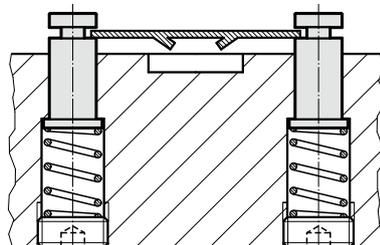
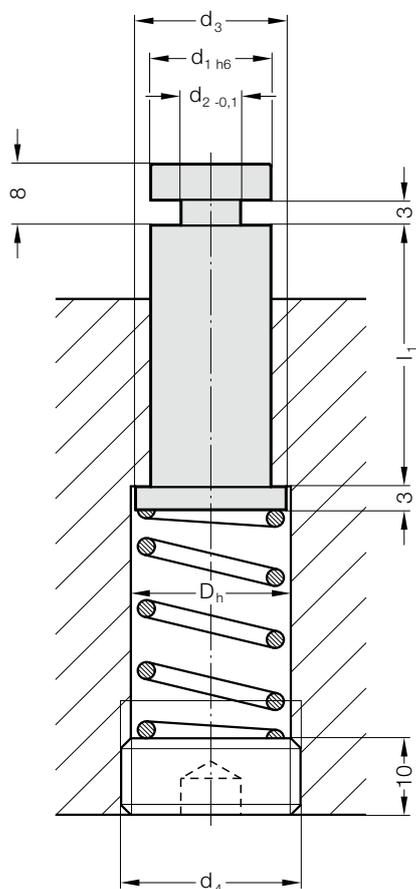


SPINA DI GUIDA DELLA STRISCIA

244.00.2.

Esempio di montaggio



Descrizione:

Per determinati impieghi è vantaggioso applicare agli stampi multipli a passo (progressivi) le spine molleggiate per la guida della striscia di tranciatura. Questo tipo di guida rappresenta una valida alternativa alla guida della striscia di tranciatura per mezzo di listelli. Le spine di guida molleggiate assumono, in definitiva, una doppia funzione: quella della guida del materiale e quella del sollevamento del materiale in striscia, ad esempio, nel caso di una stazione di piegatura compresa nello stampo multiplo a passo.

Materiale:

N. 1.7131, cementata

Esecuzione:

rettificato

Nota:

Ordinare a parte la vite di chiusura 241.00.1. e la molla di pressione a spirale vedi assortimento molle alla capitolo F

244.00.2. Spina di guida della striscia

d_1	8	10	13	16
d_2	5	6	7	8
d_3	10	12	16	20
D_h	10,5	12,5	16,5	20,5
d_4	M12x1.5	M14x1.5	M18x1.5	M22x1.5
l_1				
20	●			
25	●		●	
32	●	●	●	●
40	●	●	●	●
50		●	●	●

Esempio di ordinazione:

Spina di guida della striscia = 244.00.2.

Diametro guida d_1 13 mm = 13.

Lunghezza guida l_1 25 mm = 025

N. d'ordine = 244.00.2. 13.025