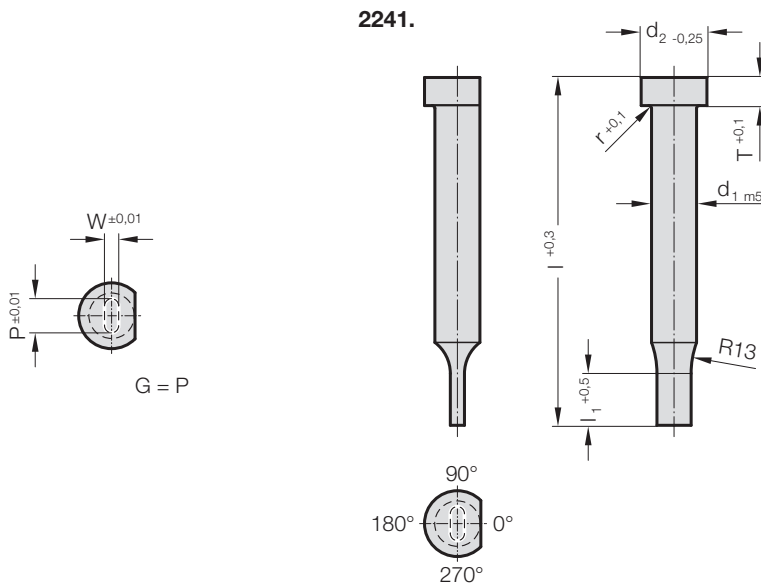


# PUNZÓN DE CORTE, CON MECHA, AGUJERO OBLONGO, ISO 8020

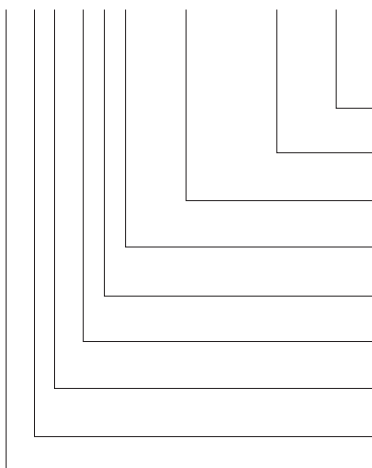


## 2241. Punzón de corte, con mecha, agujero oblongo, ISO 8020

$d_1$ / Número de pedido	$d_2$	$W_{\min}$	$G_{\max}$	$l_1$ / Número de pedido	$r$	$T$	$l$ / (Letra de pedido)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,25	3		●	●	●	●	●
4 / (2)	6	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,25	3		●	●	●	●	●
5 / (3)	8	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	2	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	6	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	8	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	10	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	10	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

### Ejemplo de código:

**2241.9E5.1650.1220.B**



#### Angulo:

90°

#### Forma: agujero oblongo, Anchura W

W = 12,2 mm

#### Forma: agujero oblongo, Longitud P

P = 16,5 mm

#### Longitud de corte del punzón: $l_1$ Número de pedido

25 mm

#### Longitud: $l$

80 mm

#### Diámetro: $d_1$

20 mm

#### Tipo:

ISO

#### Ejecución:

agujero oblongo

#### Punzón de corte:

sin expulsor

#### Letra de pedido

= (B)

= 1220

= 1650

= (5)

= (E)

= (9)

= (1)

= (4)

= 22

### Material:

HSS

Dureza:

Caña  $64 \pm 2$  HRC

Cabeza  $52 \pm 5$  HRC

ASP 23 - ASP 2023

Sobre demanda

Características de los materiales vea al principio del capítulo E.

### Ejecución:

Cabeza recalada en caliente, superficies de contacto, de la caña y de la forma de corte en rectificado fino.

La superficie anti-giro es realizada como Standard paralelamente a la medida  $P = 0^\circ$ .

Ejecución especial sobre demanda.