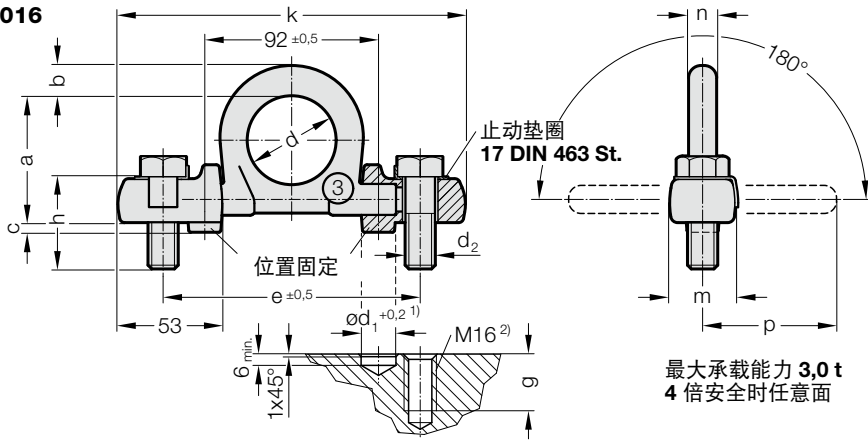


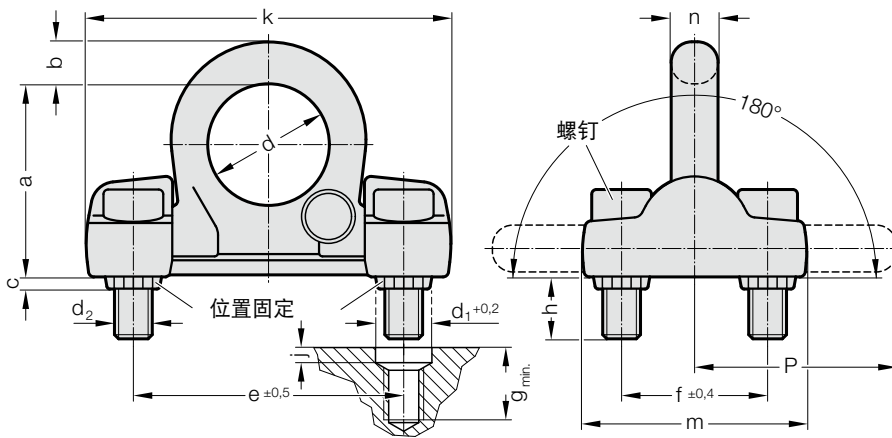
# 带锁位装置的环形吊环

2131.22.016



最大承载能力 3,0 t  
4 倍安全时任意面

2131.22.



**描述:**

锁位装置可以保护固定螺栓不会受到弯曲和剪切损坏。环形夹板可折叠，红色。

**说明:**

- 1) 首先为锁位装置钻定位孔。
  - 2) 将环形吊环固定在锁位装置中，并钻螺纹孔。
- 注意平坦的螺钉紧固面。  
参见运输吊环负荷。  
输送物的螺纹连接端必须与提供的力量相适应。

**固定件:**

只能使用经过 100% 裂纹检测的螺栓。  
经过长时间使用后，要检测螺栓是否紧固。  
螺栓的最低等级，参见表中规定值 Y。

2131.22.016: 只允许使用符合 ISO 4014 标准的六角螺钉。在拧紧螺栓时，确保下方垫上了止动垫圈 (扭矩 120 Nm)。

2131.22.020/030: 只允许使用有的符合 ISO 4762 标准的内六角螺钉 (2131.22.020 扭矩 300 Nm, 2131.22.030 扭矩 600 Nm)。

2131.22. 带锁位装置的环形吊环

订购编号	承载力, 单位 [t]	d <sub>2</sub>	h	a	b	c	d	d <sub>1</sub>	e	f	g	j	k	m	n	y	p
2131.22.016	3	M16	50	67	16	5	48	18	136	-	30	-	178	34	16	10.9	71
2131.22.020	10	M20	45	102	22	6	65	30	143	78	50	8	213	120	25	12.9	100
2131.22.030	16	M30	63	131	30	8	90	46	198	104	70	10	270	170	32	12.9	134

## 最大输送重量 “G” 单位 “t” 根据不同的吊装方式

吊装方式/悬吊排列	F <sub>3</sub>	F <sub>1</sub> (F <sub>2</sub> )	F <sub>3</sub>	F <sub>1</sub> (F <sub>2</sub> )	β	β	β	β			
条数	1	1	2	2	2 对称	2	3 和 4 对称	3 和 4			
倾斜角/载荷方向	0-7°	90°	0-7°	90°	0-45°	45-60°	非对称	0-45°	45-60°	非对称	
订购号	螺纹		输送重量, 单位 t (吨)								
2131.22.016	2 × M16	3	3	6	6	4,2	3	3	6,3	4,5	3
2131.22.020	4 × M20	10	10	20	20	14	10	10	21	15	10
2131.22.030	4 × M30	16	16	32	32	22,4	16	16	33,6	24	16