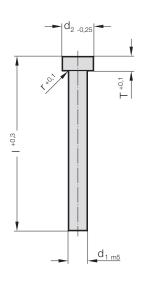
# **PUNZONE DA TRANCIATURA, SBOZZO, ISO 8020**

#### 2201.

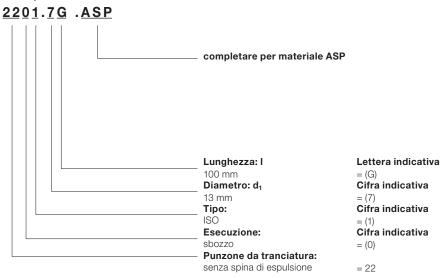




### 2201. Punzone da tranciatura, sbozzo, ISO 8020

					71	80	90	100	120	150	200
d <sub>1</sub> / Cifra indicativa	$d_2$	r	Τ	I / (Lettera indicativa)	(D)	(E)	(F)	(G)	(J)	(M)	(N)
3 / (1)	5	0,25	3		•	•	•	•	•		
4 / (2)	6	0,25	3		•	•	•	•	•		
5 / (3)	8	0,3	5		•	•	•	•	•		
6 / (4)	9	0,3	5		•	•	•	•	•		
8 / (5)	11	0,3	5		•	•	•	•	•		
10 / (6)	13	0,3	5		•	•	•	•	•	•	
13 / (7)	16	0,4	5		•	•	•	•	•	•	
16 / (8)	19	0,4	5		•	•	•	•	•	•	•
20 / (9)	23	0,4	5		•	•	•	•	•	•	•
25 / (10)	28	0,4	5		•	•	•	•	•	•	•
32 / (11)	35	0,4	5		•	•	•	•	•	•	•

## Esempio di ordinazione:



### Materiale:

HSS Durezza: Gambo 64 ± 2 HRC Testa 52 ± 5 HRC

ASP 23 - ASP 2023 Su richiesta

Descrizione dei materiali vedi all'inizio del capitolo E.

# Esecuzione:

Testa del punzone ricalcata a caldo. Superficie di appoggio della testa e gambo: superfiniti Fabbricazione speciale su richiesta.