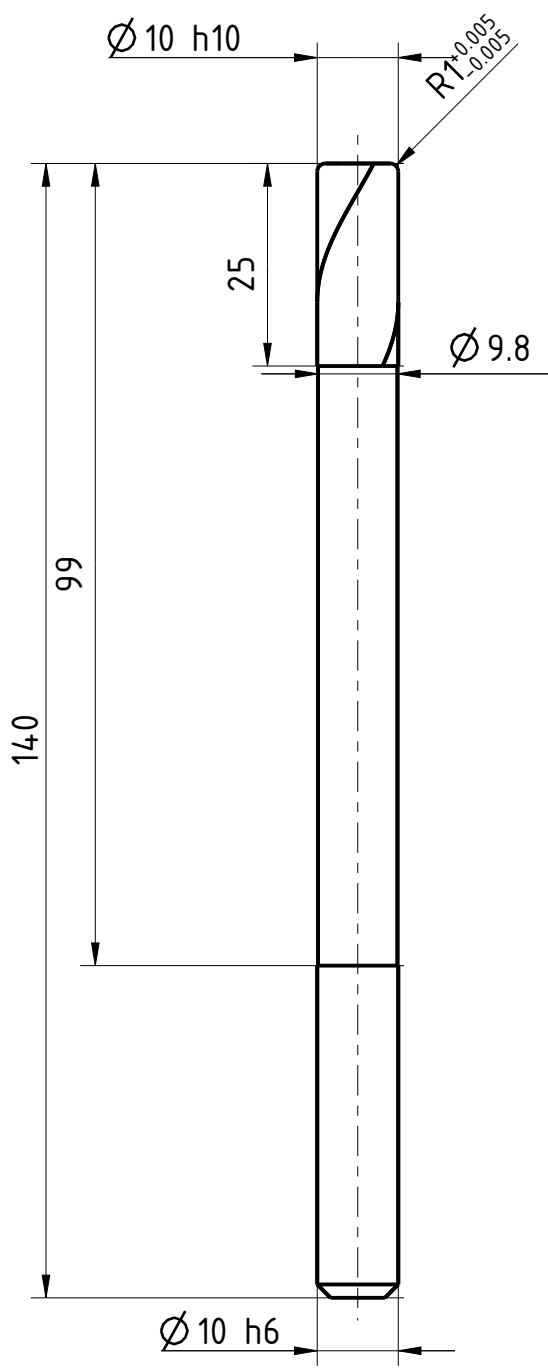


The production, distribution and utilization of this document is strictly prohibited if it is not intended for the recipient. The communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. © Besondere Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **HM - Torusfräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **10** Schneidenlänge **25** Gesamtlänge **140** Schaft-Ø **10**

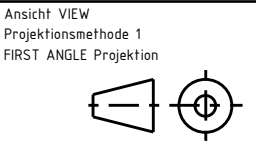


Typ	N
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	DIAMANT
Bemerkung:	

Wird Angabe sowie Verweigerung dieses Dokuments, Verwertung und/oder Weitergabe ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG, ist die Haftung für Schäden, die aus der Verwendung dieses Dokuments resultieren, ausgeschlossen. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, alle Maßangaben mit Übergangsradien.



Blatt SHEET
 Masst. SCALE
 1:1



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
 GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art
 DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**
 Bezeichnung TITLE
**FRANKEN - HM
 Torusfräser**

Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 2801D.010