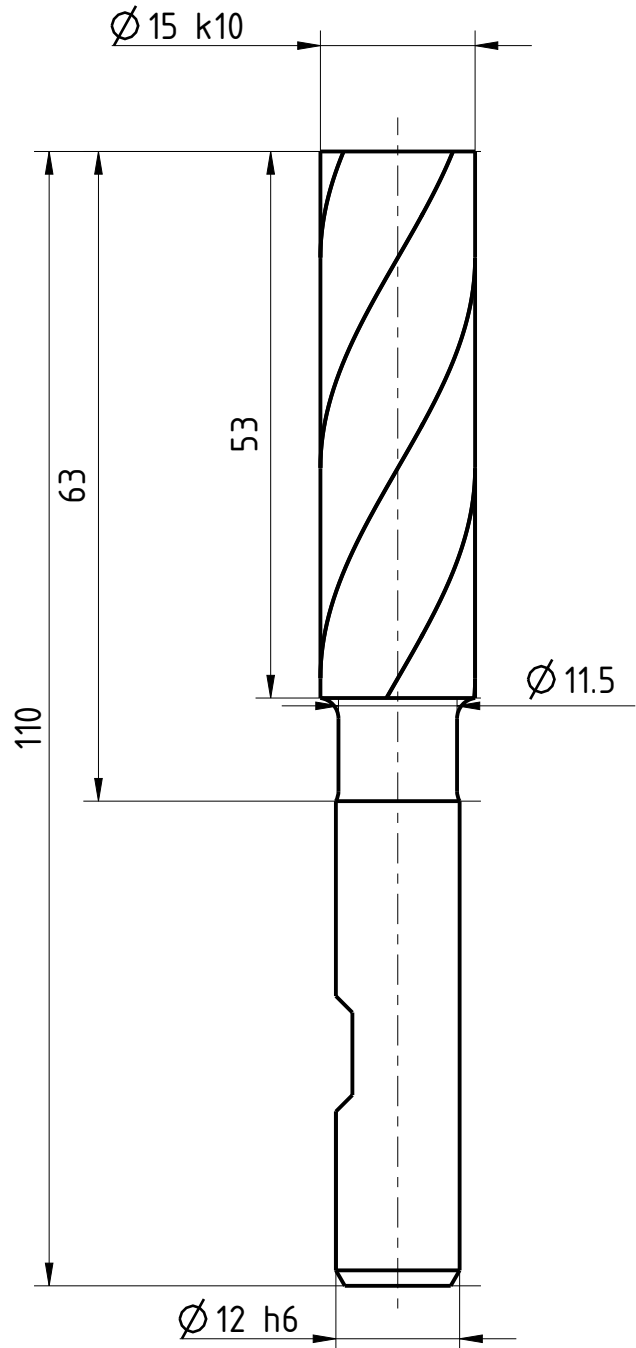


The production, distribution and utilization of this document is, as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Schneiden-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø
15	53	110	12



Typ	N
Zähnezahl	4
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 1835-B
Beschichtung	ohne
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung von EMUGE FRANKEN. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzwirkung nach ISO 8016 vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, alle Maßangaben mit Übergangsradien.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion	<table border="1"> <tr> <td colspan="7">Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES</td> </tr> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td></td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES							>	6	30	120	400	1000		≤ 6	30	120	400	1000	2000			±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	Dok.-art DOC. TYPE	Dokumentationszeichnung
	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES																																
>	6	30	120	400	1000																												
≤ 6	30	120	400	1000	2000																												
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2																											
Masst. SCALE	5:4		Bezeichnung TITLE	FRANKEN - HSS Schaftfräser																													
Ersteller Issued by	TA	Erstelldatum DATE	19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY																													
Prüfer Verified by		Prüfdatum DATE		Ersatz für REPL. FOR																													
Kundencode CUSTOMER CODE		Artikel-Nr. ARTICLE-NO.		Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.																													
				Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.																													
				1306.015																													