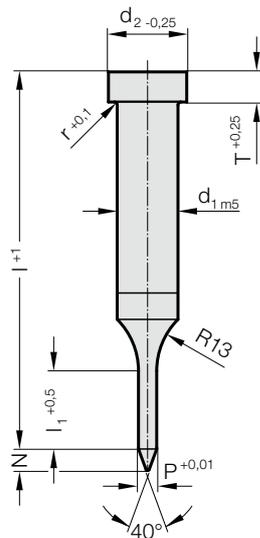


PILOTA DI CENTRAGGIO DI POSIZIONAMENTO CON ESTREMITÀ CONICA, ISO 8020

2261.

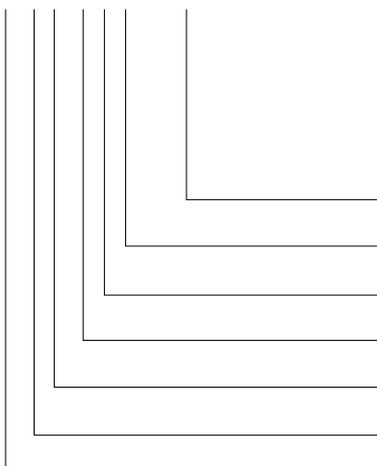


2261. Pilota di centraggio di posizionamento con estremità conica, ISO 8020

d ₁ / Cifra indicativa	d ₂	T	P	l ₁ / Cifra indicativa	N	l / (Lettera indicativa)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (K)	140 (L)
5 / (3)	8	5	1 - 4,9	13 (3)	4		●	●						
6 / (4)	9	5	1,6 - 5,9	13 (3)	5		●	●	●					
8 / (5)	11	5	2,5 - 7,9	13 (3)	6		●	●	●	●				
10 / (6)	13	5	4 - 9,9	13 (3) 19 (4)	8		●	●	●	●	●			
13 / (7)	16	5	5 - 12,9	13 (3) 19 (4)	10		●	●	●	●	●	●		
16 / (8)	19	5	8 - 15,9	13 (3) 19 (4) 25 (5)	15		●	●	●	●	●	●	●	
20 / (9)	23	5	12 - 19,9	13 (3) 19 (4) 25 (5)	20		●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (10)	28	5	16,5 - 24,9	13 (3) 19 (4) 25 (5)	25		●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (11)	35	5	20 - 31,9	19 (4) 25 (5)	30		●	●	●	●	●	●	●	●

Esempio di ordinazione:

2261.6G3.0710



Forma: rotondo

P = Ø 7,1 mm

Penetrazione nella matrice: l₁
13 mm

Lunghezza: l

100 mm

Diametro: d₁

10 mm

Tipo:

ISO

Esecuzione:

Impronta conica

Punzone da tranciatrice:

senza spina di espulsione

= 0710

Cifra indicativa

= (3)

Lettera indicativa

= (G)

Cifra indicativa

= (6)

Cifra indicativa

= (1)

Cifra indicativa

= (6)

= 22

Materiale:

HSS

Durezza:

Gambo 64 ± 2 HRC

Testa 52 ± 5 HRC

Esecuzione:

La testa della pilota è riscaldata a caldo. La superficie di appoggio, lo gambo e l'estremità posizionatrice sono rettificati di precisione. Fabbricazione speciale su richiesta.