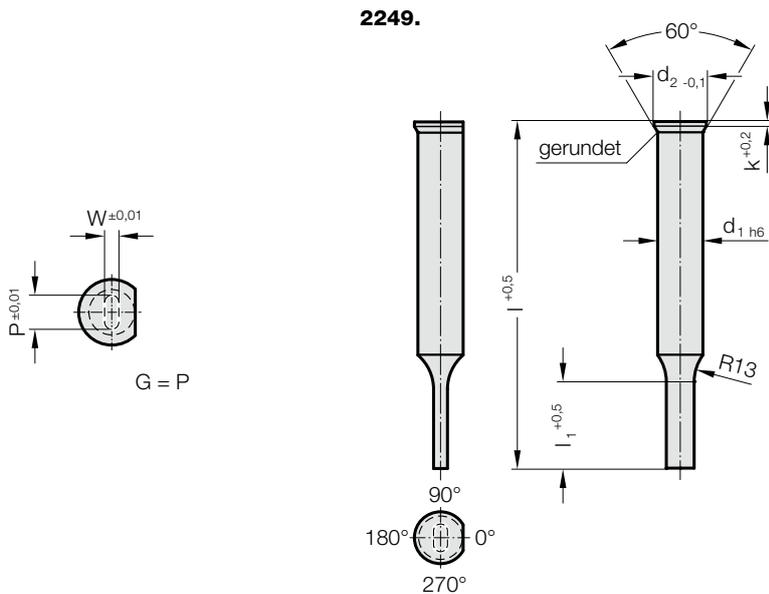


SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, LANGLOCH, ~ DIN 9861

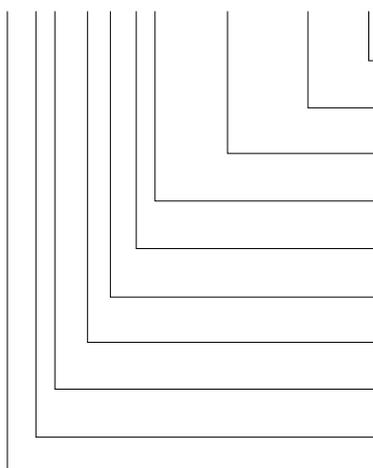


2249. Schneidstempel, abgesetzt, Langloch, ~ DIN 9861

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	k	l (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2	7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	6	15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	8	19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

Bestell-Beispiel:

2249.39G5.1650.1220.B



Winkel:
90°
Form: Langloch, Breite W
W = 12,2 mm
Form: Langloch, Länge P
P = 16,5 mm
Stempelschneidlänge l₁
25 mm
Länge: l
90 mm
Durchmesser: d₁
80 mm
Werkstoff:
HSS
Typ:
DIN 9861
Ausführung:
Langloch
Schneidstempel:
ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe
= (B)
= 1220
= 1650
Bestellziffer
= (5)
Bestellbuchstabe
= (G)
Bestellziffer
= (9)
Bestellziffer
= (3)
Bestellziffer
= (9)
Bestellziffer
= (4)
= 22

Werkstoff:

HSS
Bestell-Nummer 2249.3.
ASP 2023
Bestell-Nummer 2249.6.

Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 5 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche, Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Die Verdrehsicherungsfläche wird standardmäßig parallel zum Maß P = 0° ausgeführt.

Hinweis:

Bei einem Schneidspalt ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruches während des Betriebes reduziert.