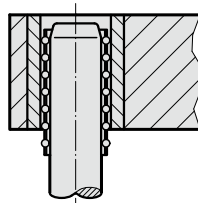


# 精密切口冲模架

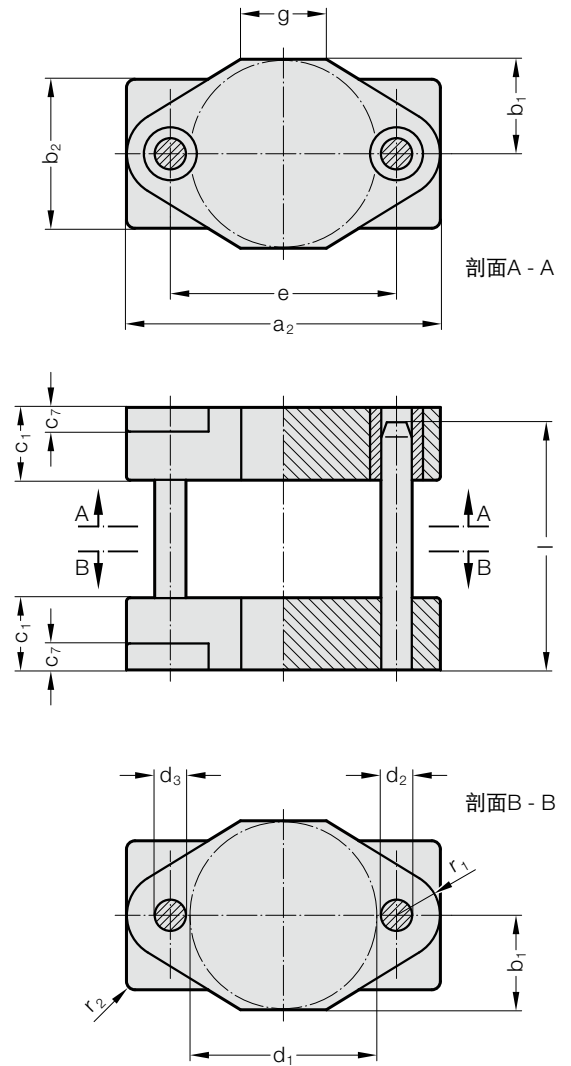


导向方式

滚珠导向



201.39.



装配后的正面和后面是经过精细的加工，  
它们的完美校准允许其在使用时作为矫正台。

## 201.39. 精密切口冲模架

订购编号第 1 部分*	工作面												
	d <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>7</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	g	e	l	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>
201.39.100.040.□□	100	220	50	85	75	22	25	24	60	140	140 - 500	27	6
201.39.125.040.□□	125	245	62	100	75	25	25	24	80	165	140 - 500	27	6
201.39.160.040.□□	160	290	80	140	75	25	32	30	80	200	140 - 500	35	6
201.39.200.040.□□	200	340	100	160	80	30	40	38	90	250	160 - 800	45	8
201.39.250.040.□□	250	400	125	200	85	32	40	38	100	300	180 - 800	50	10

\*订购编号第 2 部分 = 补充导向柱型号/长度

□□ 订购示例参见 A 章的开头铸造立柱式支架