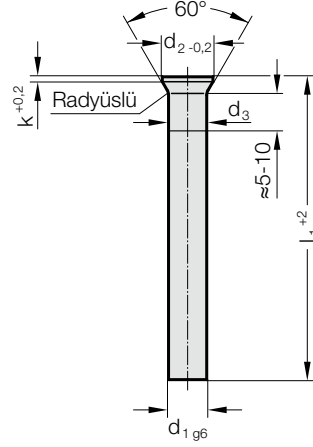


ÇIKARICI PİM, SERTLEŞTİRİLMİŞ, DIN 1530-3, ŞEKİL D



239.1.



Malzeme:

WS
Sipariş No: 239.1.
Sertlik:
Şaft 60 ± 2 HRC
Kafa 45 ± 5 HRC

📄 Malzemeler hakkında detaylı bilgi için
bknz: Bölüm E başında

Yürütme:

Hassas taşlanmış, sertleştirilmiş şaft.
Sıcak biçimlendirilmiş ve temperlenmiş kafa.
Üretin yönteminden bağımsız olarak
kafanın altında sıkışma kalınlaşması oluşmaz.

$d_3: d_1 < 5 \text{ mm}, d_3 = d_1 + 0,03$ için
 $d_1 \geq 5 \text{ mm}, d_3 = d_1 + 0,04$ için
 $d_1 \geq 18 \text{ mm}, d_3 = d_1 + 0,07$ için

239.1. Çıkarıcı pım, sertleştirilmiş, DIN 1530-3, Şekil D

d_1	d_2	k	l_1	40	60	71	80	100	125	160	200	250	315
0,8	1,4	0,5						●	●	●	●		
0,9	1,6	0,5						●	●	●	●		
1	1,8	0,5		●	●	●	●	●	●	●	●		
1,1	1,8	0,5				●	●	●	●	●	●		
1,2	2	0,5				●		●	●	●	●		
1,25	2	0,5				●		●	●	●	●		
1,3	2	0,5				●		●	●	●	●		
1,4	2,2	0,5				●		●	●	●	●		
1,5	2,2	0,5		●	●	●	●	●	●	●	●		
1,6	2,5	0,5				●		●	●	●	●		
1,7	2,5	0,5				●		●	●	●	●		
1,75	2,8	0,5				●		●	●	●	●		
1,8	2,8	0,5				●		●	●	●	●		
1,9	2,8	0,5				●		●	●	●	●		
2	3	0,5		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2,1	3,2	0,5				●		●	●	●	●		
2,2	3,2	0,5				●		●	●	●	●	●	
2,25	3,2	0,5				●		●	●	●	●		
2,3	3,5	0,5				●		●	●	●	●		
2,4	3,5	0,5				●		●	●	●	●		
2,5	3,5	0,5		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2,6	4	0,5				●		●	●	●	●		
2,7	4	0,5				●		●	●	●	●	●	
2,75	4	0,5				●		●	●	●	●		
2,8	4	0,5				●		●	●	●	●		
2,9	4	0,5				●		●	●	●	●		
3	4,5	0,5		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3,1	4,5	0,5				●		●	●	●	●		
3,2	4,5	0,5				●		●	●	●	●		

Siparis Kodu (örnek):

Çıkarıcı pım, sertleştirilmiş, DIN 1530-3, Şekil D =239.1.
Şaft çapı d_1 3,2 mm = 0320.
Uzunluk l_1 71 mm = 071
Siparis No =239.1. 0320. 071

ÇIKARICI PİM, SERTLEŞTİRİLMİŞ, DIN 1530-3, ŞEKİL D

Malzeme:

WS
Sipariş No: 239.1.
Sertlik:
Şaft 60 ± 2 HRC
Kafa 45 ± 5 HRC

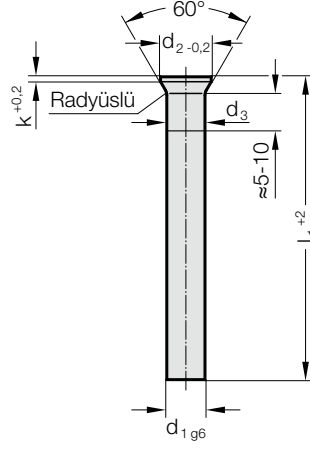
Malzemeler hakkında detaylı bilgi için
bknz: Bölüm E başında

Yürütme:

Hassas taşlanmış, sertleştirilmiş şaft.
Sıcak biçimlendirilmiş ve temperlenmiş kafa.
Üretin yönteminden bağımsız olarak
kafanın altında sıkışma kalınlaşması oluşmaz.

d_3 : $d_1 < 5$ mm, $d_3 = d_1 + 0,03$ için
 $d_1 \geq 5$ mm, $d_3 = d_1 + 0,04$ için
 $d_1 \geq 18$ mm, $d_3 = d_1 + 0,07$ için

239.1.



239.1. Çıkarıcı pım, sertleştirilmiş, DIN 1530-3, Şekil D

d_1	d_2	k	l_1	40	60	71	80	100	125	160	200	250	315
3,25	4,5	0,5				●		●		●	●		
3,5	5	0,5				●	●	●	●	●	●	●	●
3,6	5	0,5				●		●	●	●	●		
3,75	5	0,5						●	●	●	●		
4	5,5	0,5		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,1	5,5	0,5				●		●	●	●	●		
4,2	5,5	0,5				●		●	●	●	●		
4,25	5,5	0,5						●	●	●	●		
4,5	6	0,5				●		●	●	●	●		
4,6	6	0,5				●		●	●	●	●		
5	6,5	0,5		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5,1	6,5	0,5				●		●	●	●	●		
5,2	6,5	0,5				●		●	●	●	●		
5,25	6,5	0,5						●	●	●	●		
5,5	7	0,5			●	●	●	●	●	●	●	●	●
6	8	0,5		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6,2	8	1				●	●	●	●	●	●	●	●
6,5	9	1				●	●	●	●	●	●	●	●
7	9	1				●	●	●	●	●	●	●	●
7,5	10	1				●	●	●	●	●	●	●	●
8	10	1			●	●	●	●	●	●	●	●	●
8,2	10	1						●	●	●	●	●	●
8,5	11	1				●		●	●	●	●	●	●
9	11	1				●		●	●	●	●	●	●
10	12	1				●	●	●	●	●	●	●	●
12	14	1					●	●	●	●	●	●	●
14	16	1,5						●	●	●	●	●	●
16	18	1,5						●	●	●	●	●	●

Siparis Kodu (örnek):

Çıkarıcı pım, sertleştirilmiş, DIN 1530-3, Şekil D =239.1.
Şaft çapı d_1 3,2 mm = 0320.
Uzunluk l_1 71 mm = 071
Siparis No =239.1. 0320. 071