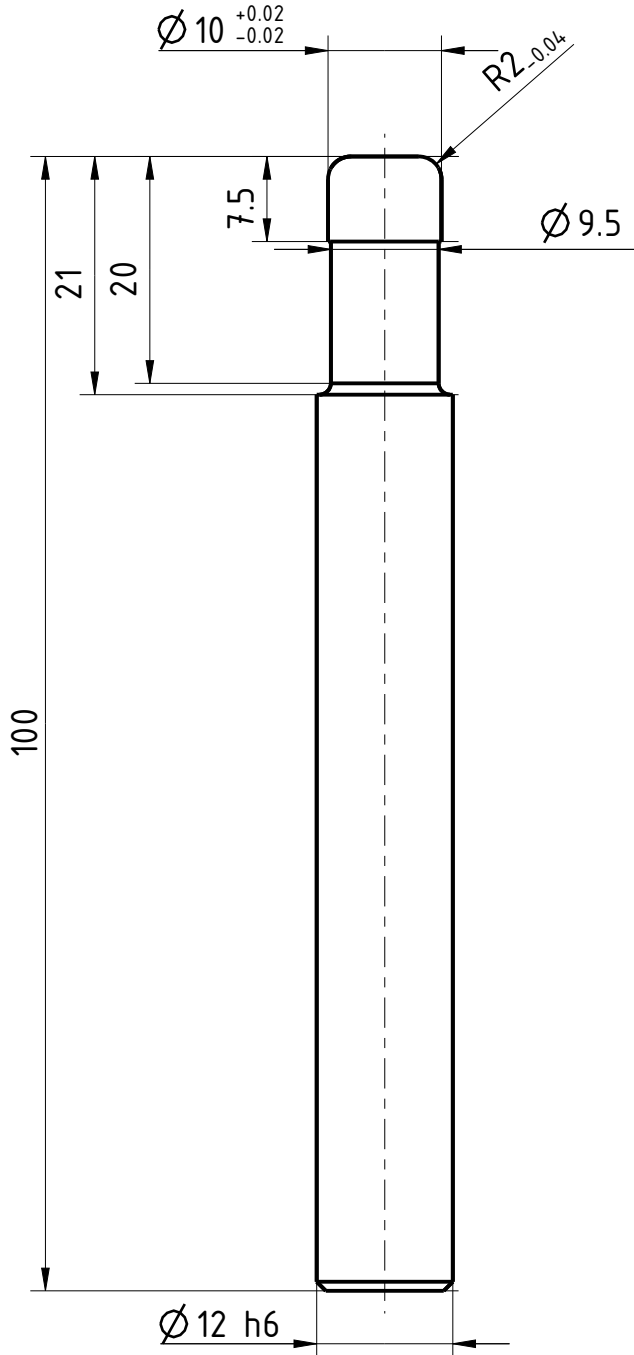


The reproduction, distribution and utilization of this document is only permitted if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. © Besondere Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung
CBN - Torusfräser

Dok.-art
Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø
10	7,5	100	12



Typ	H
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	geradegenutet
Spiralwinkel	0°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ohne
Bemerkung:	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN sind ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßnahmeflächen mit Übergangsradien.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW	Allgmeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES	<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤ 6	30	120	400	1000	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	Dok.-art DOC. TYPE
	>	6			30	120	400	1000																
≤ 6	30	120	400	1000	2000																			
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2																		
	Masst. SCALE	Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion	Bezeichnung TITLE																					
Ersteller Issued by	Erstelldatum DATE	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.																				
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.																				

2809.010