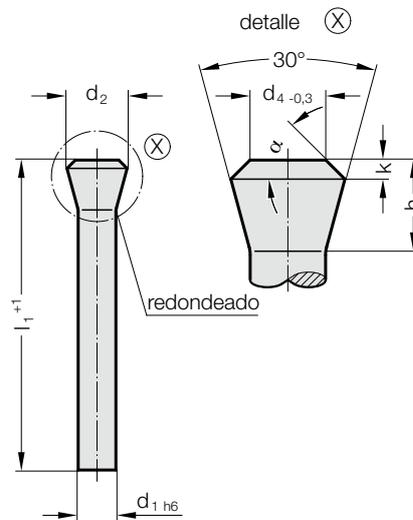


## PUNZÓN DE CORTE CON 30°-CABEZA, FORMA D



2281.



### 2281. Punzón de corte con 30°-Cabeza, Forma D

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	h	k	α ± 1°	l <sub>1</sub>	100	120
5,5	8,98	5,5	7,5	1	30		●	●
6	9,75	6	8	1	28		●	●
8	12,8	8	10	1	22,5		●	●
9	14,4	9	11	1	20		●	●
10	15,9	10	12	1	19		●	●
12	18,7	12	14	1,5	24			●
14	21,8	14	16	1,5	21			●
16	24,6	16	18	2	25			●

### Material:

HSS

Código 2281.3.

Dureza:

Caña 58 + 2 HRC

Cabeza ≤ 50 HRC

☞ Para otros materiales y descripciones, vea al principio del capítulo E.

### Ejecución:

La caña, después de haber recalado en caliente y revenido la cabeza, es rectificada en «plongée» de acabado fino. Así se eliminan los rebordes del recalado debajo de la cabeza y se consigue una exacta concentricidad entre caña y cabeza. De esta forma, se hace perfectamente posible un intercambio entre sí de diferentes punzones.

### Ejemplo de código:

Punzón de corte con 30°-Cabeza, Forma D	=	2281.
Material MAT	HSS	= 3.
Diámetro de vástago d <sub>1</sub>	10 mm	= 1000.
Longitud l <sub>1</sub>	100 mm	= 100
Código	=	2281.3.1000.100