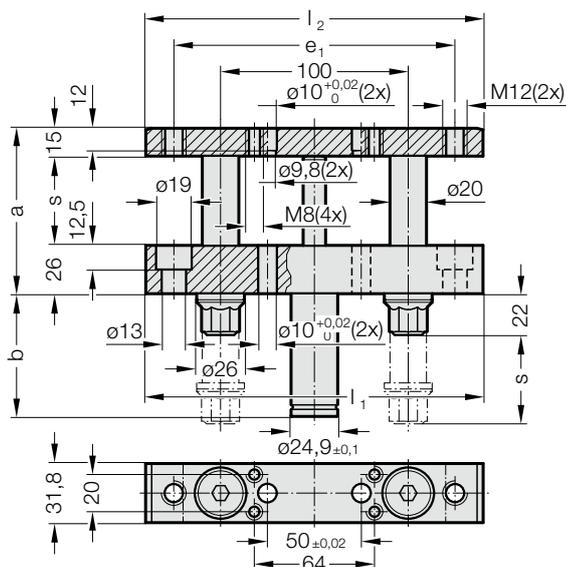


# UNIDAD DE ELEVACIÓN CON GUIADO DE COLUMNAS

2478.25.00200.



## Descripción:

A través del fondo del cuerpo del cilindro se puede regular la presión de llenado y trabajar con sistemas combinados. Para fijar el guiado de tiras a la regleta de elevación se han de utilizar las roscas previstas para tal fin. Recomendamos dimensionar el guiado de tiras a un ancho máx. de material de + 0,4 mm (0,2 mm por cada lado) (vista X). Si se utilizan varias unidades de elevación, para evitar que se produzcan deformaciones por tensión debería fijarse solo una unidad por pieza.

## Nota:

La unidad de elevación está equipada con el muelle de gas de tipo 2480.21.00200.

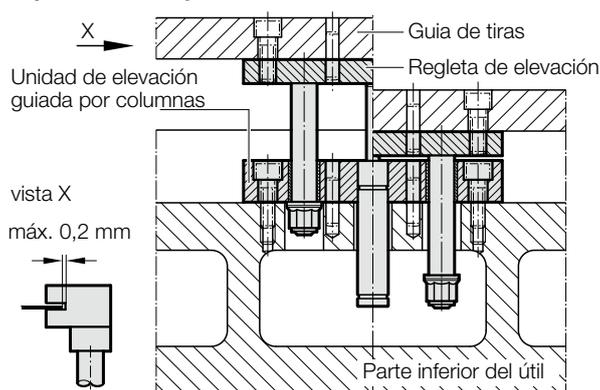
Fuerza inicial del muelle: 200 daN  
 Medio de presión: Nitrógeno - N<sub>2</sub>  
 Presión máxima de llenado: 180 bar  
 Presión mínima de llenado: 25 bar  
 Temperatura de trabajo: 0°C a +80°C  
 Aumento de la presión en relación a la temperatura:  $\pm 0,3\%/^{\circ}\text{C}$   
 Número máx. de carreras recomendadas: aprox. 80 a 100 (a 20°C)  
 Velocidad máx. del émbolo: véase diagrama  
 Carrera máx. utilizable: 95%

Código de pedido para juego de piezas de recambio: 2480.21.00150  
 Véase la determinación de las fuerzas elásticas en el diagrama del capítulo F - 2480.21.

## 2478.25.00200. Unidad de elevación con guiado de columnas

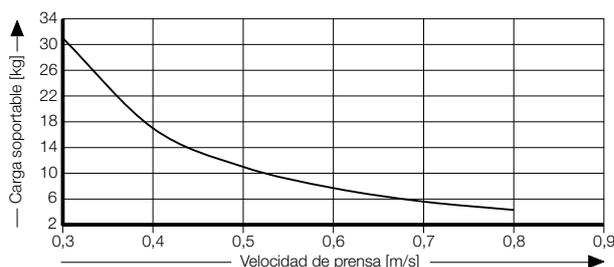
Código	s Carrera max.	a	b	$l_1$	$l_2$	$e_1$	Fuerza del muelle [daN] inicial	Fuerza del muelle [daN] final	Muelle de gas
2478.25.00200.025	23	64	41	180	140	-	200	308	2480.21.00200.025
2478.25.00200.038	36	77	54	180	180	150	200	309	2480.21.00200.038
2478.25.00200.050	48	89	66	180	180	150	200	309	2480.21.00200.050
2478.25.00200.063	61,5	102,5	82,5	180	180	150	200	302	2480.21.00200.063
2478.25.00200.080	78	119	99	180	180	150	200	304	2480.21.00200.080
2478.25.00200.100	98	139	119	180	180	150	200	305	2480.21.00200.100
2478.25.00200.125	123	164	144	180	180	150	200	306	2480.21.00200.125
2478.25.00200.150	148	189	177	180	180	150	200	300	2480.21.00200.150
2478.25.00200.175	173	214	202	180	180	150	200	298	2480.21.00200.175
2478.25.00200.200	198	239	227	180	180	150	200	297	2480.21.00200.200

## Ejemplo de montaje



## 2478.25.00200.

Carga máx. por unidad de elevación\*\*



\*\* Carga soportable recomendable en función de la velocidad de la prensa (por unidad de elevación). En caso de cargas mayores se ha de prever un tope fijo externo.