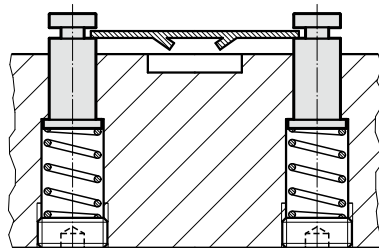
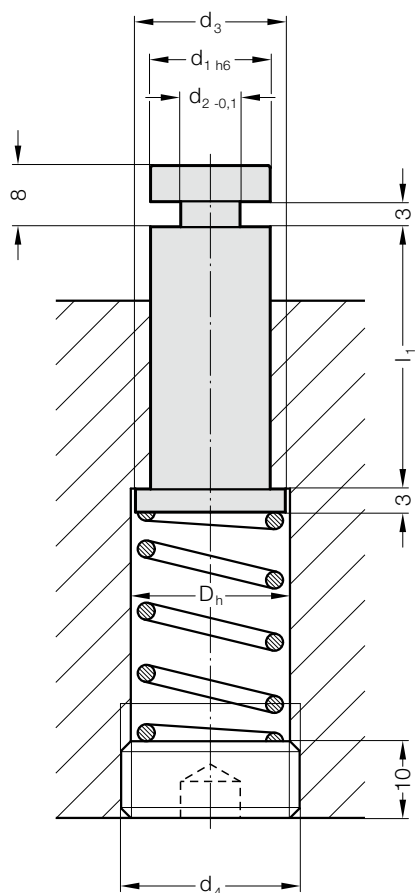


UNOŚNIK

244.00.2.

Przykład zabudowy



Opis:

Narzędzia postępowe stosowane do określonych celów wyposażane są przeważnie w unośniki. Ten rodzaj przewodnicy stanowi alternatywę dla listew przewodzących. Unośniki podparte na sprężynach pełnią podwójną funkcję przewodnicy i unośnika pasa blachy, m.in. w przypadku pras krawędziowych i narzędzi postępowych.

Materiał:

Numer 1.1731, hartowany powierzchniowo

Wykonanie:

szlifowanie

Uwaga:

Śrubę zamykającą 241.00.1. oraz śrubową sprężynę naciskową – zob. program produkcji, rozdział F – należy zamówić osobno.

244.00.2. Unośnik

d_1	8	10	13	16
d_2	5	6	7	8
d_3	10	12	16	20
D_h	10,5	12,5	16,5	20,5
d_4	M12x1.5	M14x1.5	M18x1.5	M22x1.5
l_1				
20	●			
25	●	●	●	
32	●	●	●	●
40	●	●	●	●
50		●	●	●

Przykład zamówienia:

Unośnik	= 244.00.2.
Średnica tulei d_1	13 mm = 13.
Długość tulei l_1	25 mm = 025
Numer katalogowy	= 244.00.2. 13.025